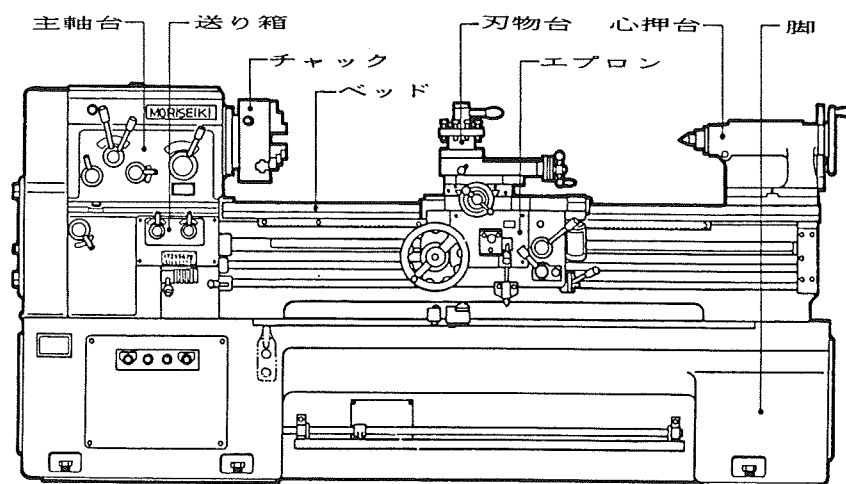


高速精密旋盤
取扱説明書
MS型

MORI SEIKI

1. 名称図

1.1 主要部の名称



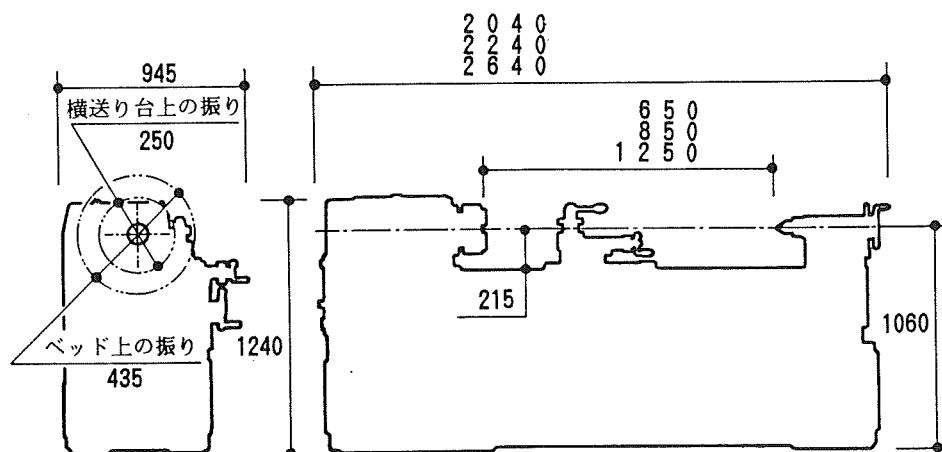
2. 仕 様

2.1 機械仕様

	M S - 650	M S - 850	M S - 850 G	M S - 1250	M S - 1250 G
振 り ベッド上の振り フェイスプレートより 180mm間の振り 横送り台上の振り 切り落し部の振り			435 mm 490 mm 250 mm 650 mm		650 mm
距 離 切落しの巾 (面板より) ベッドより主軸中心までの距離 床から主軸中心までの距離 両心間の最大距離			220 mm 215 mm 1075 mm		220 mm
主 軸 主軸ノーズ 主軸貫通孔 スリーブのテーパ センタのテーパ 主軸速度変換数 主軸速度(rpm)			J I S A 1 - 6 52 mm MT. Na 6 MT. Na 4 12 32, 62, 82, 112, 160, 200, 285, 395, 510, 720, 1010, 1800		
送 り 送り速度変換数 (縦・横共) 縦送り速度 横送り速度			40 種類 0.045~0.627mm/rev. 0.045~0.627mm/rev.	0.090 ~1.254mm/rev. 0.090 ~1.254mm/rev.	
ねじ切り ※親ねじ インチねじ ミリねじ D. P. ねじ モジュールねじ			φ31.75 テイ形ねじ 4 山/inchまたは 6 mm 80~4 山/inch ピッチ0.25~7 mm 112~8 0.5~3.5		
刃物台 横送り台移動距離 複式刃物台移動距離 最大刃物角 (X×Y)			255 mm 150 mm 25 × 25 mm		
心押台 心押軸移動距離 センタのテーパ			150 mm MT. Na 4		
ベッド ベッド上面の巾 ベッド全長			352 mm 220 mm		220 mm
電動機 主軸電動機 クーラントポンプ電動機			3.7 kW × 4 P 100W × 2 P		
機械質量	1670 kg	1800 kg	1840 kg		2000 kg

※親ねじがメートルピッチの場合、D. P. ねじは切れません。

3.2.3 外觀寸法図



3.3 機械の移動方法

注) 機械を据付ける場合、絶対に衝撃を与えないでください。

3.3.1 クレーンによる機械移動

- 1) クレーンによる吊上げ作業は、クレーン運転士免許のある方が行なってください。
- 2) 機械を吊り上げるときは、指定の方法で充分重量に耐えるワイヤロープ、シャックル、吊上げ治具を使用してください。
- 3) 機械を吊り上げる前に、各部が固定されているか確認します。
- 4) 機内に工具やウエスなどの不必要な物を置き忘れていないか確認します。
- 5) 機械を少し吊り上げた状態で、前後左右のバランスが取れているか確認します。
- 6) 2人以上で作業するときは、お互いに声をかけ合って充分注意してください。

<吊上げ要領図>

