

MR型 MH型

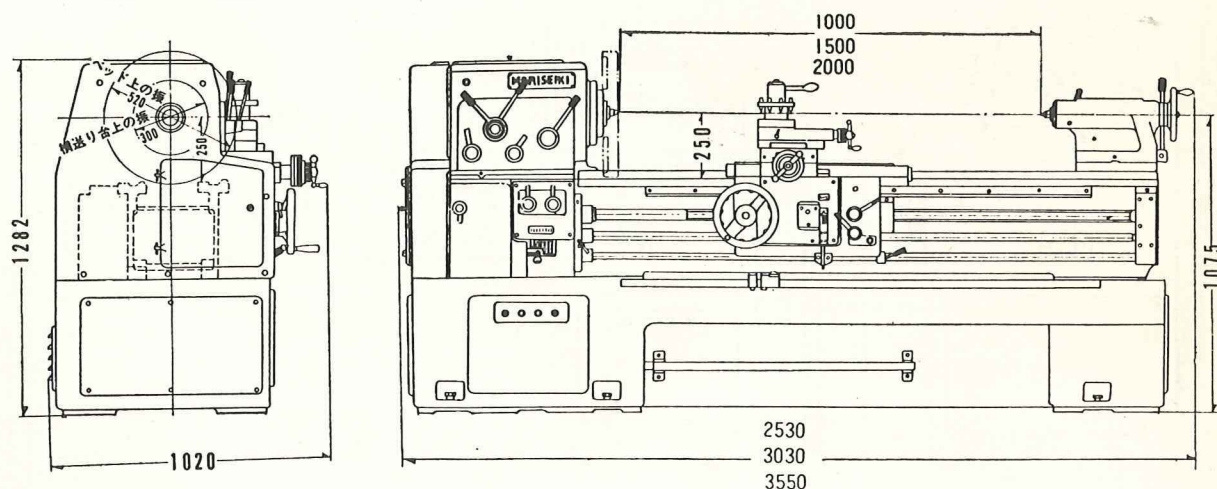
高速精密旋盤

取扱説明書

株式会社 所 伯 製 機 精 森

1. 仕様及び附属品

M R 型



主 要 寸 法 及 び 数 値

	MR-1000	MR 1500	MR-2000	MR-1000 G	MR-1500 G	MR-2000 G
振 り ベッド上の振り フェイスプレートより180mm間の振り 横送り台上の振り 切り落とし部の振り	585mm 520mm 300mm 750mm					
距 離 切落しの巾（面板より） ベッドより主軸中心までの距離 底から主軸中心までの距離 両心間の最大距離	250mm 250mm 1075mm 1000mm 1500mm 2000mm 1000mm 1500mm 2000mm					
主 軸 主軸ノーズ 主軸貫通孔 スリーブのテーパー センターのテーパー 主軸速度変換数 主軸速度（r. p. m）	JIS A1—6 52mm MT. No. 6 MT. No. 4 12 28 52 67 93 126 165 225 312 400 558 765 1350					
送 り 送り速度変換数（縦横共） 縦送り速度 横送り速度	40種類 0.036～0.50mm/rev. 0.072～1.00mm/rev 0.037～0.540mm/rev. 0.075～1.08mm/rev					
ネジ切り 親ネジ インチネジ ミリネジ D.P.ネジ モジュールネジ	38φテイ形ネジ 4 山/inch または 6 mm 80～4 山/inch ピッチ0.25～7 mm 112～8 0.5～3.5					
刃 物 台 横送り台移動距離 複式刃物台移動距離 最大刃物角（X×Y）	295mm 170mm 25×30mm					
心 押 台 心押軸移動距離 センターのテーパー	150mm MT. No. 5					
ベ ッ ド ベッド上面の巾 ベッド全長	420mm 2205mm 2705mm 3225mm 2205mm 2705mm 3225mm					
電 動 機 主軸電動機 切削油ポンプ電動機	5.5KW（7.5HP）4 p 75 w（1/4HP）2 p					
所要床面積	2530×1020mm 3030×1020mm 3550×1020mm 2530×1020mm 3030×1020mm 3550×1020mm					
重 量（正味）	2570kg 2900kg 3270kg 2570kg 2900kg 3270kg					

※ 親ネジがメートルピッチの場合D.P.ネジは切れません。

検査成績表

機 種	M R - 1 5 0 0
機 械 番 号	N O. 5242
納 入 先	
検査年月日	年 月 日

製 造 部		
課・係 長	班 長	係
		

株式会社 森精機製作所

奈良県大和郡山市井戸野町362

電 話 (07435) 3-1121 (代表)