

				ソフト 遠藤 60.12.27 藤	EC 馬場 60.12.26 場	管理 沢辺 60.12.26 辺	作成 佐橋 60.12.26 橋	
--	--	--	--	----------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	--

OSP名称

OSP5000L-G

OSP 管 理 カ ー ド

整理番号

作成 60年12月26日

本機名称	LB/LS/LH/LC	15	N-	1	S	C	タレット	72M	納入先	(株) ナカムラ 殿
機械番号	#	3331	立番	8601-56	所在地	千葉県野田市西三尾早本郷 205-4				
振当	B	118-2094-11	電源	200 V	50/60Hz					
納入	昭和 61 年 1 月 20 日	TEL	0471-25-5121							

コントロールソフト構成				システム構成			
No. 1 BIN	08-016-B	.BBM		MB-II(SBP2J202)	○	BBCM1(1Mbit)	
No. 2 NOS	J2-02-F	.SYS		MC1-II(RAM512KB)	○	BBCM2(1Mbit)	
No. 3 LAU06	-9D-K7	.PBU	LGU06-09-A	.PBU	MC2-II	○	BBCM4(1Mbit) X 2
No. 3 LSU06	-9A-D	.PBU	DLBU06-9D-C	.PBU	MC3	○	RSB
S	0020-0101-0010	0A33-0000-0000-1000-		MC5-II(RAM1.5MB)		ECP	
M	M	M	M	M	M	M	M
No. 4 LAA06	-06-F	.POL	LBA06-06-J	.POL	CRTP(モノクロ)(CNM110)		共通パネル5000L-G
No. 4 LAMJ6	-06-F	.POL	LB MJ6-06-J	.POL	CRTP(カラー)(CNC110,LC110)	○	共通パネル5000L-Gカラー
No. 4		.POL		.POL	SVP-II(SVPB 302B)	○	PANEX CARD2
No. 5		.POL		.POL	TB	○	PANEX CARD3
No. 6 LAZ06-06-F	-AP02A	.POL		.POL	ECB	X 2	AC4
No. 7		.LOB		.LOB	ECC		ECBUS
No. 8		.POL			FDCB		LOW POWER SUPPLY (新)
No. 10		.MSB		.MSB			

特別仕様

センターワーク	○	LAP3	○	プログラム選択A(押ボタン)		テーブルスタ容量	160 m
4軸2サドル		ノーズR2B	○	" B(ロータリ)		テーブルパンチ(パンチ付)	
ミラーイメージ		インチ/ミリ切換可		" C(BCD)		コード(FA/RS)なし	FAC3T
複合加工機		ユーザータスク2		DNC-A(DNC1)	インダクトシン検出 C	主軸DC/ACモータ容量	5.5/7.5 kW
心押台スイング		グラフィック	○	DNC-B(RMバッファ)	" ZA	主軸回転数	65~3500 r.p.m.
ATC		IGF	○	DNC-C1(ベシック)	" XA	B # 仕様	
備刃刃物台		IGFコンバート		DNC-C2(BSC)	" ZB		
ACモータボールチェンジ		テーブルコンバート			" XB	チップコンベア	
ECボード(カード)追加1	○	NCワークカウンタ			インダクトシンピッチ誤差補正	作業完了灯(黄色10tライト)	○
" 2		NC稼働モニタ	○			アラーム灯(赤色10tライト)	○
" 3		工具寿命管理				積算稼働計()	
ドアインターロックB		操作時間短縮機能	○			プリセットカウンター(サイクル停止/起動不可/カウントのみ)	
IECドア確認		ピッチ誤差補正				チャック自動開閉確認付	
IECチャック		座標変換				心押自動出入確認付	
エアーチャック		創成加工				カバー開閉(自動/インターロック)	
チャッキングミス検知		任意角度面取				潤滑モニター()	
タッチセンサー計測		G34, G35一時停止		NCマスター		エアブロー(チャック/心押/センサ)	
刃先計測		工具補正64組				主軸定位位置停止(電気/ブレーキ/ピン)	
機外計測						高低圧切替(チャック/心押)	
CEJ matic		バッファ 60m				NCロボット()	
計測データプリント		加工時間算出	○			電源自動遮断()	
タッチセッター	○	C軸つれ廻り結合				バーフィーター()	
負荷監視-A		ネジ切り位相合せ				ワーク自動計測補正(機内/機外)	
負荷監視-B		C軸高速結合B				タッチセッター(A, MP)	○
定位停止(ピン式/ブレーキ式)				連動仕様1	2スピンドル	プログラマブル心押台	
主軸定位位置停止(電気式)		データテープ入出力	" 2		VAC片振れ	切削液ポンプモータ特殊()	
プログラマブル心押台		外部ワークカウンタ	" 3		1相バルジェネ		
大隈ロボット		編集インターロック	" 4		EC BUS仕様		
過負荷検知		MOP	" 5		刃物台リミットタイプB	○	
2サドルワークキャッチャー		カレンダータイマー	" 6		プログラムストップ特殊		
長ストロークチャック		フロッピー入出力(IBM)	" 7				
インデックスチャック			" 8				

1	変更	86.1.13	2		3		4	
5			6		7		8	