

株式会社ナカムラ御中

承認願図

LHS-3612型
正面旋盤

承認願図面

承認済

4年 7月3日

Seibu Koki

株式会社 西部工機製作所

本社・工場 福岡県粕屋郡古賀町古賀1231番地
TEL (092) 942-3661 (代表) ☎811-31
FAX (092) 943-8855

SEIBU KOKI MACHINE TOOL WORKS CO., LTD.
HEAD OFFICE
1231 KOGA-CHO, KASUYA-GUN, FUKUOKA-KEN, JAPAN



(株) ナカムラ 様

機種 LHS-3612型 正面旋盤 1台

主要仕様

ベット上の振り 890mm

切り落とし上の振り 1,250mm

切り落としの幅 チャック面より 375mm

チャックの直径 ϕ 1,000mm

その他詳細は外形図#200180を参照下さい

目次

1. LHS-3612型 正面旋盤 外形図#200180
2. 電気関係の注意事項
3. 基礎図

塗装色 マンセル10GY 5/4



指定色の場合は指示下さい



電気関係の注意事項

1. 電源の引込が分岐配線による場合電源降下を起し、コントローラにUVのアラームが発生する場合がありますので、分岐配線は極力避けて下さい。
2. 電源に漏電ブレーカーを使用されている場合、設定値を下記の値に必ず変更願います。
(高調波成分が含まれていますので零相電流が流れてトリップすることがあります)
定格電流 200mA以上、時間0.2秒以上
3. 電源引込線の大きさは、下記の通り施行願います。
モーター 18.5/15kWで22mm²以上使用
モーター 15.0/11kWで14mm²以上使用
4. 機械本体の接地工事を必ず施行願います。
(第3種接地工事とする)
5. 制御盤内部のモーター用コントローラを点検する際は電源を切った後、5分間は内部に手を触れないで下さい。
(充電表示灯の消灯が目安です)
6. 電源が投入されたままで、プリント板の交換及びコネクタの脱着をしないで下さい。
7. 加工物を把握状態で、加工物に熔接される場合は、電源を切って行って下さい。
8. 制御盤上の冷却ファンヒーター用フィルターは定期的に清掃して下さい。

基礎図

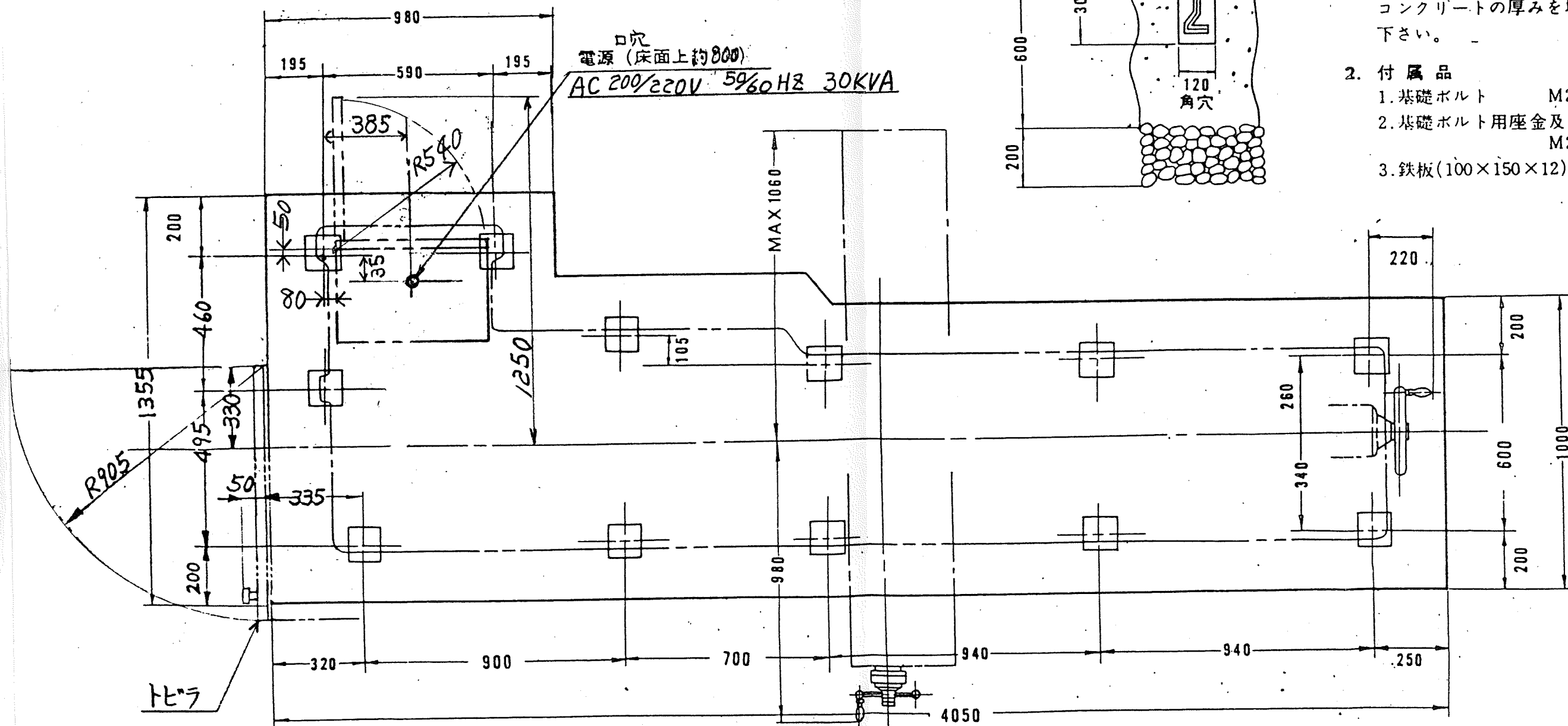
LH^T_S - 3612形

基礎時に準備を要する事項

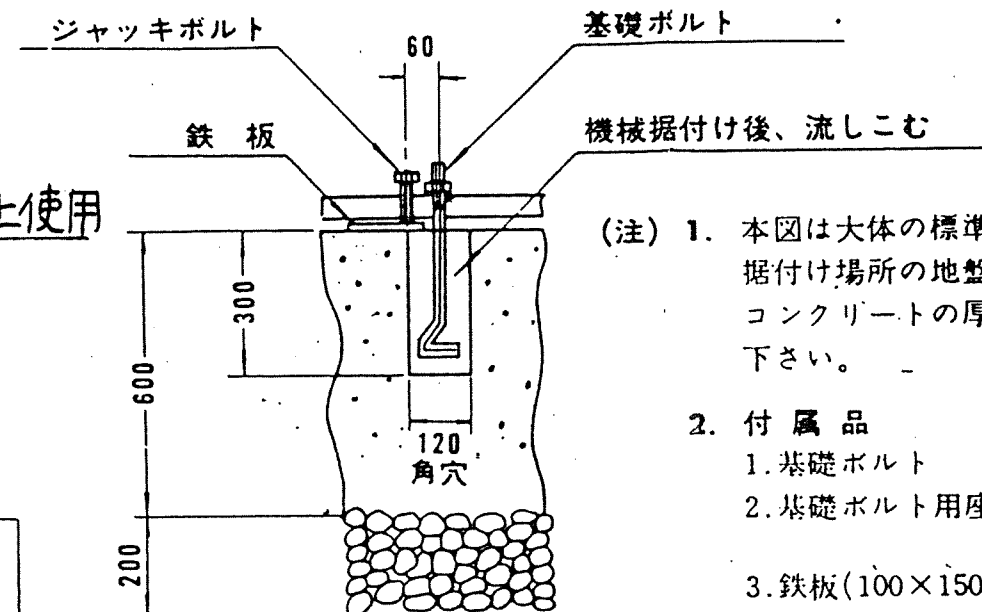
電源 100 A ~ 150 A ヒューズ
電線 22mm²以上を使用のこと

漏電ブレーカ感度電流 200mA, 0.2sec以上使用

口穴
電源 (床面上約800)
AC 200/220V 50/60Hz 30KVA



据付け詳細図

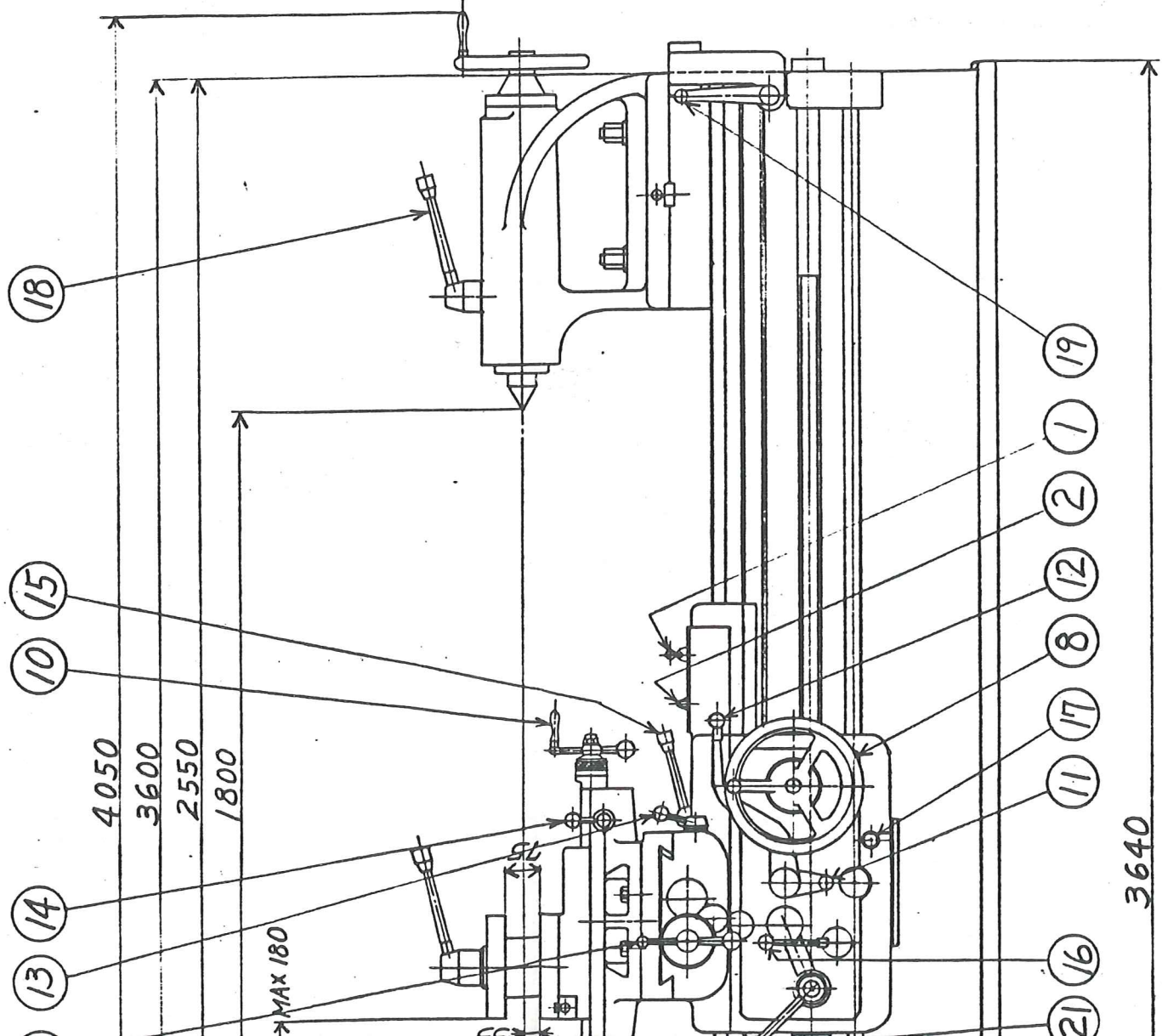
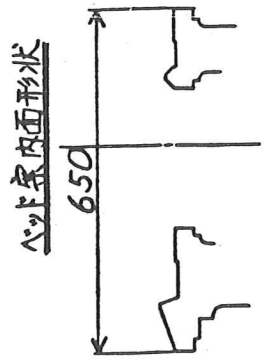
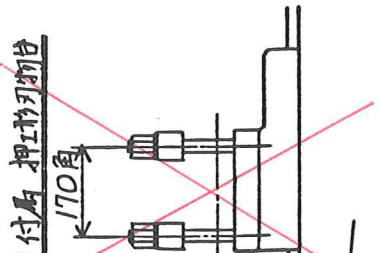


(注) 1. 本図は大体の標準を示すもので、
据付け場所の地盤の状況により
コンクリートの厚みを増減して
下さい。

2. 付属品

1. 基礎ボルト M20-12個
2. 基礎ボルト用座金及びナット M20-12個
3. 鉄板(100×150×12) 12個

株式会社 西部工機製作所				図番				200180			
LHS-3612				名称				外形図			
図面番	項目	部分名称	単位	数量	材料	重量	計	算	実	測	kg
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3



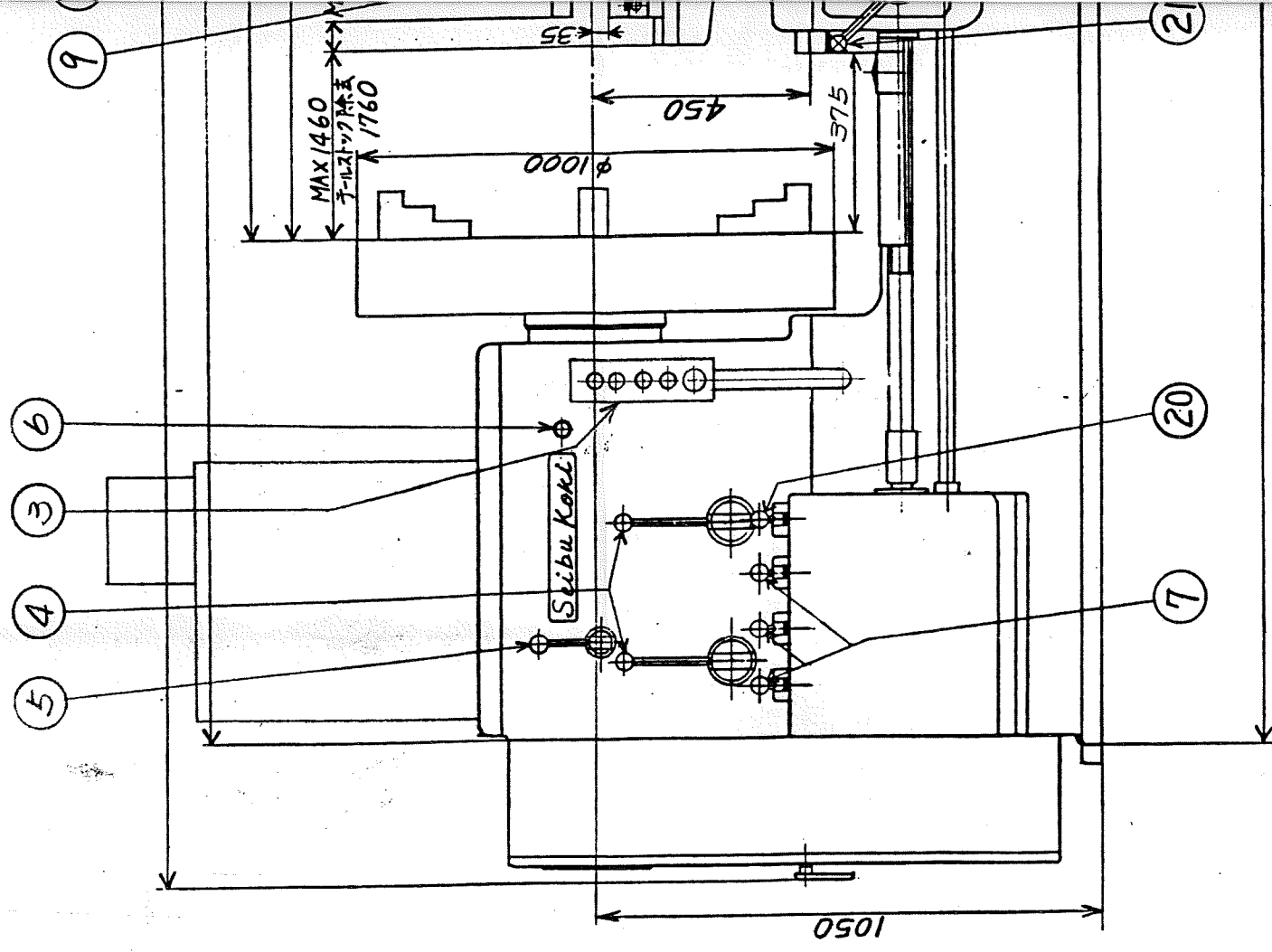
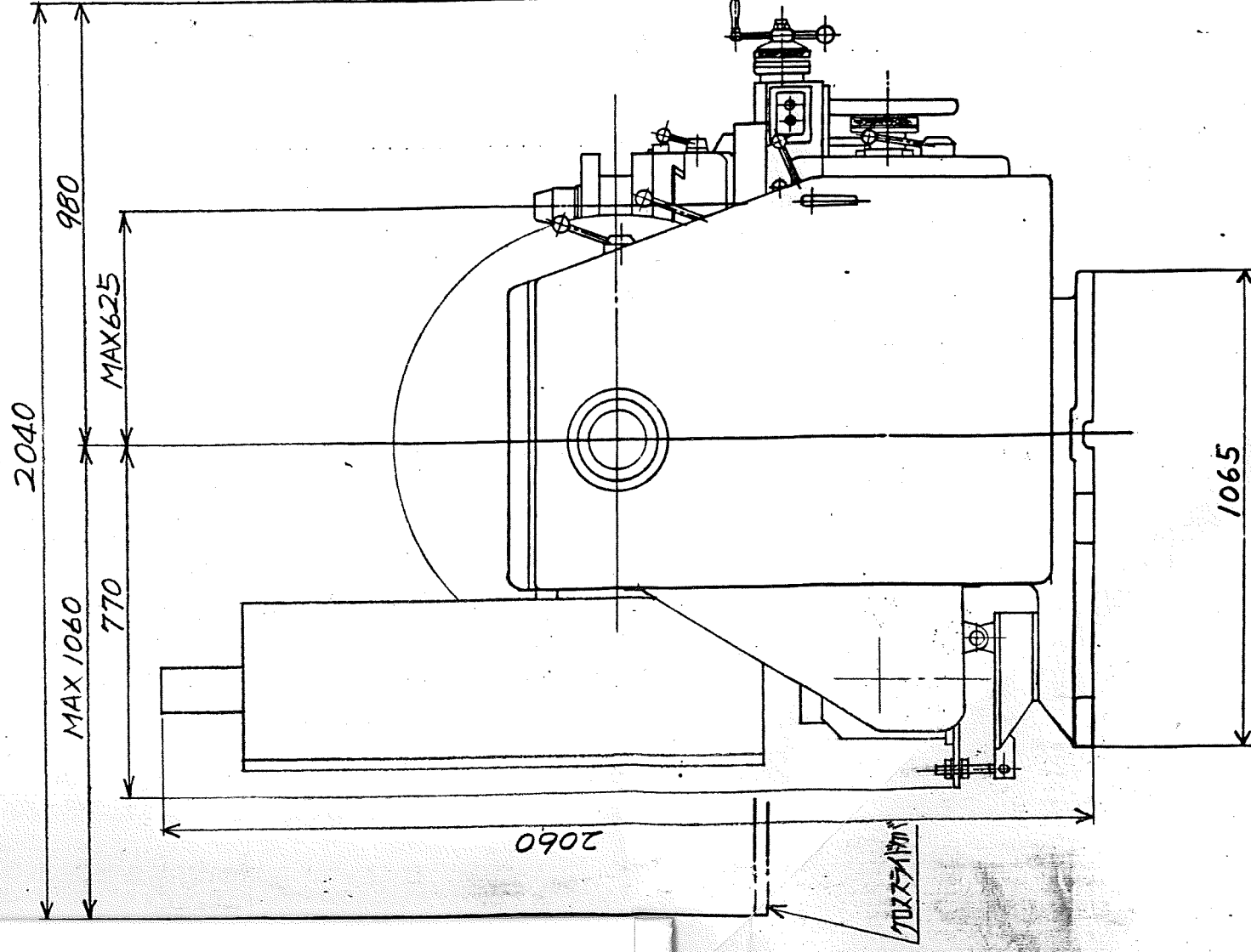
仕 様

ベッド上の振り	890mm
切落上の振り	1250mm
サドル上の振り	550mm
切落の巾	チャック面より 375mm
ベッド上面の巾	650mm
主軸回転数	0~350rpm(4群無段速)
主軸前部軸受部直径	200mm
縦送り範囲	0.05~2.0mm/rev 12段
横送り範囲	0.05~2.0mm/rev 12段
刃物台送り範囲	0.025~1.0mm/rev 12段
刃物台自動送りの動き	300mm
電動機	AC18.5/15kW(50分運転)
ベッドの全長	3640mm
所収床面積	2040 x 4050mm
重量	7000kg
標準付属品	操作分解工具、基礎ボルト一式
焼 入	ベッド、サドル、スベレ、各部作面
親ネジ	P=12mm

各部名称

1	可送スイッチ
2	電動機速度セレクトスイッチ
3	主軸正送寸動スイッチ
4	バックギヤ切換レバ
5	左・右送り切換レバ
6	主軸台オイルチエッカ
7	送り速度切換レバ
8	縦送りハンドル
9	横送りハンドル
10	刃物台送りハンドル

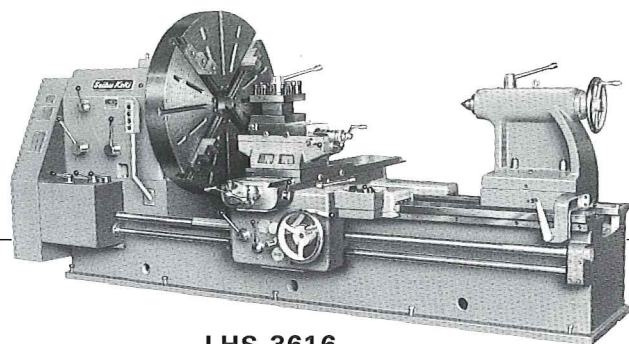
11	系統横・刃物台自動送り切換レバ
12	系統横・刃物台自動送り掛外レバ
13	系統横・刃物台自動送り切換レバ
14	刃物台自動送り切換レバ
15	サドルクランプレバ
16	エプロン・サドル給油ポンプレバ
17	エプロンオイルゲージ
18	心押軸クランプレバ
19	テールストック移動ハンドル
20	親ネジ切換レバ
21	ハーフナット掛外レバ



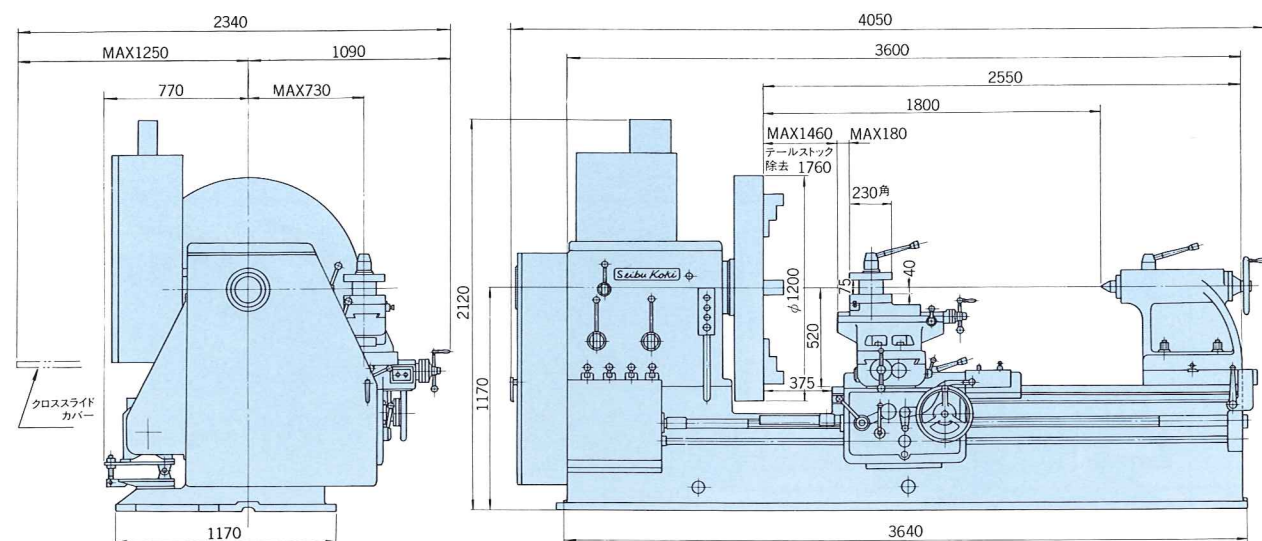
16

LHS

LHS-16形 正面旋盤



LHS-3616



LHS-3616形

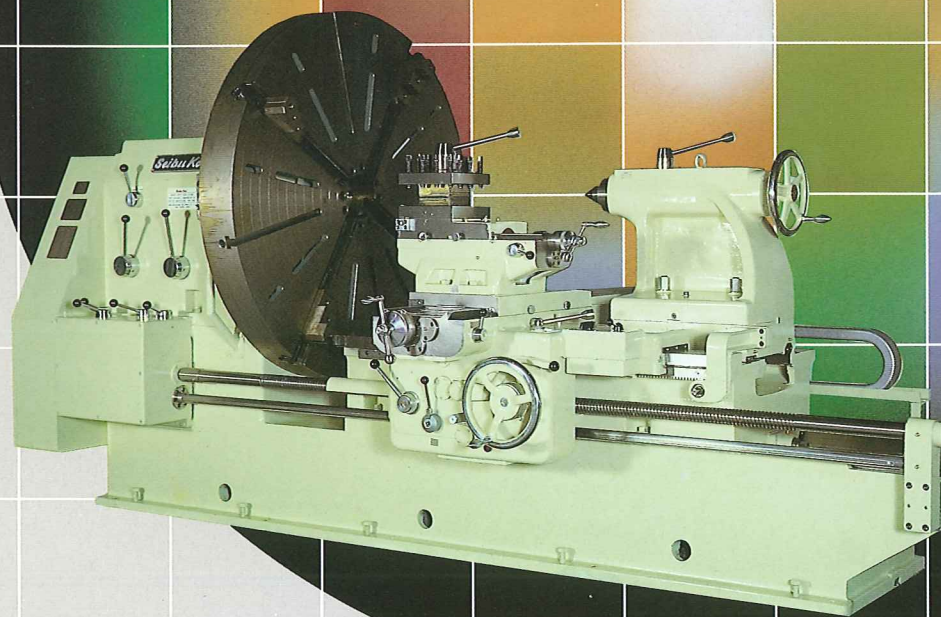
標準仕様

仕様	型式	単位	LHS-2716	LHS-3616	LHS-4316	LHS-4816	LHS-5816	LHS-6816
ベッド上の振り	mm		1,070					
切落上の振り	mm		1,600					
サドル上の振り	mm		710 (バイトホルダー使用時740)					
切落の幅	mm		チャック面より 375					
センタ間の距離	mm		900	1,800	2,500	3,000	4,000	5,000
ベッド上面の幅	mm		770					
主軸回転数	rpm		0~350 4群・無段					
主軸の前部軸受部の直径	mm		200φ					
主軸貫通穴の直径	mm		75φ					
チャックの直径	mm		1,200φ					
縦送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 2.0 12段					
横送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 2.0 12段					
刃物台送り範囲	mm/rev		0.025 ~ 1.0 12段					
往復台早送り装置	mm		無					
刃物台自動送りの動き	mm		300					
電動機	kw		18.5/15kw 30分定格/連続 AC可変速モーター					
ベッドの全長	mm		2,740	3,640	4,340	4,840	5,840	6,840
親ネジ	mm		P=12					
所要床面積	mm		2,340×3,150	2,340×4,050	2,340×4,750	2,340×5,250	2,340×6,250	2,340×7,250
重量	kg		7,500	8,300	9,000	9,300	10,500	11,500
標準付属品			基礎ボルト1式、ライナー1式、操作分解用工具、センターM.T No.6 1ヶ					

●御要求により標準仕様以外のものも製作致します。

SEIBU KOKI GENERAL CATALOG

正面旋盤



Seibu Koki

SEIBU KOKI MACHINE TOOL WORKS CO., LTD.

11
12
16
18
20