

DIAPET 2N

PATENT No. 578179

超硬バイト研削盤 **ダイヤペット®-2N**



株式
会社

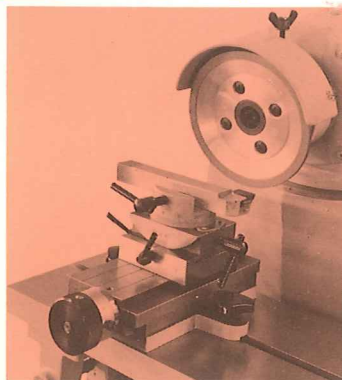
伊藤製作所

☎504 本社・工場	各務原市三井町南田ノ尻514-9	TEL<0583> 82-1288
☎108 東京営業所	東京都港区三田4丁目19番17の106号	TEL<03>444-0741~2
☎221 横浜出張所	横浜市神奈川区高島台6-2-502号	TEL<045> 321-8618
☎662 大阪営業所	兵庫県西宮市川東町10-20-306	TEL<0798> 35-0278

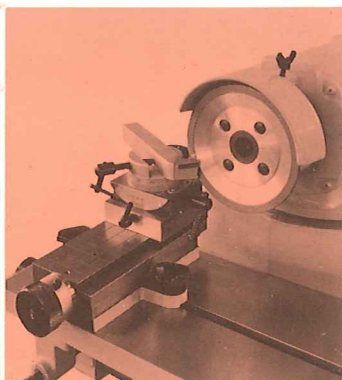
●チップブレイカーの
Rの成形が簡単



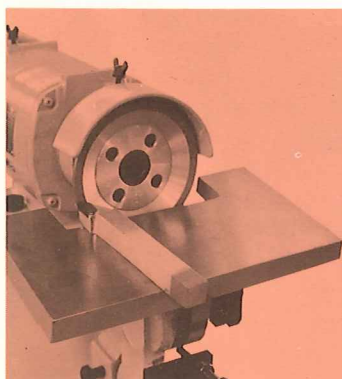
ダイヤペット[®]-2N



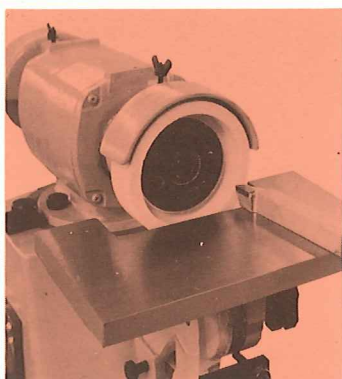
チップブレーカー溝の成形



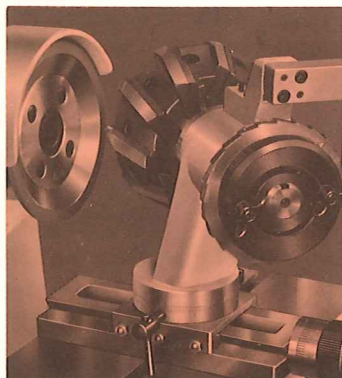
刃裏の研削



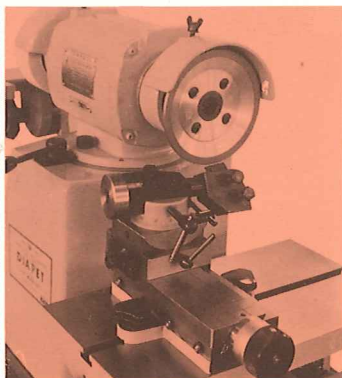
前逃げ角の研削



シャンク隙間角の研削



カッターアタッチメント(特別附属)による正面フライスの研削



によるターナーバイトの研削

■ダイヤペット2N型はこんな点ですぐれています

●チップブレーカーのRの成形

チップブレーカーのRの成形は、主軸モーターの水平施回によってR寸法を設定し、0.5〜5 R迄が指示板によって明示してありますので、Rの設定は極めて容易であります。又、主軸モーターは180°旋回が出来ますので、作業の多能性を広めて、ハイスのバイトや逃げ角の手砥ぎが正確容易に出来ます。

●特殊製法によるダイヤモンドホイール

附属のダイヤモンドホイールは、完全乾式を念頭に開発されたもので、特殊製法によって、焼結された多孔性のメタルボンドは、耐熱性に富み、砥粒の保持力が強力で、高い研削力にも充分耐え得る独得のもので、適正な周速度と相まって、湿式研削とは比較にならない最高の研削性と経済性を具えております。

●主軸モーター

振動3μ以内、完全密閉の超精密型で、特殊設計のモーターです。特に生命である軸受部にはアンギュラーコンタクトベアリングを使用しておりますから、半径方向は無論、軸方向の力に対しても平気です。まさにダイヤモンドホイール使用の超硬バイト研削盤専用モーターといえます。

●快適作業

あらゆる超硬バイトの研削とチップブレーカーの成形は本機におまかせ下さい。作業に際して工具類は一切使用せず、見ただけで出来る簡単な操作と冷却液不用の完全乾式ダイヤモンドホイールの使用で、冷却液の飛散、油かぶれ等もなく快的な作業を御約束します。

●作業範囲

一般の超硬バイトの研削、チップブレーカー溝の成形は無論、アタッチメントの取替なく、孔くりバイト、刃先の刃裏等、特殊形状バイトの研削が角度目盛により正確に出来ます。又、砥石軸の片側にはWAカップホイールが装置されていますから、シャンクの逃げ及びハイスの研削等広範囲な作業が出来ます。

●安い価格

8,000台を越える超硬工具研削盤の製造実績に裏づけされた独自の技術と量産によって機能的に優れ、旋盤の附属品として購入出来るような安い価格で、あなたの設備の切削能率、稼働率も一段とあがり、収益面に大きくプラスされます。

■仕様

1. 研削範囲	バイトシャンク最大	32×32 ^m / _m
	作業面の大きさ	340×170 ^m / _m
	上下移動	70 ^m / _m
2. 主テーブル(ダイヤ側)	上下移動ダイヤ目盛	1目盛 0.02 ^m / _m
	変角範囲	(正)20° (負)30°
	左右移動	70 ^m / _m
3. バイト研削アタッチメント	前後移動	100 ^m / _m
	前後移動ダイヤ目盛	1目盛 0.02 ^m / _m
	左右変角	(正)10° (負)10°
4. 副テーブル(WA側)	水平旋回(バイトホルダー)	360°
	作業面の大きさ	276×150 ^m / _m
	変角範囲	(正)30° (負)30°
5. 主軸電動機	水平旋回	180°
	容量	3相、400W、2P(超精密型)
6. 床面積		750×450 ^m / _m
7. 機械の高さ		1200 ^m / _m
8. 重量		180kg

●標準附属品

1. ダイヤモンドホイール(乾式用) 1枚
2. WAカップホイール……………1枚
3. バイト研削アタッチメント……1組
4. 手砥ぎ台……………1個
5. 機械カバー……………1枚

●特別附属品

1. ターナーバイトホルダー
2. カッターアタッチメント
研削可能範囲125φMAX

●販売店