



スケール付同時2軸CNCフライス盤

フレンドミルシリーズ



FM-30v
FM-30R

大隈豊和機械株式会社

FM-30R

スケール付同時2軸CNCフライス盤

フレンド ミル

FRIEND MILL



独自の新対話ソフト(パターンサイクル例)

深穴ドリル	ボーリング、穴底主軸停止	ボルトホールサークル	スクウェア穴あけ
フェイスミル	ポケットミル	真円切削(時計・反時計方向)	コーナー面取

機械標準仕様

仕 様			単位	FM-30V	FM-30R
テ ー ブ ル	作 業 面 の 長 さ × 幅		mm	1350×310	1350×310
	最 大 積 載 重 量		kg	300	300
	T 溝 の 幅 × 数 × 間 隔		mm	16×3本×60	16×3本×60
	最大移動距離	左 右	mm	710	710
		前 後	mm	310	310
		上 下	mm	410	410
作業範囲	テーブル上面と主軸端面との距離		mm	50～460	75～485
	コラム前面と主軸中心との距離		mm	350	200～570
送 り	切削送り速度	左 右・前 後	mm/min	0 ～2000	0 ～2000
		上 下	mm/min	0 ～2000	0 ～2000
	早 送 り 速 度	左 右・前 後	mm/min	6000	6000
		上 下	mm/min	2000	2000
主 軸	回 転 数		r.p.m	60、85、115、150、206、 280、387、545、730、 950、1320、1800	50Hz 85～3000 60Hz 100～3600
	主 軸 穴 テ ー パ			NST No.50	NST No.40
主軸 クイ ル	送 り 速 度		mm/rev	—————	3 段 0.035 0.067、0.10
	最 大 移 動 量		mm	—————	127
	旋 回 角 度		度	—————	±55°
ラ ム	最 大 移 動 量		mm	—————	370
	旋 回 角 度		度	—————	±60°
電 動 機	主 軸 用 電 動 機		kW×P	3.7×4	1.5×4
	送り用電動機	左 右・前 後	kW	AC 0.6	AC 0.6
		上 下	kW	AC 1.2	AC 1.2
機 械 概 重 量			kg	3100	2800

標準付属品

- 敷金およびアジャストボルト… 1 式
- 作業用工具および工具箱…………… 1 式
- 潤滑油装置…………… 1 式
- 切削油装置…………… 1 式
- ドローインロッド…………… 1 式
- ヒューズ類、予備品…………… 1 式
- ベース上大型オイルパン&
リヤサイドカバー…………… 1 式
- 取扱説明書…………… 1 部

特別付属品

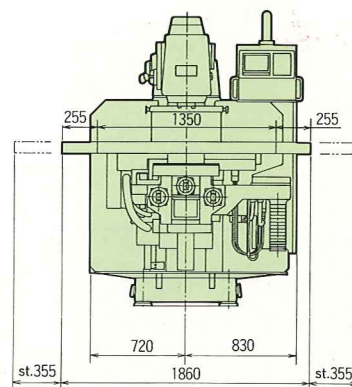
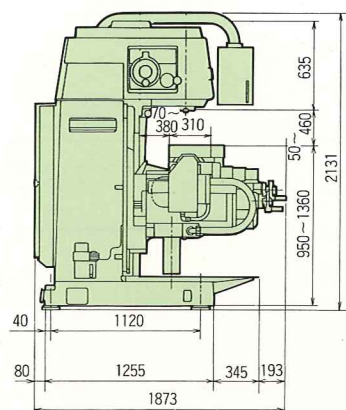
- 照明装置
- 加工完了ランプ仕様
- 切粉エアブロー装置
- テーブル上チップカバー
- M機能追加(2 個迄)
- ハイコラム仕様100mm (FM-30V用)
- 自動工具着脱装置 (//)
- 主軸7.5HP仕様 (//)
- 芯上げ仕様150mm (FM-30R用)
- 主軸3 HP仕様 (//)

制御装置仕様

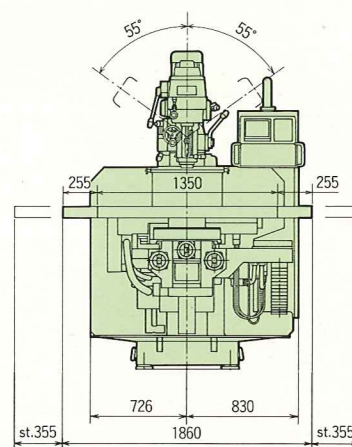
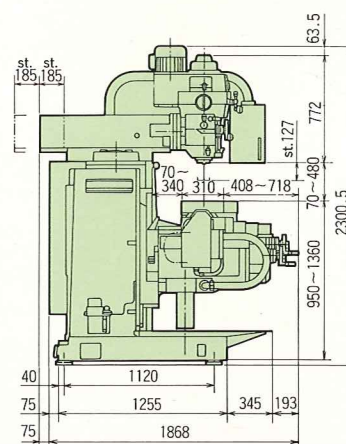
No.	仕 様	FM-30V・30R	No.	仕 様	FM-30V・30R
1	制 御 軸 数	X、Y、Zの3 軸	12	プ ロ グ ラ ム 数	100個(サブプログラムを含む)
2	同 時 制 御 軸 数	同時2 軸制御	13	円 弧 補 間	G02：時計回り(CW) G03：反時計回り(CCW)
3	最 小 設 定 単 位	0.001mm/0.0001 inch	14	工 具 径 補 正	G40～G42
4	最 小 移 動 単 位	0.001mm/0.0001 inch	15	工 具 長 補 正	G43、G44、G49
5	最 小 表 示 単 位	0.001mm/0.0001 inch	16	工 具 補 正 組 数	60組
6	表 示	9" CRT 日本語漢字表示	17	パ タ ー ン サ イ ク ル	ドリルサイクル(4種類)、ボーリングサイクル(3種類)、 穴位置パターン(3種類)、ミーリングサイクル(6種類)、 真円切削サイクル(2種類)の固定サイクルが可能です
7	デ ー タ 入 力 方 法	(1)対話方式 (2)プレイバックによる入力 (3)オプションの外部記憶装置からの入力 (4)バックグランド編集による入力	18	サ ブ プ ロ グ ラ ム	4 重99回
8	最 大 指 令 値	±9999.999mm/±999.9999inch	19	軸 移 動 ハ ン ド ル	パルスハンドル
9	小 数 点 入 力	電卓方式の小数点入力	20	原 点	スケール内蔵形
10	位 置 検 出 器	マグネスケール	21	入出力インターフェイス	RS-232C
11	プ ロ グ ラ ム 記 憶 容 量	テープ長換算で約120m	22	消 費 電 力	130VA

外観図

FM-30V

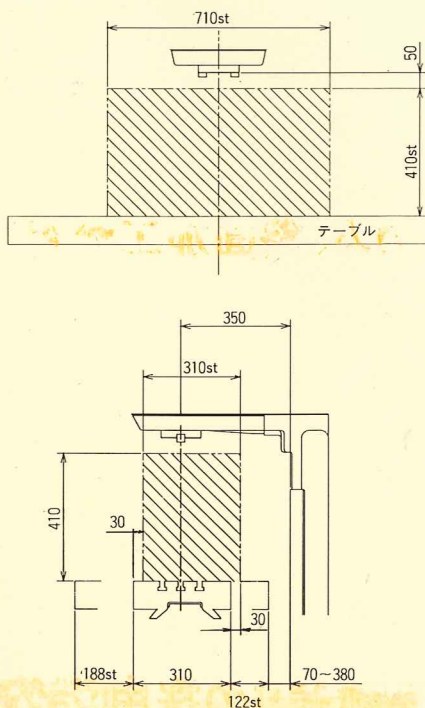


FM-30R

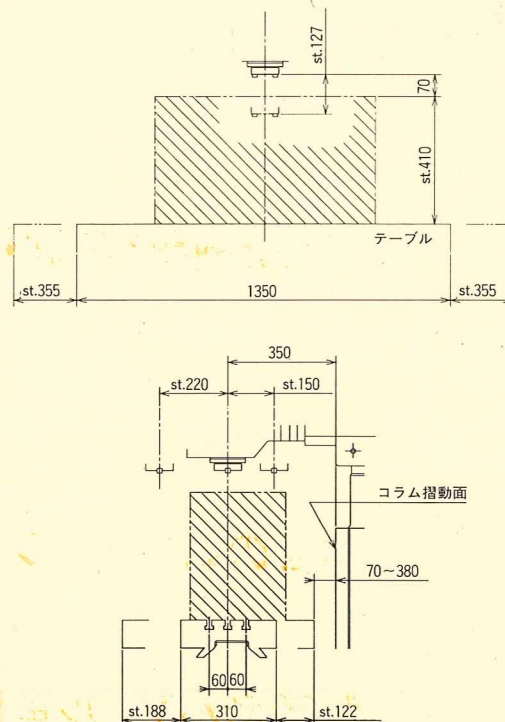


加工範囲図(各軸移動範囲)

FM-30V



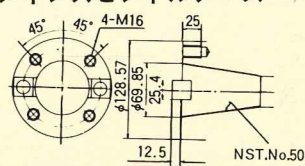
FM-30R



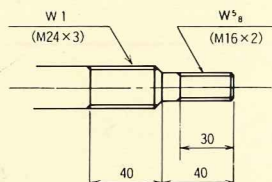
■スピンドルノーズ及びドロインロッド寸法

FM-30V

●メインスピンドルノーズ

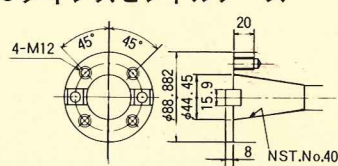


●ドロインロッド先端

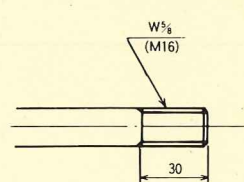


FM-30R

●メインスピンドルノーズ

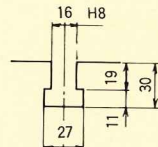
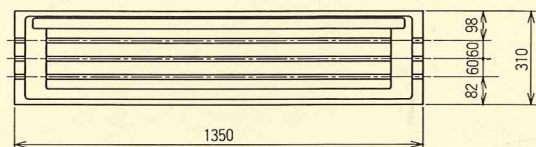


●ドロインロッド先端



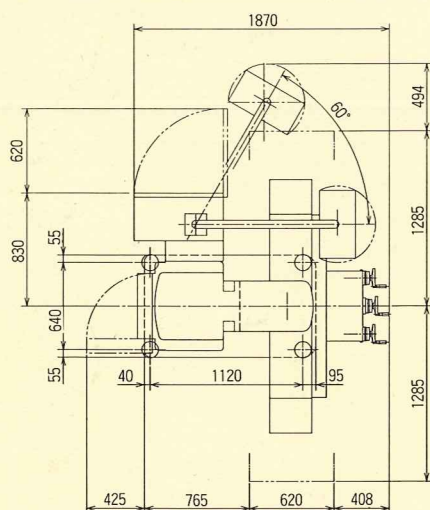
()はオプション仕様です。

■テーブル及びT溝寸法

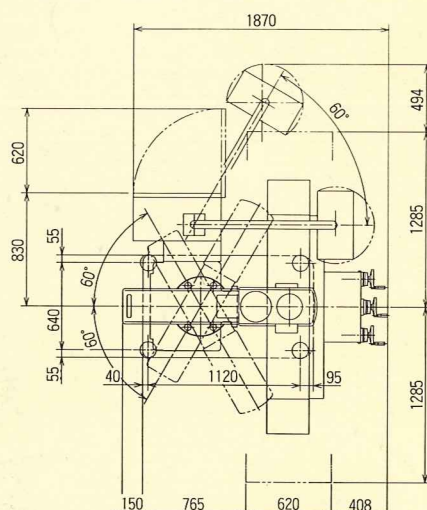


■据付寸法

FM-30V



FM-30R



※機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン、仕様など変更する場合があります。

代理店

2 10.28

大隈豊和機械株式会社

本社・工場 愛知県江南市前野町東1番地 TEL<0587>55-1151 FAX<0587>55-9581

- 名古屋支店 TEL<0587>55-1150 FAX<0587>55-9582
- 東京支店 TEL<03>3553-3131 FAX<03>3553-9539
- 大阪支店 TEL<06>330-3001 FAX<06>330-3003
- 仙台営業所 TEL<022>243-4321 FAX<022>243-4423
- 長岡営業所 TEL<0258>37-1341 FAX<0258>37-2086
- 太田営業所 TEL<0276>45-8321 FAX<0276>46-9254
- 茨城営業所 TEL<02962>5-0565
- 埼玉営業所 TEL<0482>85-1170 FAX<0482>85-0586
- 立川営業所 TEL<0425>23-6141 FAX<0425>23-6144
- 厚木営業所 TEL<0462>29-9833 FAX<0462>29-9835

- 上田営業所 TEL<0268>22-8655 FAX<0268>27-9137
- 浜松営業所 TEL<053>462-1411 FAX<053>462-1414
- 岡崎営業所 TEL<0564>54-1755 FAX<0564>54-1956
- 金沢営業所 TEL<0762>47-1820 FAX<0762>47-1605
- 京都営業所 TEL<075>591-6120 FAX<075>594-2372
- 明石営業所 TEL<078>928-0147 FAX<078>928-7243
- 岡山営業所 TEL<0862>44-2965 FAX<0862>44-4268
- 高松営業所 TEL<0878>68-3340 FAX<0878>68-3336
- 広島営業所 TEL<082>238-1351 FAX<082>237-4085
- 福岡営業所 TEL<092>552-6414 FAX<092>512-3267