

付属品明細表

ご注文先

株式会社 ナカムラ

殿

型式

MB-56VA

称呼寸法

機械番号

137744

本機および付属品は、厳重な検査に合格したものを
個数検査の上出荷しておりますが、輸送その他で
万一不都合な箇所がありましたら、勝手ながら機械
番号をご記入の上、ご一報願います。

検 印



標準仕様・標準付属品

[MB(MD) - 56VA/B]

No.	品 名	個数	備 考
1	主軸回転数 50～8,000min ⁻¹	1	BT 40
2	主軸回転数 50～6,000min ⁻¹		BT 50
3	主軸頭冷却装置 オイルコントローラ	1	
4	切削液装置 ポンプ 250w 0.8kw	1	
5	切粉洗流装置 テーブル左右	1	
6	切粉受皿	1	
7	切粉エアブロー装置 ノズル式	1	
8	照明装置 蛍光灯	1	
9	基礎座 (ジャッキボルト付き)	8	
10	状態表示灯	1	
11	ATC工具収納本数 20本	1	
12	ATCマガジンシャッター	1	
13	ATCエアブロー 主軸穴のみ	1	
14	全体カバー 全閉形	1	
15	エアクリーナー (フィルター) ホコリ吸引 レギュレータ含む	1	
16	カラー液晶パネル操作盤	1	
17	パルスハンドル	1	
18	主軸熱変位制御 TAS-S	1	
19	環境熱変位制御 TAS-C	1	

特別仕様・特別付属品

[MB(MD) - 56VA/B]

No.	品 名	個数	備考
1	高速主軸仕様 50～12,000min ⁻¹		
2	高速主軸仕様 50～15,000min ⁻¹		
3	高速主軸仕様 50～25,000min ⁻¹		
4	切削液装置 ポンプ250w		
5	ATC工具収納本数 32本	1	
6	ATC工具収納本数 48本		
7	並置式 2面APC		
8	ハイクロス仕様		
9	スルースピンドルクーラント	1	圧式1.5MPa
10	切粉エアブロー(アダプタ式)		
11	オイルミスト装置		
12	ワーク洗浄ガン		
13	機内チップコンベア(コイル式)		
14	リフトアップチップコンベア		
15	チップバケット		
16	サブテーブル		
17	シャワー洗浄		
18	アブソスケール検出装置(X・Y・Z)		
19	工具折損検出・自動工具長補正	1	左奥取付
20	自動原点補正・自動計測	1	
21	ドアインターロック仕様	1	タイプⅡ
22	自動開閉式前面カバー		
23	主軸端面拘束	1	主軸引込アライ

OSPソフトウェア管理カード



===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP-P200M
< 機種 > MB-56VA
< ソフトウェア外番号 > #01972
< プロジェクト番号 > P137744
< 作成日付 > 2008-02-15

===== [ユーザーデータ] =====

< 納入先 > 株式会社ナカムラ 殿
< 住所 > 千葉県野田市西三ヶ尾字本郷 205-4
< 電話番号 > 0471-25-5121
< 搬入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >

===== [備考] =====

< 備考1 >
< 専用仕様 >
< コメント >

===== [CD/DVDメディアバージョンデータ] =====

[Windows System CD/DVD Version]
01

[OSP System CD/DVD Version]
02

===== [OSP SYSTEM CD/DVD 以外のソフトバージョン] =====

[Windows System Version]
2.3.1.E

===== [パッケージソフト構成] =====

[NCシステムインストーラ]

INST105B

[REALTIME OS ドライバ]

VDRV111B

**START
[REALTIME OS]

VSYS012B

[NC制御]

MNC-102P-P200-17

[NC制御メッセージ]
[N/A]

[PLCシステム]

PLCS102E

[PLCシステムメッセージ]
[N/A]

[NCアラームヘルプ]

MPA-101G

FA21-802F-0400-0001-1017-A100-0000-0000

0305-0000-C760-00BF-A001-41C8-0026-0081

カー表示	o	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	o	加工管理仕様	o
	-	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	o	スクリプト機能	-
G/Macro100/20	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	o	SVDN無	-
らくらく対話	-	割出テーブルB	-	MSB光式タッチプローブ	o	B軸旋回制限機能	-
旋削機能	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	o		-
グラフィック表示	-	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	o		-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチプローブ	-		-
外部プログラムC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	o	B型操作パネル	o
同期制御X軸	-	インタクトシ軸付Z	-	ターニングカッタ	-		-
同期制御Y軸	-	インタクトシ軸付U	-	割込プログラム	-	ネジヒッチ補正5	-
同期制御Z軸	-	インタクトシ軸付V	-		-	ネジヒッチ補正10	-
同期制御第4軸	-	インタクトシ軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インタクトシ軸付A	-	第2工具長補正	-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インタクトシ軸付B	-	ノーズR補正	-	らく対話アドバンス	-
同期制御第5軸	-	インタクトシ軸付C	-	MSB_Y軸退避	-	エクセルマシンング	-
動画機能	-	リミット付回転軸A	-		-	アンチクラッシュシステム	-
ATC副操作盤	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
AXPテスト	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	o
	-	付加軸名称W	-		-	TAS-S/TAS-C	o
	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	Windows操作化	-
	-	付加軸名称B	-		-		-
	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	o	非R仕様	o
	-	インタクトシ軸付X	-	モン変数200組	o		-
	-	インタクトシ軸付Y	-	モン変数1000組	-		-
主軸頭旋回補正	-		-	予備工具乗換	o		-
工具軸方向送り	-		-	工具寿命管理	o		-
P200	o		-	CRT表示	o	F1桁送り(PLC)	-
MA-H PPC	-		-	DNC-Cイーサネット	-	座標系選択200組	-
F1桁送りパネルメータ	-		-	無人運転記録	-		-
工具先端点制御	-	ビルトインモータAT	-	自動退避/復帰	-	パルスハントル4個	-
	-	CE安全モニター無	-	自動工具長補正	o	パルスハントル5個	-
	-		-	寸法チェック/自動	o	パルスハントル6個	-
ベリカル切削	o	MX-H PPC	-		-	プログラムプランチ	-
一方向位置決め	o		-		-		-
スキップ機能	o	DNC-B	-		-	B軸インターロック	-
ワーク座標系変更	o		-		-	任意角度面取り	o
三次元工具補正	-		-		-	円筒側面加工	-
イグサクトストップ	o	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラミライミージ	-	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	o
図形の拡大縮小	-	追加パターンサイクル	-		-	簡易ロードモータ	o
4軸制御	-	HiカットPro	o		-	同期タッピング	o
5軸制御	-		-	FS-9テーブルコンバート	-		-
6軸制御	-	円テーブル倍率	-		-	新角度/円弧送り	-
	-	パルスハントル倍率	-		-	SuperHi-NC回転軸	-
パルスハントル2個	-	リアル3Dシミュレーション	-		-		-
パルスハントル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	o		-		-
	-	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	o
プログラムヘルプ	o	シーケンスストップ	o	グラフィック機能I-MAP	-		-
大容量スト7320m	o	座標計算機能	o	Hi-G	o	スケジュール自動更新	o
マルチリウム運転	-	領域加工機能	o	NC稼働モニタ	o	マニュアル計測	-
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	o		-	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	インバースタイム送り	-	対話プログラムB	-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラムリミット	o	対話プログラムC	-	手動スキップ	-
工具補正200組	o	プログラムメッセージ	-		-		-
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	-		-	真直度補正	-
工具補正100組	-	対話型MAP	-		-	工具摩耗補正	-
I/M切替可	-	ブロックスキップ2個	-	サーボリンクNC軸	o	高速補間	-
rev./min併用	o	ブロックスキップ3個	-	サーボリンク主軸	o	NURBS指令	-
0.1μm制御	-		-		-	スーパ-Hi-NC	-
角度1/10000度	o		-	ウォーミングアップ機能	-		-
システム変数	o	PFC2/MCS2	o	第4軸B軸固定	-	早送り直線補間	o
演算機能	o	パイ溝加工	-	主軸DA制御	-	MOP-TOOL内蔵型	-
サブプログラム	o	主軸軌跡制御	-	主軸PG無し	-	低速SVP	o
スケジュールプログラム	o	軸名称指定	-		-		-

1281-0100-0111-6600-0000-0002-0000-2001

0000-4100-5942-0400-0000-4401-0000-0000

タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	o	MCV-A2	-	DNC-B	-
パレット着座洗浄	-	ウォーミングアップ	-	MCR-B2	-	DNC-C	-
フルムセンサ	-	外部稼働計	-	MCR-A	-	DNC-DT	-
パレットエアフロー強化	-	機械入力起動	-	ビルトイン主軸	-	MOP-TOOL	-
新AT冷却SOL	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	IDコントローラ	-
スタッカークレーン/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	パルスハンドル2個	-
ロボットI/FタイプC	-	第3時間計NC動作	-	内リンク後退確認	-	パルスハンドル3個	-
ロボットI/FタイプB	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-	IDXテーブルリモコン方式	-
ドイツ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-	ブロックスキップ3組	-
ドアインターロックS	o	チャック	-	MU-V	-	ブロックラムランチャ	-
ドアインターロックE	o	チャックエアミス検知	-	MB-V	o		-
CEマーキング	-	心押台	-		-		-
ドアインターロックD	-	操作ドア自動開閉	-	MCR-A5C	-	高速主軸冬季対策	-
ドアインターロックC	o	ドアロック確認新仕様	o	MA-100H	-	カラーエア強化	-
マガジンドアインターロック	o	ATC/APCドアロック	-	MCM-B	-	インタークシ併用	-
PL対応チップコンベヤ	-	第2ソフトリミット	-		-	IDXテーブル手動操作	-
オイルホール高圧式	o		-	FP オイルミスト	-	NC-W NC第4軸あり	-
オイルホール高圧式2	-		-	FP オイルホール	o	予圧用油圧ユニット	-
切削液液面検知	-	AAC固定番地	-	FP オイルホール高圧	-		-
オイルホール(簡易)	-	FMS対応スタッカークレーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンベア逆寸	-
主軸スルークレーン	o	APC光電SW	-	切削液フィルタ目詰	-	MG工具引き外し	-
ゲーティタンクFS有	-	APCコムニカ弁	-	スル-SP高低圧	-	サドル上洗浄	-
スルークレーン15kg	-	APC BLモータ駆動	-	大同メタル製オイルエア	o	機内カバー洗浄	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	ブルーベ製オイルミスト	-		-
主軸オイルミスト装置	o	クロス自動位置	-	FP 切削液	o	ゲリス自動給脂	-
ボールネジ冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	JOGレバー	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	MXR-V	-
エア元圧確認	-	切削液トイ干渉対策	-	FP 切粉洗流	o	FP 第2切削液	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサー&クロスI/L	-	FP エアフローノズル	o	超大径工具	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP エアフローアダプタ	-	コラム冷却ユニット仕様	-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアフロー	o	アタッチメント旋回補正	-
オイルスキマー	-	ペンダント&クロスI/L	-	FP チップコンベア	-	主軸頭旋回補正	-
JOG送り (4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	フィルター目詰検知B接	o
JOG送り (5000)	-	ATC自動ドア	o	PLC第3軸 軸名称1	-	パレットスルー治具	-
JOG送り (6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	オイルミストサイクル有効	-
外部ブロックラムA DSW	-	前面ドアアラーム付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	外部一時停止有効	-
外部ブロックラムA	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	治具4個仕様	-
外部ブロックラムB RSW	-		-	PLC第4軸 軸名称1	-	治具3個仕様	-
外部ブロックラムC4	-	段取りST自動ドア	-	PLC第4軸 軸名称2	-	リフトアップコンベヤ	-
外部ブロックラムC2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
主軸工具無インターロック	o	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	o	ベーパーフィルター	-
主軸エアフロー	-	パレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	-	センサーカバー	-
主軸過負荷検出	-	タッチセンサー通電制御	-	PLC第1軸 軸名称2	-	OA潤滑常時吐出	o
#50主軸仕様	-		-	PLC第1軸 軸名称3	-	マグネットセパレータ	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	FP オイルホール中圧	-
HSK主軸	-	フレナ工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	M-B仕様	-
F1桁送り (4組)	-	モード主軸シミュレーション	-	PLC第2軸 軸名称2	o	リーク対策無効	o
F1桁送り (8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-	切粉洗流有効	-
ATC付	o	スワッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	NCマスター	-
APC付	-		-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-	クロスレール MGドアIL	-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイブリッドクレーン	-
主軸回転数1	-	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCドア両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	パレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	パレットエアフロー強化2	-
主軸シングルリンク	o	手動パレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-	異電圧トランス	-
工具デック100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	MA-800H	-
工具デック200組	o	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	MC-V	-
工具デック300組	-	APC安全ドア付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	MA-V	-
ATC固有番地	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	セミドライスル-SP方式	-
TPモニター	o	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	セミドライスル方式	-
	-	APC待機パレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	スル-SP高低圧	-
	-	APCシフトカバーLS	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルホール+スル-SP	-
	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具IF	-