

VM5Ⅲ

立形マシニングセンタ

シャトル式2APC

取扱説明書

機械を安全にご使用願うため、この取扱説明書は必ずお読み下さい。
本機に付属しています安全説明書、および他の説明書類も併せて
必ずお読みください。

この取扱説明書に記載の内容は、標準仕様およびメーカーで設定
していますオプション仕様で記載しております。
内容につきましては、購入時の仕様を確認の上ご使用願います。
特殊仕様の場合につきましては、納入仕様書での確認もしくは
担当営業所へ問合せ願います。

取扱説明書は、いつでも使用できるように大切に保管して下さい。

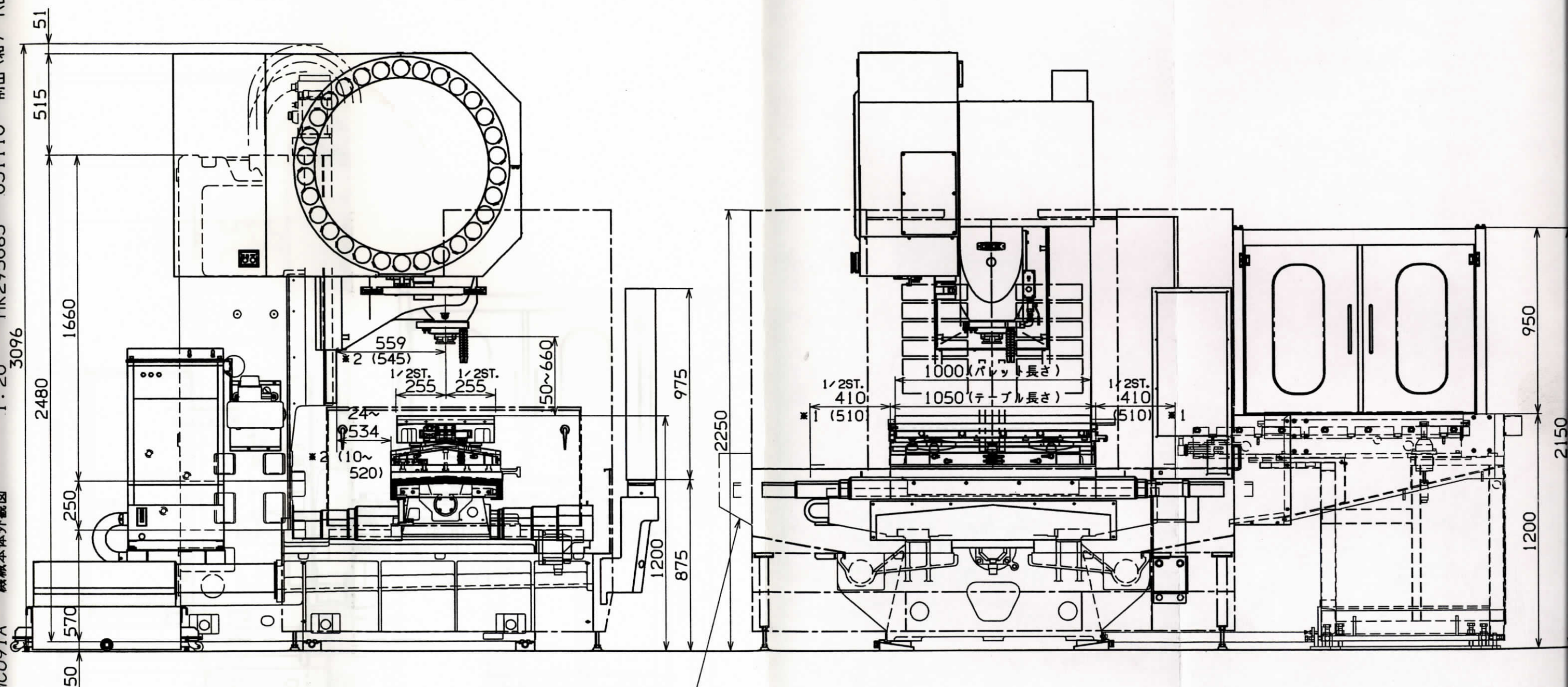
OKK

大阪機工株式会社

項目		仕様
標準仕様		
X 軸移動量(テーブル左右)		820(A)/1020(B)mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)		510mm
Z 軸移動量(主軸頭上下)		510mm
パレット上面から主軸端面までの距離		150~610mm
コラム前面から主軸中心までの距離		559mm
パレット作業面の大きさ		1000×500mm
パレット上許容積載質量		300kg
パレット上面の形状		M12 ネジ×30 個(OP:T 溝5本 幅18mm ピッチ100mm)
主軸回転速度		25~6000min ⁻¹
主軸変速レンジ数		2 段
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
主軸軸受内径		φ85
早送り速度		X/Y: 30000 Z: 20000 mm/min.
切削送り速度		1~10000mm/min. (HQ 及びハイパーHQ 制御時 1~20000mm/min)
ツールシャンク形式		JIS B 6339 50T
プルスタッド形式		OKK 専用 90°
工具収納本数		20
工具最大径		φ110mm(隣ポット空のときφ200mm)
工具最大長さ		ゲージラインより 350mm
工具最大質量		20kg (モーメント 29.4N・m)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		2.0sec. (重量ツール変速可能)
工具交換時間 (カット・ツー・カット)		5.9sec.
主軸用電動機	三菱	AC11/7.5kW
	FANUC	AC11/7.5 kW
送り軸用電動機	三菱	X/Y: 2.0 Z: 3.5 kW
	FANUC	X/Y :3.0 Z :4.0 kW
切削油剤用電動機		0.4kW
摺動面潤滑用電動機		0.017kW
主軸ヘッド潤滑用電動機 (オイルクーラ)		0.75kW
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		0.018kW (10R 及び MS 主軸仕様時)
主軸工具緩用/ATC 用電動機		0.75kW
MG 旋回用電動機		0.4kW
MG ポット倒れ駆動用電動機		0.09kW
コイルコンベア用電動機		0.2kW×2
油圧ユニット用電動機		0.75kW
A P C 駆動用電動機		0.75kW
電源	三菱	AC200/220V±10% 50/60Hz 31kVA
	FANUC	AC200/220V±10% 50/60Hz 28kVA
空気圧源圧力		0.4~0.6MPa
空気圧源流量		400L/min.

項目	仕様
切削油剤用タンク容量	280L
主軸ヘッド潤滑用	30L
摺動面潤滑用	6L
油圧ユニット	20L (CKB32)
機械の高さ	3096mm
所要床面の大きさ	運転状態 (左右×奥行) A:4298(B:4398)×2970mm
	保守エリア含む (左右×奥行) A:4798(B:4898)×4002mm
機械質量	9400kg
パレットの交換方式	シャトル方式
パレット単体質量	400kg
パレット上許容積載質量	300kg
パレットクランプ装置	本体テーブル上に取付
コラム UP	250mm
パレットクランプ力	20kN
パレット位置決め方法	テーパコーン位置決め
床面からパレット上面までの距離	本体側 1200mm
	APC 側 1215mm
パレットアンクランプ時のリフト量	15mm
同一パレットの交換繰り返し精度	X/Y/Z 0.01mm
パレット交換の相互差	X/Y 0.025mm Z 0.02mm
パレット交換時間	24.5sec.
APC 本体質量	1000kg
APC の設置位置	本体右側

1.2.2.全体図



メンテカバー
(仕様により形状異なります)

- (注記)
機械仕様により、*寸法変更になります。
*1: XST.1020 (Bタイプ)
*2: Z軸シャッタ仕様