

11形

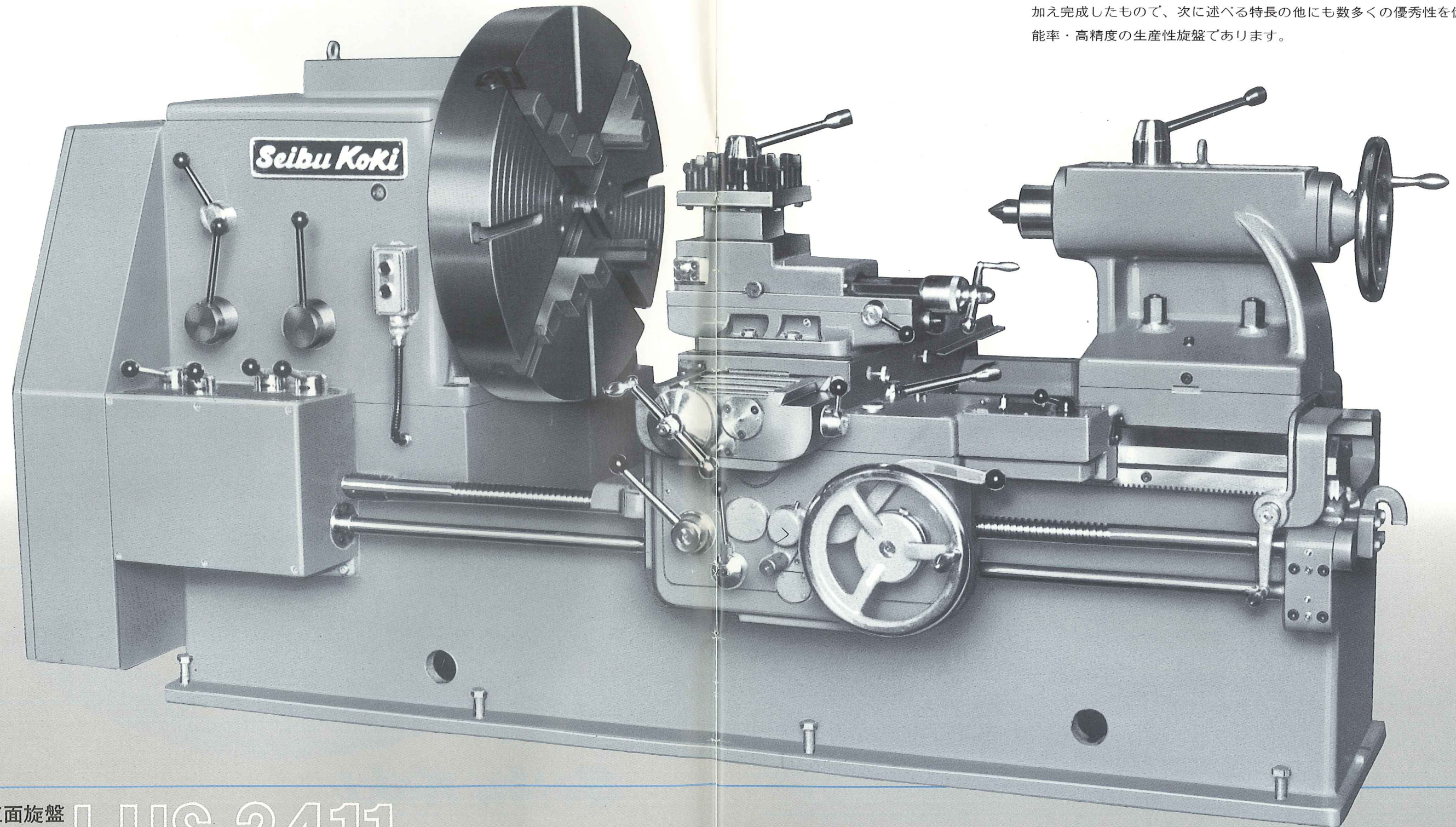
切落上の振り……1100 mm
ベッド上の振り……750 mm

主軸回転数 0～500r.p.m
AC可変速モーター付〔4群・無段〕

LH形強力旋盤は幾多の優秀性を備えております。

〔概要〕 旋盤作業では、チャックワークの量がセンタワークの量より非常に多く、全体の約80%をこえるといわれていますが、通常はこのチャックワークの大部分が汎用のセンタレースで行われています。この実状に対し、当社は、チャッキング専用で強力切削ができ・精度が高く・振りが大きく・長さが短い旋盤を製作し続けてきました。

本機は、ベベルギヤブランク加工専用機を基盤として、これに多年にわたる研究と経験により、性能、操作性その他に細心の注意を払って改良を加え完成したもので、次に述べる特長の他にも数多くの優秀性を備えた高能率・高精度の生産性旋盤であります。

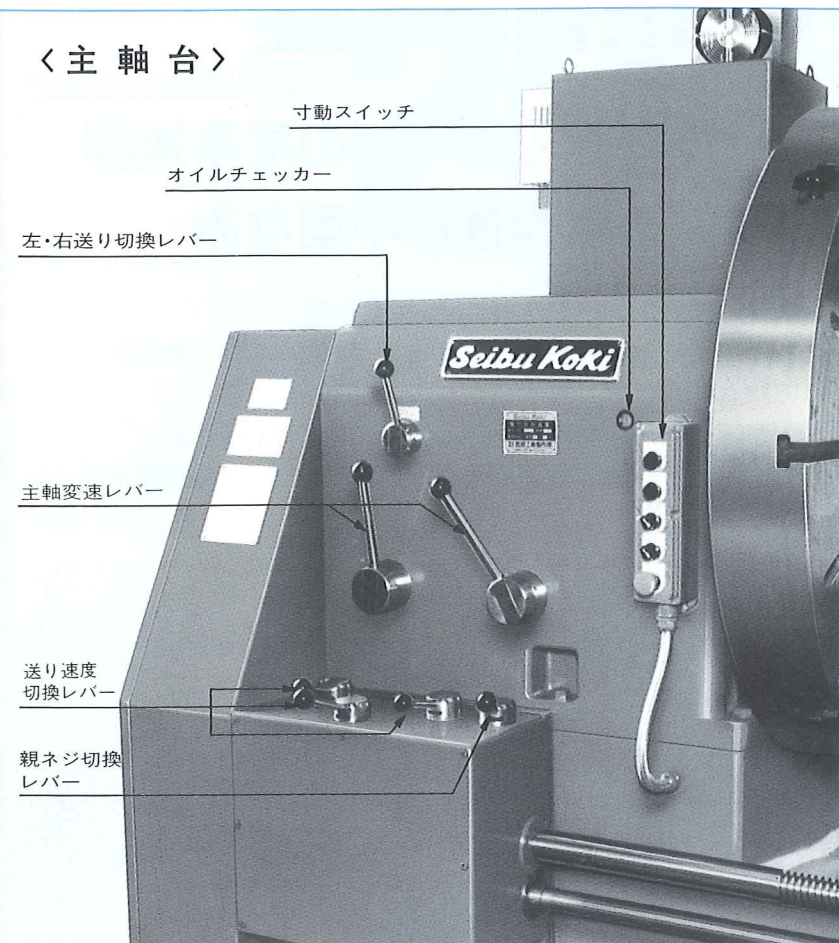


強力正面旋盤

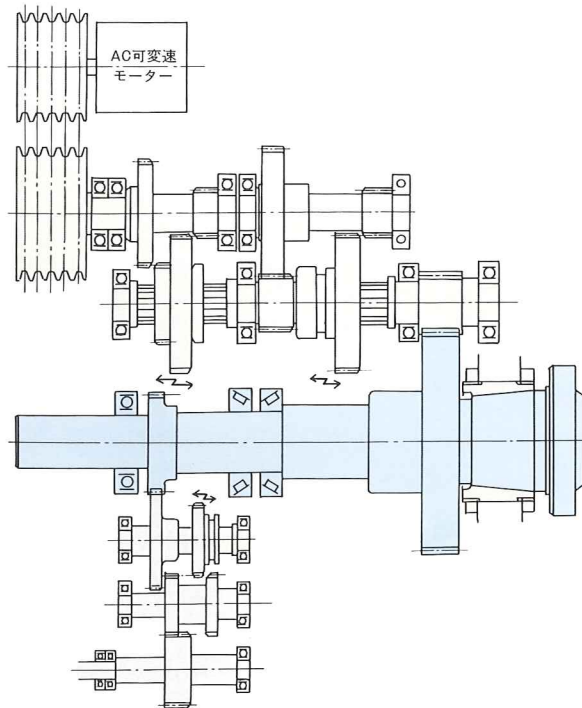
LHS-2411

高性能な主軸台、主軸

〈主軸台〉

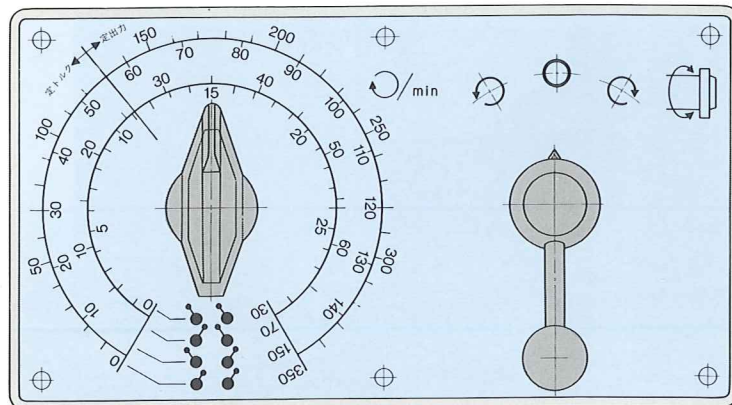


〈主軸台内部構造図〉



主軸回転数 4群・無段変速

操作盤 [12.16型]



チャックの最高回転数

D _{mm}	 max  /min
810	500
1000	320
1200	250
1500	160

11型〔特別仕様〕

レバー位置	主軸回転数(r.p.m)無段変速	
	0 ~ 40	定出力 15 ~ 40
	0 ~ 100	定出力 37 ~ 100
	0 ~ 200	定出力 75 ~ 200
	0 ~ 500	定出力 187 ~ 500

15/11 30分定格/連続 AC可変速モータ一付

12,16型

レバー位置	主軸回転数(r.p.m)無段変速	
	0 ~ 30	定出力 11 ~ 30
	0 ~ 70	" 26 ~ 70
	0 ~ 150	" 56 ~ 150
	0 ~ 350	" 131 ~ 350

18.5/15 30分定格/連続 AC可変速モータ一付

18,20 型

レバー位置	主軸回転数(r.p.m)無段変速	
	0 ~ 20	定出力 7.5 ~ 20
	0 ~ 50	" 19 ~ 50
	0 ~ 100	" 37 ~ 100
	0 ~ 250	" 93 ~ 250

18.5/15 30分定格/連続 AC可変速モータ一付

◆特 長 ◎主軸の回転速度を切削中に変換出来ます(4群無段変速)

主軸の回転速度はAC可変速モーター（無段）とバックギヤー（4 段）により選択出来ます。大径品の面前りに特に便利で常に理想的な切削条件で切削することが出来ます。（特別仕様として周速一定装置を用意しています。）

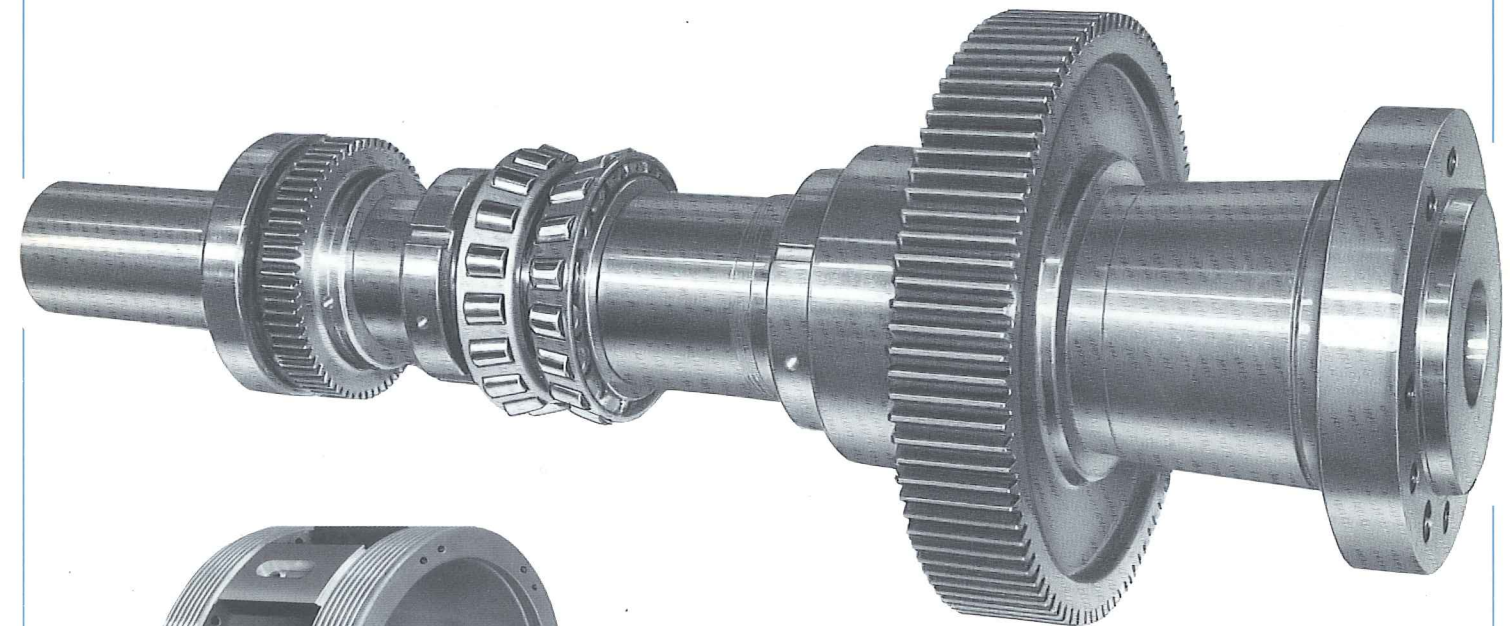
◎強力切削に充分耐える強剛な主軸台

AC可変速モーターで駆動する本機の主軸台は、内部の変速機構が少なく充分強剛な主軸と歯車をおさめており、前部主軸受に特殊構造の平軸受(特許)を使用しています。このため極めて小さなすき間で低速から高速まで安定した高精度を保ち、この種の機械では他に例のない強剛な主軸台であります。

◎静かな起動・静かな停止

AC可変速モーターはソフトスタート機能と回生制動方式により主軸の起動及停止のショックが軽減します。

〈主 軸〉

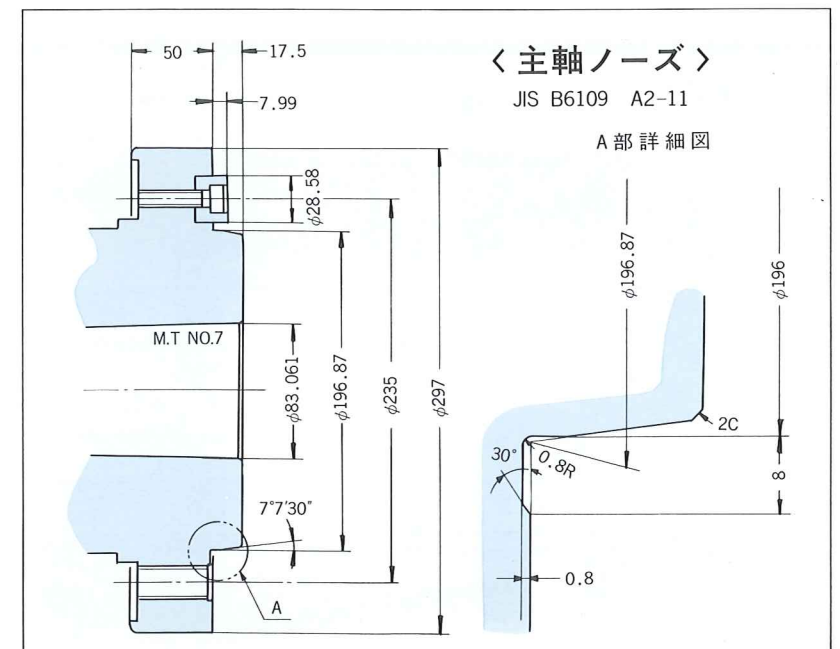


特殊平軸受
(特 許)

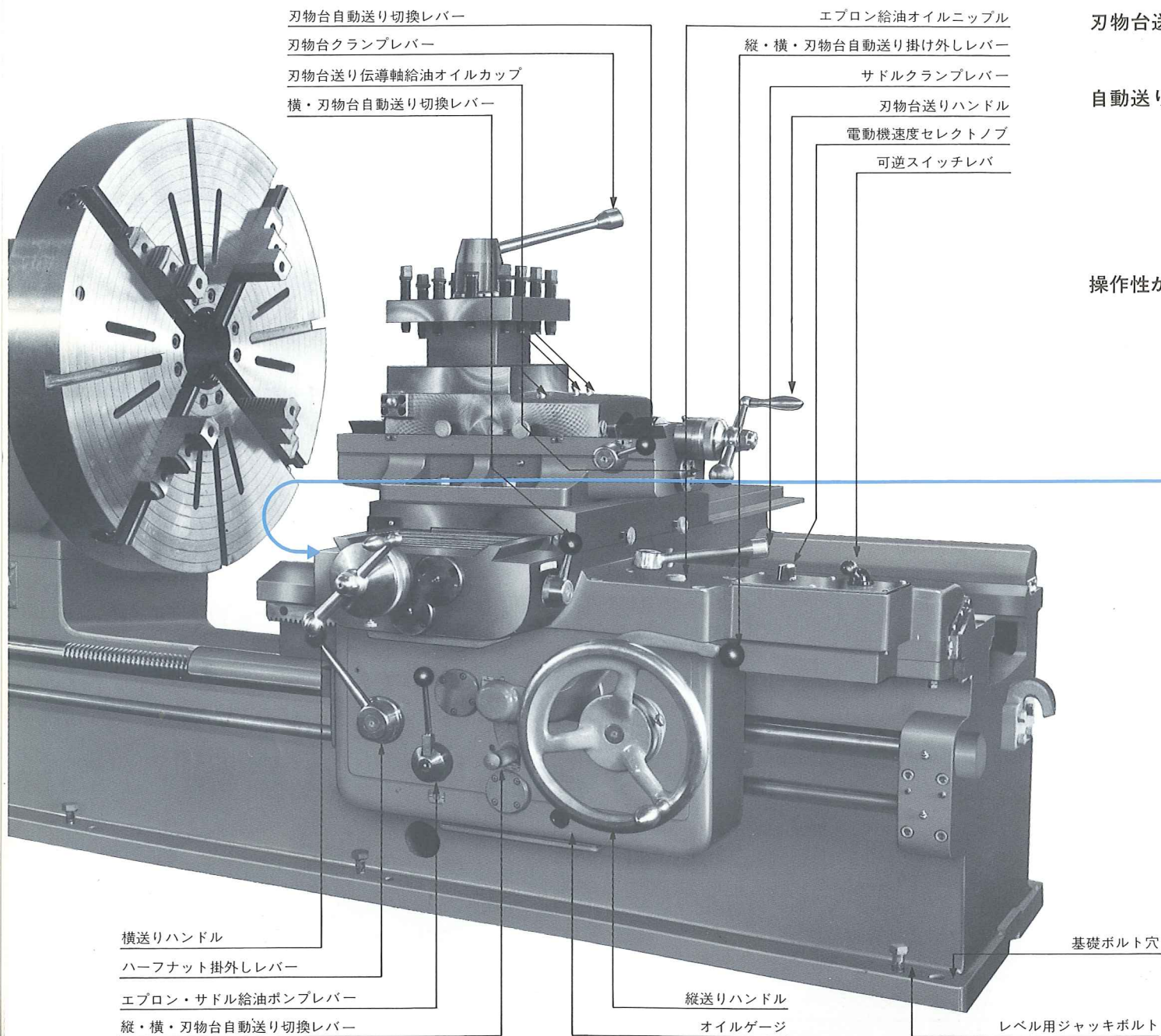
〈主軸ノーズ〉

JIS B6109 A2-11

A部詳細図



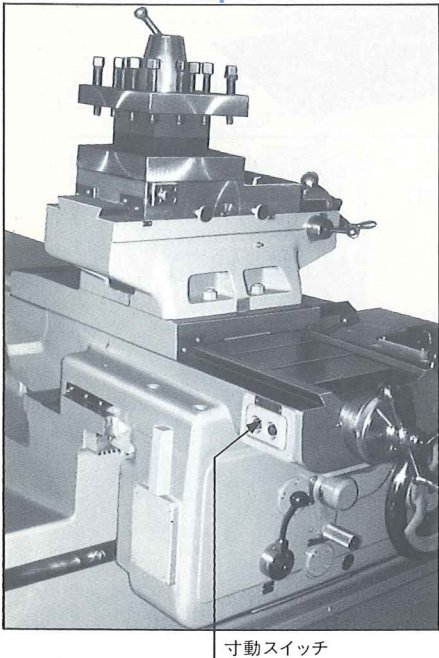
高機能な 往復台、送り歯車箱



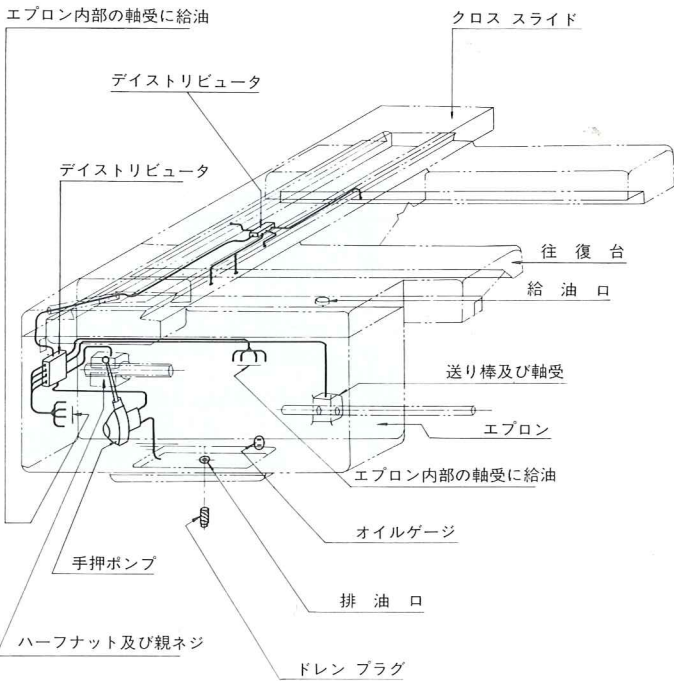
刃物台送り装置 ……刃物台は任意の角度に旋回して、300mmの自動送りができます。内径、外径を問わずテーパ切削にすぐれた機能を発揮します。

自動送り ……縦送り、横送り、刃物台送りをかけるには、あらかじめ所要の送り方向の自動送り切換レバーを「入」にセットしておき、運転操作はすべて（縦・横・刃物台自動送り掛け外しレバー）一本のレバーで行い、切削状態を見ながら「入・切」が出来ます。従って操作は極めて簡単で誤操作の心配は無く、誤作も起りません。

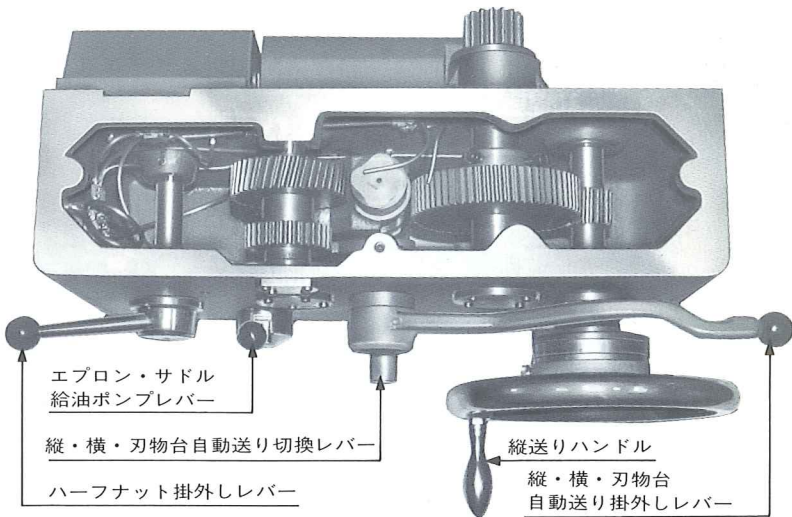
操作性が非常に 良い…自動送り掛け外しレバー、電動機速度セレクトノブ、可逆スイッチレバーその他の操作ハンドル及びレバー類は総べて操作し易い位置にまとめて配置していますので、加工物を絶えず注視しながら操作することができて、機械の寄り付きが良いのと相まって疲労が少なく、無類の操作性を誇っています。



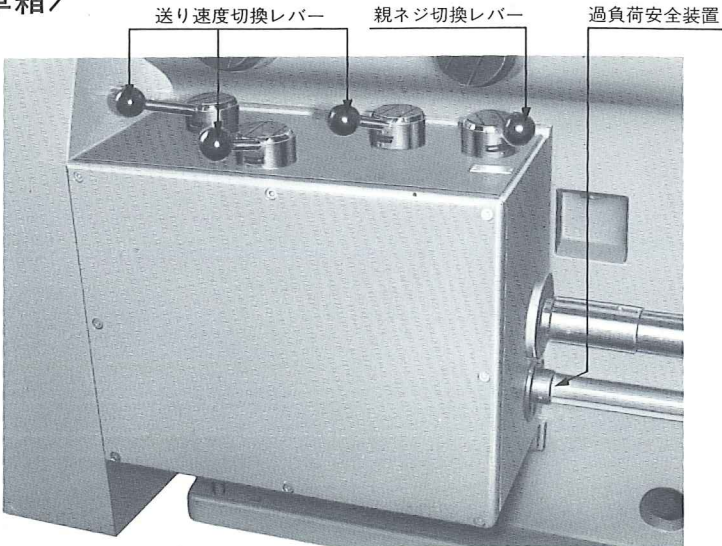
＜エプロン往復台の潤滑＞



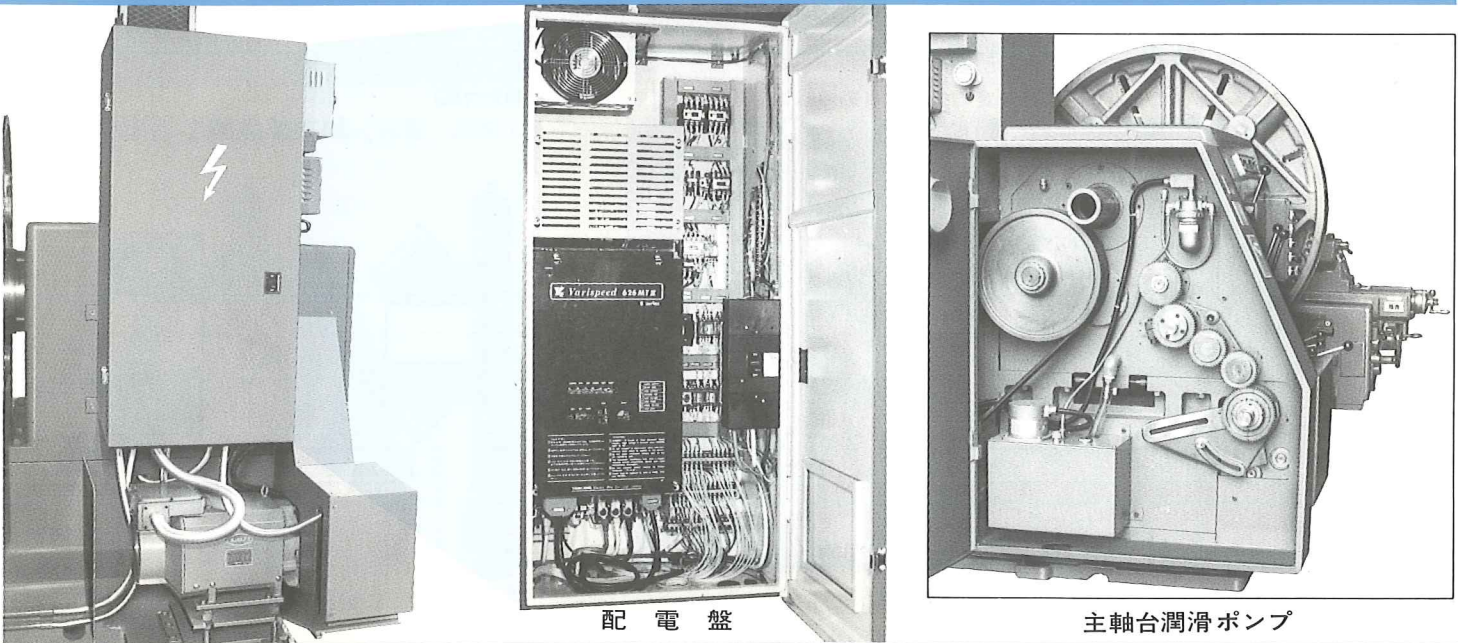
＜エプロン内部＞



＜送り歯車箱＞

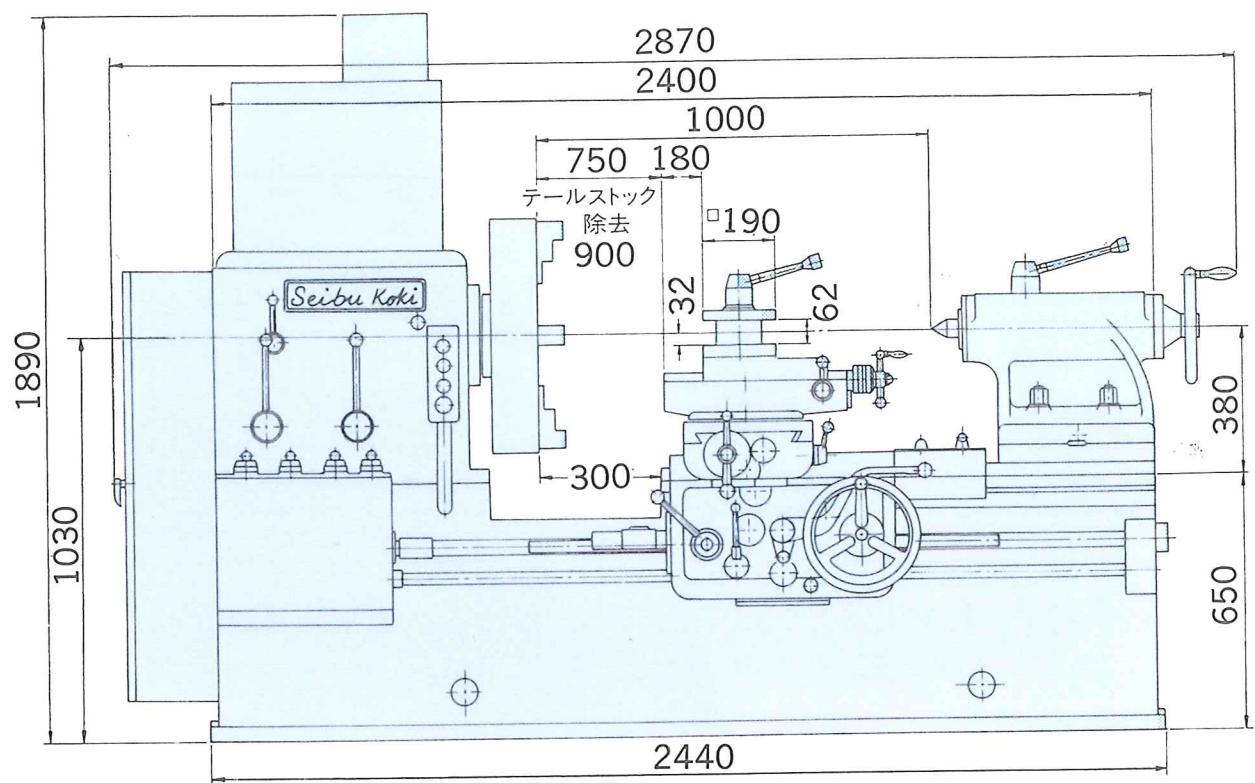
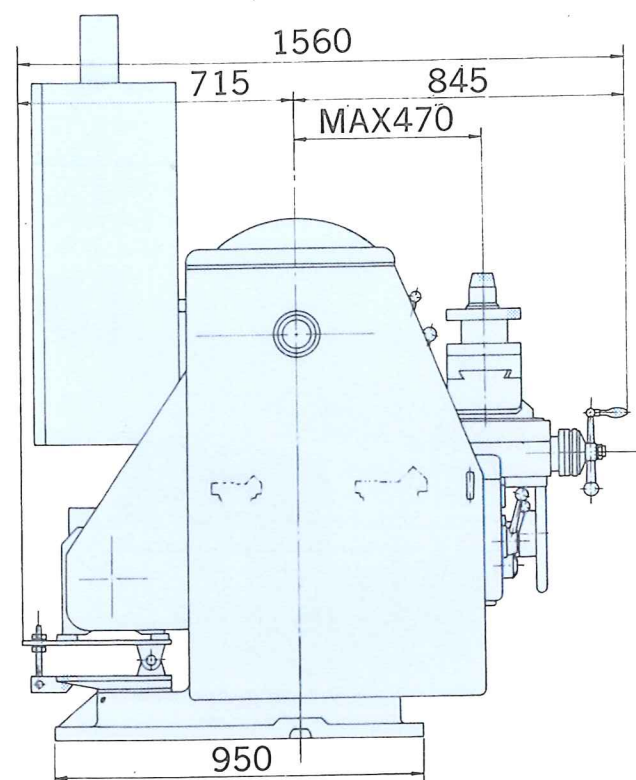


	mm/分	
	粗	精
φ φ φ	0.05	0.03
φ φ φ	0.07	0.04
φ φ φ	0.10	0.05
φ φ φ	0.15	0.08
φ φ φ	0.20	0.10
φ φ φ	0.30	0.15
φ φ φ	0.35	0.18
φ φ φ	0.50	0.25
φ φ φ	0.70	0.35
φ φ φ	1.00	0.50
φ φ φ	1.40	0.70
φ φ φ	2.00	1.00



11

LHS-11形 強力正面旋盤



標準仕様

LHS-2411形

項目	型式	単位	LHC-2411	LHT-2411	LHS-2411	LHS-2911
ベ ッ ト 上 の 振 り		mm	750			
切 落 上 の 振 り		mm	1,100			
サ ド ル 上 の 振 り		mm	460(バイトホルダー使用時500)			
切 落 の 幅		mm	チャック面より300			
セ ン タ ー 間 の 距 離		mm	1,000 (芯間：2,000～4,000も製作致します)			1,500
ベ ッ ト 上 面 の 幅		mm	550			
主 軸 回 転 数		rpm	0～500 4群・無段			
主軸の前部軸受部の直径		mm	180φ			
チャックの直径		mm	600φ			
縦・横・刃物台送りの範囲		mm/rev	0.05～2.0 12段			
刃物台自動送りの動き		mm	250			
主 電 動 機		kw	15/11kw 30分定格/連続 AC可変速モーター			
ベ ッ ト の 全 長		mm	2,440			2,940
ネ ジ 切 装 置		mm	無			有(P=12)
心 押 台			無			有
重 量		kg	4,500	4,700	4,800	5,100
標準付属品			基礎ボルト1式、ライナー1式、操作分解工具、センターM.T No.5 1ヶ			