

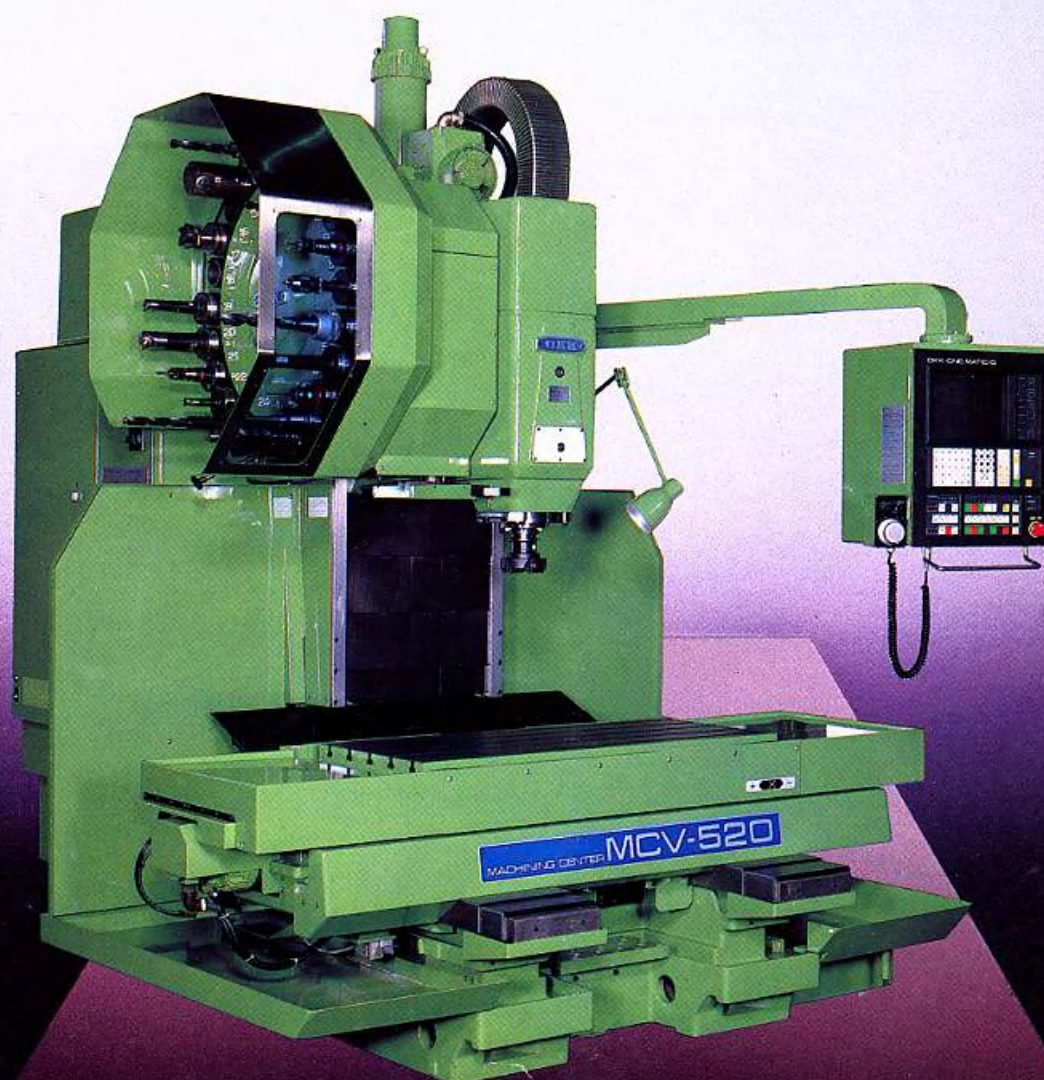
MCV-520

付属できる制御装置
OKK-CNC MATIC-G
OKK-CNC MATE II
FANUC-6MB

●主要仕様

テーブル寸法	mm	1300×550
テーブルT溝巾×数		18"×5
テーブル左右最大移動距離 X	mm	1020
テーブル前後最大移動距離 Y	mm	520
主軸頭上下最大移動距離 Z	mm	560
主軸端よりテーブル上面までの距離	mm	200～760
主軸中心よりコラム前面までの距離	mm	570
主軸穴のテーパ		No.50
主軸径		φ100
主軸回転数 (1rpm毎)		25～3500(ギヤ-3段切換)
主軸用電動機	KW	連続/30分 8.5/11
予 潤滑ポンプ電動機	W×P	100×4
切削潤滑ポンプ電動機	W×P	400×2

摺動面自動給油ポンプ電動機	W	50
早送り速度	m/min	12(X・Y・Z)
切削送り速度	mm/min	1～4000
送り駆動用サーボモータ	KW	DC1.8(X・Y)・DC2.8(Z)
テーブル最大積載重量	kg	1000
機械本体重量	kg	8500
所要据付面積	m	3.6×3.9
電源線容量	KVA	38
工具選択方式		メモリランダム
工具保有数	本	24
工具シャンク		BT 50
工具の大きさ	径×長さ×重量	φ110×350L×15kg



■各機種ともエネルギー対策促進税制による特別償却適合機種。

●制御装置仕様

●：標準仕様 ▲：オプション

項 目	OKK-CNC MATE II	OKK-CNC MATIC-G	FANUC 6MB
同時3軸制御	●	●	●
テープリーダー	●	●	●
テープコード EIA/ISO	●	●	●
アブソリュート/インクリメンタル	●	●	●
設定単位0.001mm	●	●	●
設定単位10倍	●	●	●
インチ/メトリック切替	▲	●	▲
直線円弧補間	●	●	●
速度指令F 4桁	●	●	●
自動コーナーオーバーライド	—	●	▲
M機能 2桁	●	●	●
S機能 4桁	●	●	●
T機能 2桁	●	●	●
工具長オフセット	●	●	●
工具位置オフセット	●	●	●
工具径補正 C	●	●	●
補正組数	(注1) ● 32 / 96ヶ	● 200ヶ	● 64ヶ
” 追加(合計)	(注2) ▲ 64 / 96ヶ	—	▲ 99 / 200ヶ
プログラム補正入力	▲	●	▲
工具長測定	▲	●	▲
固定サイクル	●	●	●
円切削	—	●	—
小数点入力	●	●	●
円弧半径R指定	●	●	●
テープ記憶編集	● 40m	● 60m	● 40m
※記憶容量追加(合計)	▲ 80 / 320m	▲ 120 / 300 / 600 / 1200 / 2400m	▲ 80 / 320 / 640 / 1280m
サブプログラム	●	●	●
登録プログラム個数(合計)	● 64ヶ ▲ 128ヶ	● 200ヶ	● 95ヶ ▲ 191ヶ
バッファ修正	●	●	—
原点復帰II(G28、G30)	▲	●	●
自動座標系設定	●	●	●
ワーク座標系オフセット	●	●	●
ローカル座標系	—	●	—
オリジンセット	●	●	●
バックラッシュ補正	●	●	●
記憶形ピッチャー補正	●	●	●
ソフトリミットI	●	●	●
シングルブロック	●	●	●
ドライラン	●	●	●
マシンロック	●	●	●
ブロックデリート	●	●	●
ミラーイメージ	●	●	●
補助機能ロック	●	●	●

項 目	OKK-CNC MATE II	OKK-CNC MATIC-G	FANUC 6MB
手動アブソリュート	●	●	●
Z軸指令キャンセル	●	●	●
早送りオーバーライド	●	●	●
切創送りオーバーライド	●	●	●
主軸速度オーバーライド	●	●	●
オートリスタート	●	●	▲
手動パルス発生器	●	●	●
手動数値指令	—	●	▲
CRTキャラクター-DISP	● 9インチ 512文字	● 14インチ 2000文字(カラー)	● 14インチ 1850文字(カラー)
MDI	● 1ブロック	● 複数ブロック	● 1ブロック
プログラムナンバサーチ	●	●	●
シーケンスナンバサーチ	●	●	●
積算時間表示	●	●	▲
プログラム照合	●	●	●
プログラムコピー	—	●	—
自己診断機能	●	●	●
サーボシステム	● レゾルバ	● レゾルバ	● パルスコード
※付加軸追加軸数	▲ 最大1軸	▲ 最大2軸	▲ 最大2軸
リール付テープリーダー	▲	▲	▲
一方向位置決	▲	▲	▲
ヘリカル切削	▲	▲	▲
F1粉送り	▲	▲	▲
※三次元工具径補正	—	▲	—
外部オフセット入力	▲	▲	▲
外部サーチ入力	▲	▲	▲
※ユーザーマクロ(A、B)	▲	▲	▲
座標回転	—	▲	—
図形回転	▲	▲	—
※スケーリング	—	▲	▲
G指令ミラーイメージ	▲	▲	—
特別固定サイクル(G34～G37)	—	▲	—
※プログラム再開	—	▲	▲
テープパンチI/F	● TP50D / FACIT	● TP50D / FACIT / RS232C	● FACIT / RS232C
ソフトリミットII	—	▲	▲
手動パルス3軸	▲	▲	—
手動パルス割込み	—	▲	▲
※スキップ機能	—	▲	▲
※外部位置表示器(3軸、4軸)	▲	▲	▲
※サーボシステム インダクトシン	▲	▲	▲
※ ” リニアスケール	—	▲	▲

① ※機能については特別付加仕様となりますので、納期等御照会下さい。

(注1) MCV-350、410は32ヶ、MCV-520は96ヶ。

(注2) MCV-350、410のみ。