

VP400 立形マシニングセンタ

Neomatic 635V

標準仕様書

本仕様書記載の内容は、改良のため予告無く変更されることがあります。

OKK

大阪機工株式会社

第2版 2004.3.2

第1版 2002.7.29

1. 機械本体仕様

VP400

項 目	単 位	仕 様
機械型式		テーブル前後移動式
容量		
X軸方向移動量（サドル左右）	mm	600
Y軸方向移動量（テーブル前後）	mm	410
Z軸方向移動量（主軸上下）	mm	460
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150～610
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	620
テーブル		
作業面の大きさ（X軸方向×Y軸方向）	mm	900×410
工作物最大積載質量	kg	500
作業面の形状（T溝呼び寸法×間隔×本数）	mm×mm×本	18×125×3
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	800
主軸		
回転速度	min ⁻¹	100～12,000
シフト段数	段	無段
テーパ穴		7/24テーパ #40
軸受内径	mm	65
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:48, Z:36
切削送り速度	mm/min	1～36,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク形式		JIS B6339 BT40
プルスタッド形式		MAS403 P40T-1
工具収納本数	本	20
工具最大径	mm	※ φ110 (φ82)
工具最大長さ（ゲージラインより）	mm	※ 300
工具最大質量	kg	7
工具選択方式		メモリー式ランダム
工具交換時間（T to T / C to C）	sec	1.2 / 3.8

※ 8. 工具の制限（16頁）を参照下さい。（ ）寸法は40MG以上を示す。

項 目	単 位	仕 様
電動機		
主軸用 (30分/連続)	kW	7.5/5.5
送り軸用	kW	X/Y: 2.0 Z: 3.5
切削油剤ポンプ用	kW	0.4
ベッド洗浄ポンプ用	kW	0.4
主軸ヘッド冷却ポンプ用	kW	0.4
ATC用	kW	0.75
MG旋回用	kW	1.5
所要動力源		
電源電力	kVA	31
電源電圧	V	AC200/220±10%
電源周波数	Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min(ANR)	160
タンク容量		
切削油剤用	L	280
主軸ヘッド冷却用	L	30
機械の高さ (床面より)		
	mm	2,746
所要床面の大きさ (左右×奥行)		
機械本体	mm	2,000×2,690
保守エリア	mm	3,000×3,300
機械質量		
	kg	8,000
制御装置		
		Neomatic 635V

2. 標準付属品

VP400/600

品 名	数 量	備 考
照明灯	1 式	
切削油剤装置（別置式切削油剤タンク）	1 式	タンク容量 280L
機械全体カバー（スプラッシュガード）	1 式	
X/Y 軸摺動面保護カバー	1 式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1 式	
レベリングブロック	1 式	
グリス自動給油装置	1 式	
機械搬送部品	1 式	
自動電源遮断装置	1 式	
電装予備品（ヒューズ）	1 式	
取扱説明書	2 部	
電気説明書（操作・保守・パーツリスト・ハード図面）	1 部	

VP400 2APC 立形マシニングセンタ 取扱説明書

安全にご使用願うため、この取扱説明書は必ずお読み下さい。
本機に付属しています安全説明書、および他の説明書類も併せて
必ずお読み下さい。

この取扱説明書に記載の内容は、標準仕様および予めメーカーで設定
していますオプション仕様で記載しております。
内容につきましては、購入時の仕様を確認の上ご使用願います。
特殊仕様の場合につきましては、納入仕様書での確認もしくは担当
営業所へ問い合わせ願います。

取扱説明書は、いつでも使用できるように大切に保管して下さい。

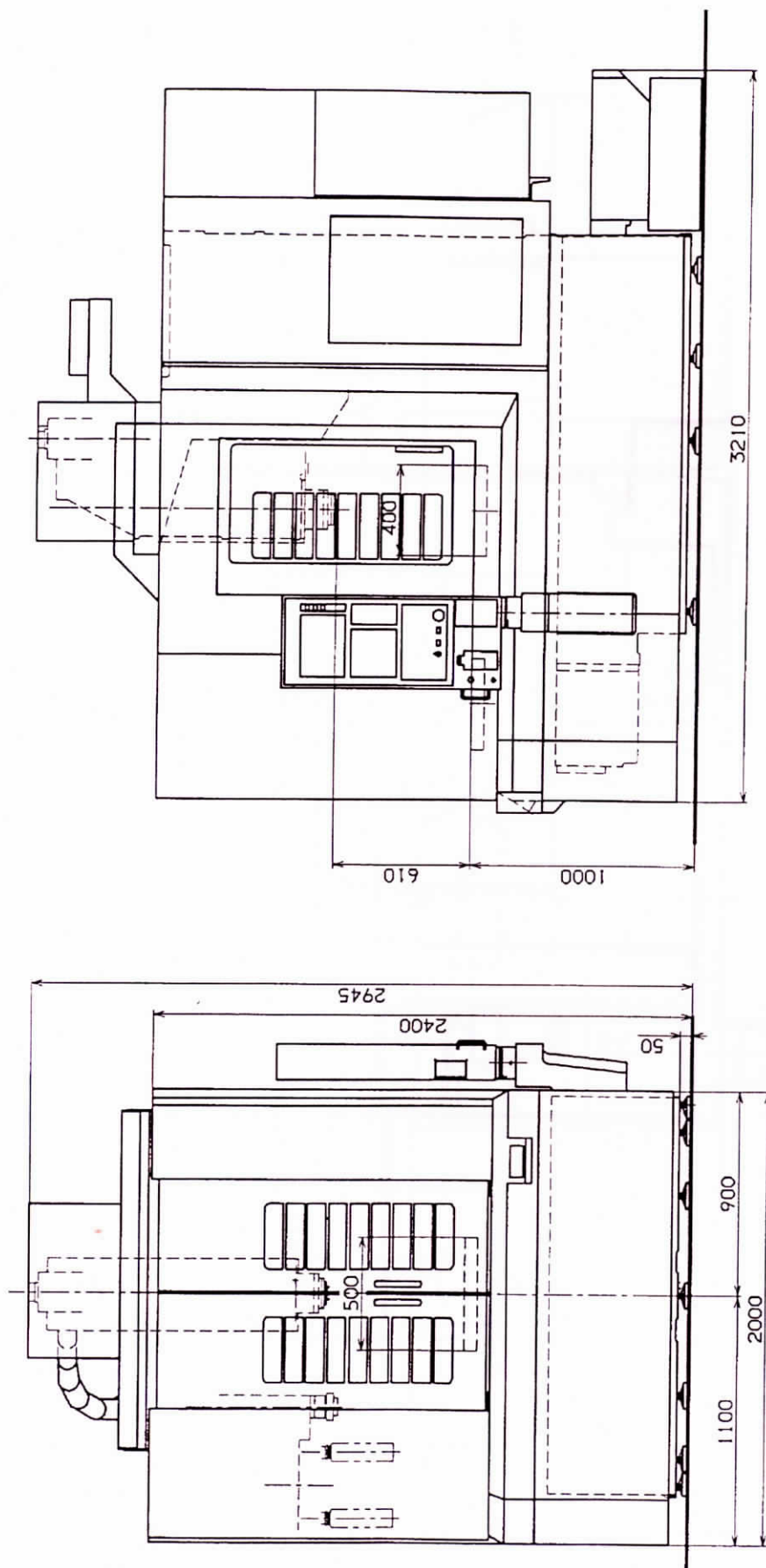
OKK
大阪機工株式会社

1. APC標準仕様
1.1 APC装置仕様

APCの呼称	DT-APC
パレットの交換方法	ダイレクトターン式
パレットの寸法	500×400
パレットの上面加工	M12 ネジ穴×35 ヲ所
パレット上許容積載質量	300kg
パレットクランプ装置	油圧(4.0Mpa)
パレットクランプ力	18000N
パレットクランプ確認検出方法	圧力スイッチ
パレット位置決め方法	テーパコーン (4 ヲ所)
同一パレットの交換繰返し精度	XYZ 0.01mm
パレット交換の相誤差	XY 0.025 Z 0.02
パレット交換時間	5.0sec
コラムアップ	200mm
APCの設置位置	M/C の前面に設置
使用空気圧	0.5MPa
使用空気容量	110L(APC1 回 5 秒あたり)

1. 2 全体図・フロアスペース図

全体図



フロアスペース図

