

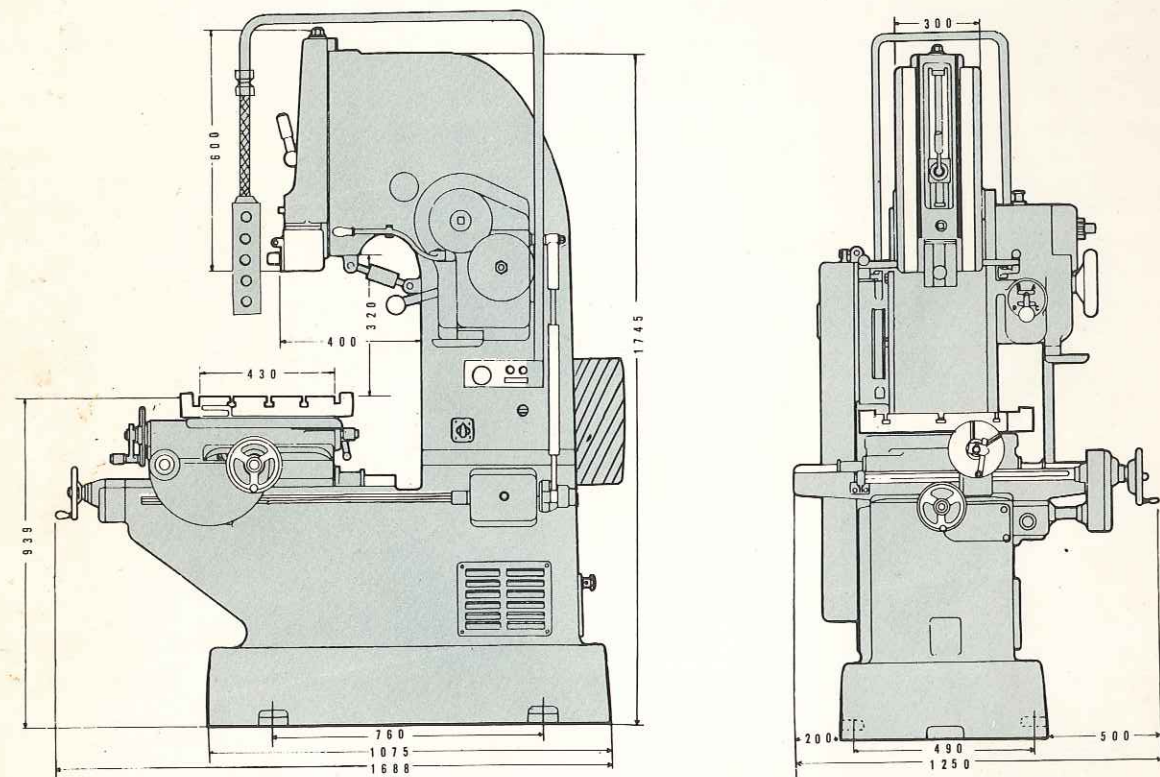
YAMAGE

YAMAGE

山毛のバーチカルセーパ

Heavy Duty Precision Vertical Shaper

M.Y-200TYPE



標準附属品

- (イ) 8インチモンキー..... 1ヶ
- (ロ) 5/8"×3/4"両口スパナ..... 1ヶ
- (ハ) 3/8"×1/2"両口スパナ..... 1ヶ
- (ニ) 十字ドライバー..... 1ヶ
- (ホ) 平ドライバー..... 1ヶ
- (ヘ) 六角棒スパナ..... 1式
- (ト) ストローク調整ハンドル..... 1ヶ

特別附属品

- (イ) バイト (6・8・10・12mm)
- (ロ) 200D型にのみ自動寸装置... 1式
- (ハ) 200S型にのみインデックス... 1式
- (ニ) バイトホルダー



製造元

株式会社

山毛鉄工所

本社工場 福井市下江守町54-2-13

〒910 TEL (0776) 36-6311(代)

関東営業所 埼玉県川口市栄町3-176

〒332 TEL (0482) 51-2427(代)



YAMAGE IRON WORKS CO., LTD.

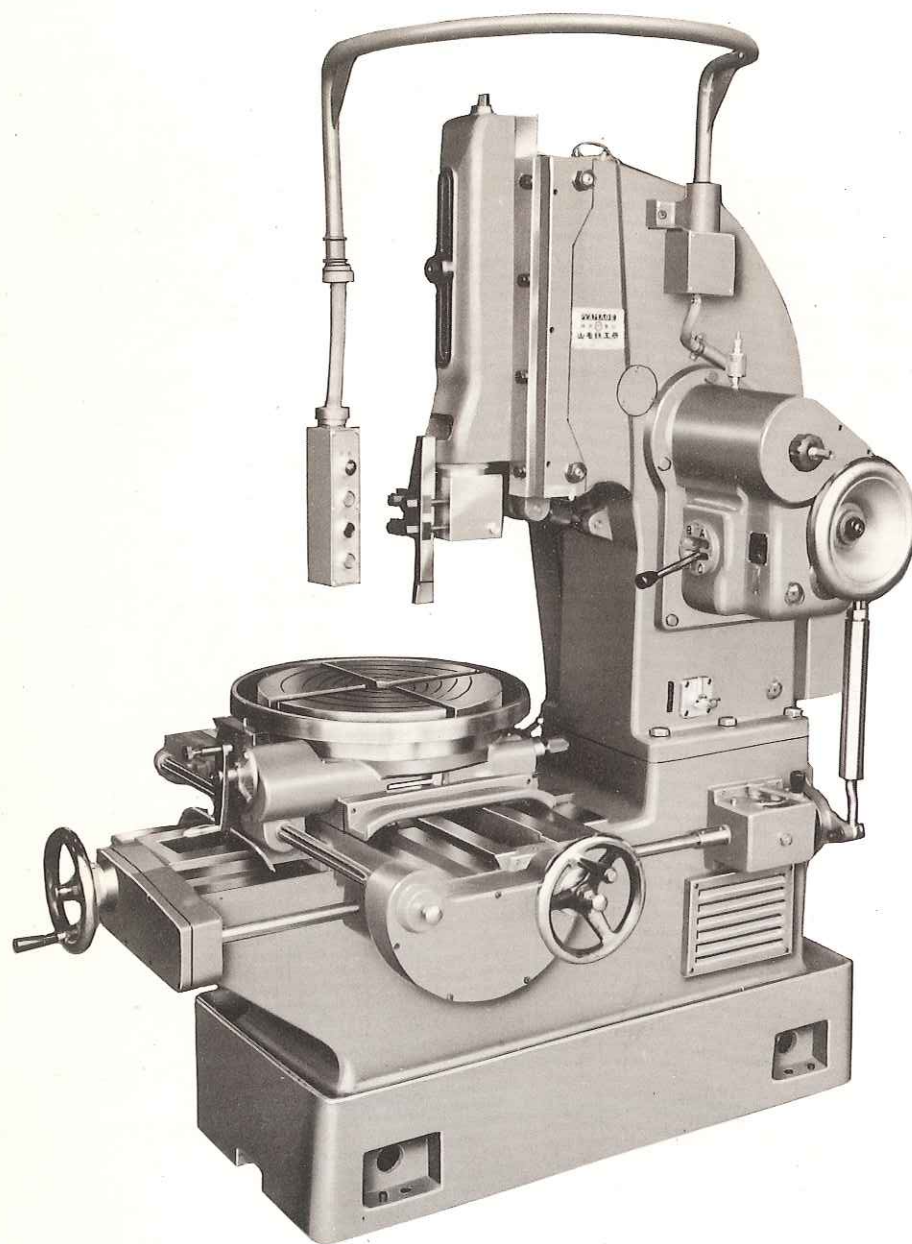
FUKUI JAPAN

MY-200D型

山毛のバーキルセーパ

MY-200S型

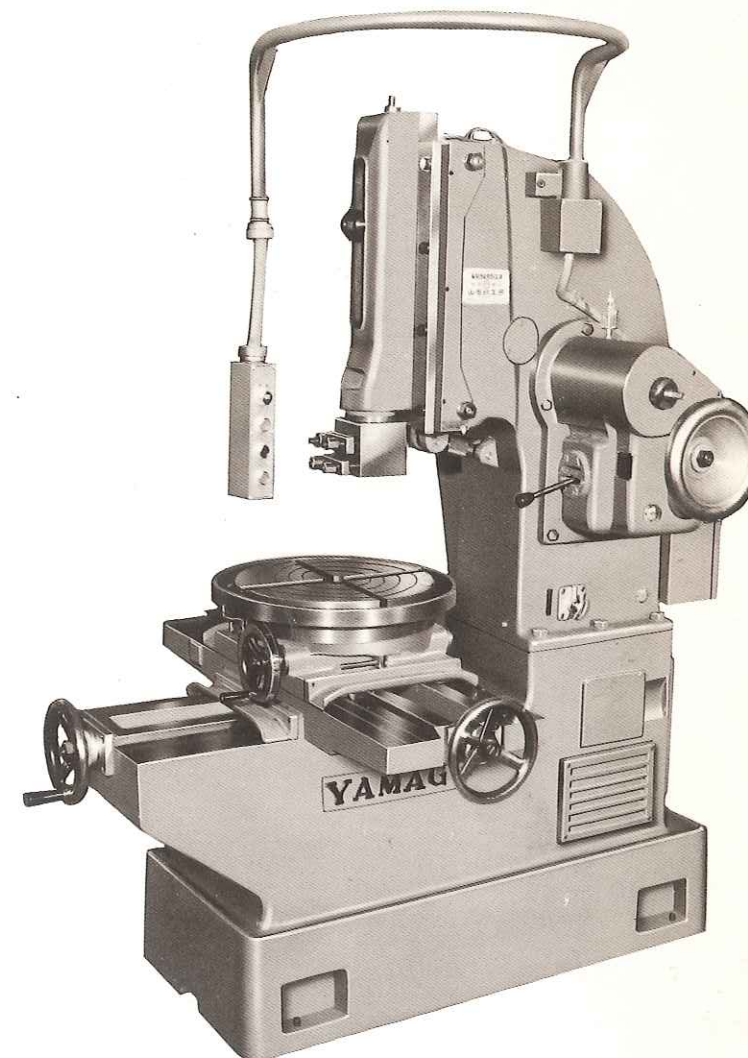
ラム焼入



自動送装置付

特 長

- ★ ブレーキモートル(東芝製)を使用し入、切、寸動がワンタッチで作動出来ます。
- ★ ベッド・テーブル回りが充分な肉厚を取ってある為、安定及び重切削、精度的に高く出来ています。
- ★ ラムは高周波焼入研磨仕上です。
- ★ バイト台が左右45° づつ回転し、傾斜も5°まで自由に調整出来るので使用範囲が広い。
- ★ ラム上下運動はセーパ機構を利用している為強力である。



特別附属品・自動定寸装置

Main Dimensions

主要寸法

200 D Type 200 S Type

1 Maximum stroke	ラムの最大行程	200 mm	200 mm
2 Inclinal Angle of Ram	ラムの傾斜角度	5°	5°
3 Maximum high admitted on table under ram-guide	ラム摺動部下端よりテーブル迄の距離	315 mm	315 mm
4 Distance from front of tool box to column	バイト前面より支柱迄の距離	400 mm	400 mm
5 Maximum distance of tool box above table	バイト台下端よりテーブル迄の最大距離	455 mm	455 mm
6 Vertical adjustment of Ram	ラムの縦調整距離	270 mm	270 mm
7 Diameter of table	テーブルの直径	430 mm	430 mm
8 Longitudinal traverse of table	テーブルの長手移動距離	430 mm	430 mm
9 Cross traverse of table	テーブルの横手移動距離	650 mm	650 mm
10 Stroke of Ram (R.P.M)	ラムの毎分の回転数	22.36.56.91	22.36.56.91
11 H.P. of motor & pole	電動馬力数	2 HP. 6 P	2 HP. 6 P
12 Feeds of table per stroke	テーブル送りの範囲	0.04~0.6 mm	
13 Net weight (about)	正味重量(約)	1,600kg	1,350kg