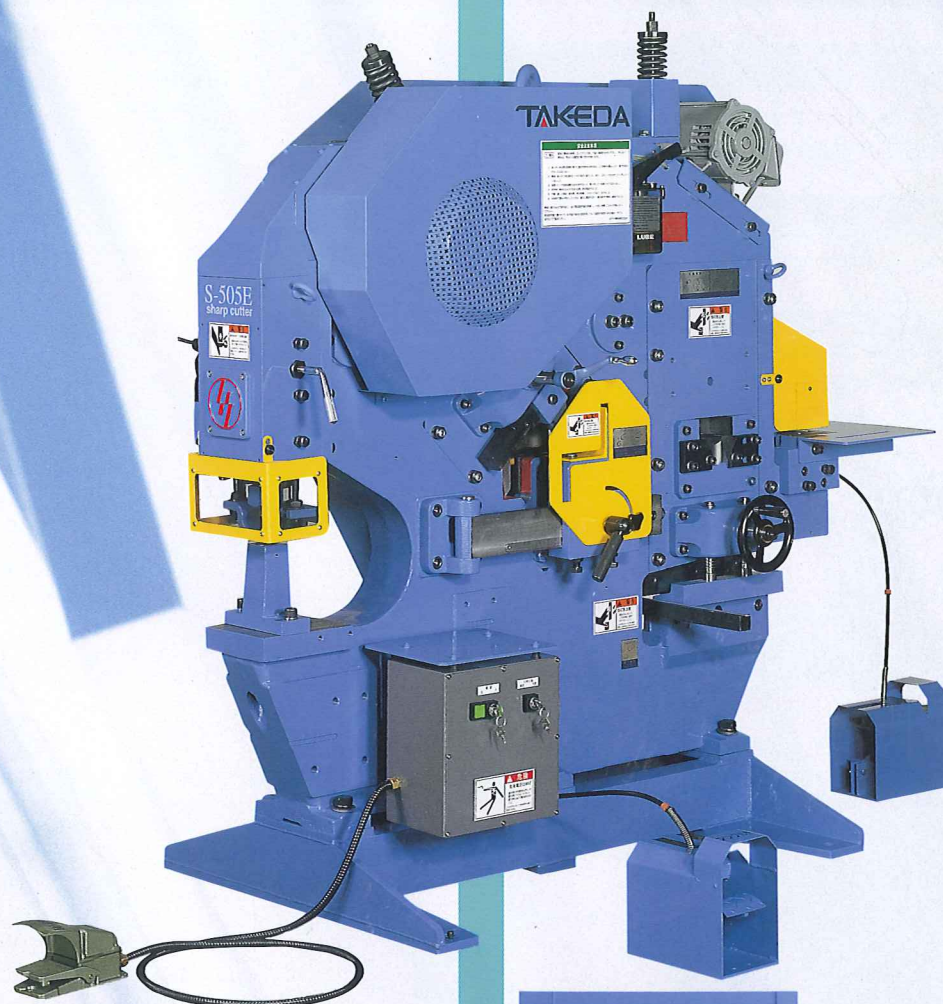


TAKEDA

UNIVERSAL
COMBINATION SERIES

シャープカッターシリーズ
形鋼加工機

S-505E



5種類の加工能力を装備した、
経済的なEタイプ。



●パイプノッチ仕様



シャープカッターシリーズに、 経済性を重視したEタイプ新登場。

1台で5種類の異なった加工機能装備

刃物の交換なしで、切断・切り欠きから穴あけなど5種類の異なった加工ができます。又、特別付属品の刃物に取り換えることにより、用途も更に広がります。

フレームはダクタイル鋳鉄

長年の使用にも耐えられるように、フレーム及び主要部には、ダクタイル鋳鉄を使用しています。

ポンチ部はソレノイド方式

ポンチ部はソレノイド方式で1行程、1停止。(プレス基準に準拠。)

ポンチング部はボルスター

ポンチング部をボルスターにし、穴あけ以外の精度の高いアングルカットユニット 金型を取り付けることができます。

■標準付属品

S-505E

- ・ポンチウス(φ43径) 12、15、18、22...各1組
- ・調整具1式
- ・ノッチングテーブル

■機械仕様

加工材質: SS400

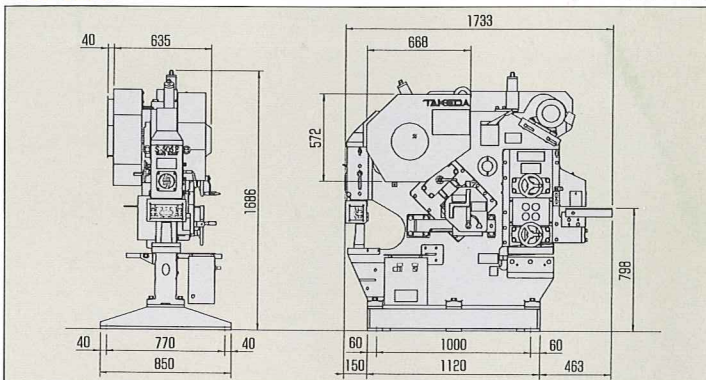
S-505E	
ストローク長 (mm)	30
ストローク数 (60Hz)	63/spm
穴あけ奥行き (mm)	300
モーター	2.2kW・4P
機械寸法 L×W×H (mm)	1530×850×1720
加工能力	
穴あけ (mm)	16t×φ25 (ウス外径φ43)
アングルカット (mm)	90°切 10t×100×100 45°切/伏切 9t×75×75
※バーカット仕様 (mm)	丸棒 最大φ38
※パイプノッチ仕様 (mm)	15A~50A
ノッチング (mm)	四角 9t×75×75 三角 9t×100×50
シャーリング (mm)	9t×300

※バーカット仕様か、パイプノッチ仕様か、どちらかをお選び下さい。

※パイプノッチ仕様機には、パイプノッチ刃25A1組が標準付属として付いています。

■外観図

(単位: mm)



■最大加工能力(標準仕様)

加工材質: SS400 (単位: mm)

種 類	①ポンチング(穴あけ)	②アングルカット	※③バーカット仕様 ※③パイプノッチ仕様	④ノッチング	⑤シャーリング
加工例					
S-505E	ウス外径φ43 16t×φ25	90°切 10t×100×100 45°切/伏切 9t×75×75	(丸) φ38 15A~50A	四角: 9t×75×75 三角: 9t×100×50	9t×300

※バーカット・パイプノッチはどちらかお選び下さい。

■特別付属品

加工材質: SS400 (単位: mm)

	長穴・角穴あけ	スラップ加工	角バーカット	アングルカット(Wカット)	XYテーブル(穴あけゲージ)
S-505E (max)		 9t×35R	 対辺30mm以下	 9t×75	 X寸法500 Y寸法240

※本カタログで使用されている製品の写真は、出荷時のものと一部異なる場合があります。
また、仕様は事前の予告なしに変更することがあります。

※本製品は日本国内でご利用いただくために製造、販売されております。

◆特約店



本社: 石川県能美郡寺井町字粟生西132 〒923-11
TEL.(0761)58-8211(代) FAX.(0761)58-6861

営業所: 仙台 TEL.(022)287-1311 名古屋 TEL.(052)683-1711 岡山 TEL.(086)244-7321
東京 TEL.(044)853-1521 北陸 TEL.(0761)58-8211 広島 TEL.(082)871-1161
北関東 TEL.(0272)53-7907 大阪 TEL.(06)304-2734 九州 TEL.(092)571-6980