

**コストパフォーマンスと品質を徹底的に追求しました。
1サドルコンパクト技術のラインアップです。**

高速・ハイパワー。そのうえコストパフォーマンスを徹底的に追求した、1サドルのコンパクトターン。
センターワーク仕様、ローダ取付けなど多彩な拡張性で幅広いワークに対応。
投資コストを最大限に活かすシリーズです。



コンパクトターン／CNC旋盤

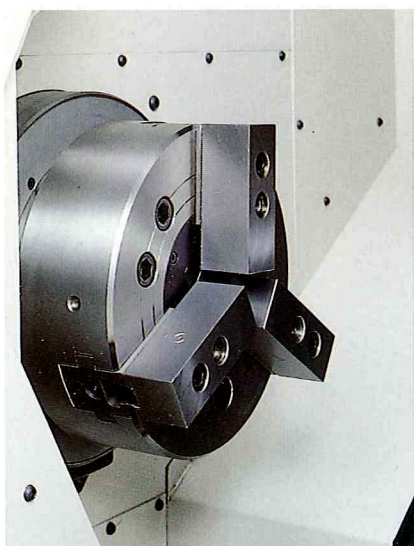
LCS-25

切削能力
3mm²

- 10インチチャックを標準装備
- フロアスペース3.5m²
- 剛性の高いV8刃物台搭載
- 主軸回転3000min⁻¹ (強力VACモータ)
- 高剛性φ90mm心押し台(MT.No.5)もご用意(特別仕様)
- OSP-U10L CNC搭載(らくらく対話=特別仕様)

高速・高剛性主軸

振動・発熱を抑えるギヤレス主軸台

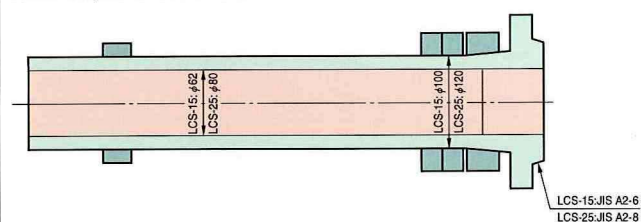


LCS-15
主軸径: $\phi 100\text{mm}$
8"チャック標準装備
LCS-25
主軸径: $\phi 120\text{mm}$
10"チャック標準装備

長時間安定切削の信頼を支える強力高速主軸

長年の経験と実績に基づいた最適軸受構成により、高速重切削を実現します。

LCS-15, LCS-15E/LCS-25

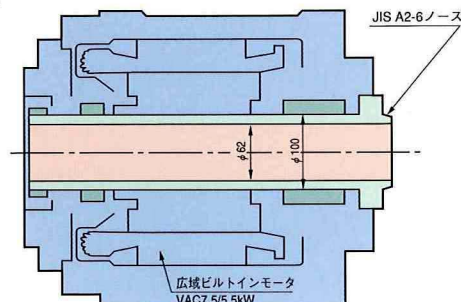


※LCS-15 6000min⁻¹仕様時は $\phi 140$ フラットノーズ(軸受内径 $\phi 80$ 、貫通穴径 $\phi 53$)となります。

〔広域ビルトインモータ主軸採用—LCS-15H—〕

LCS-15Hは主軸系からギヤ・ベルトを一掃したため振動・発熱が少なく、高精度加工に優れ、わずらわしいメンテナンスも不要です。

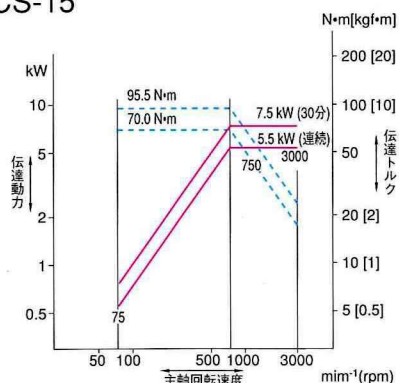
LCS-15H



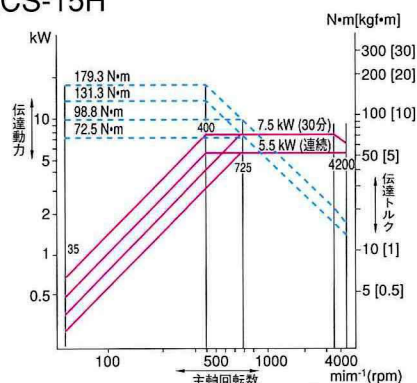
VAC主軸モータ

	LCS-15	LCS-15H
高速回転速度	max 3000min ⁻¹	max 4200min ⁻¹
高出力	7.5/5.5kW(30分/連続)	7.5/5.5kW(30分/連続)
高トルク	95.5N・m(9.74kgf・m)	179.3N・m(18.26kgf・m)

LCS-15

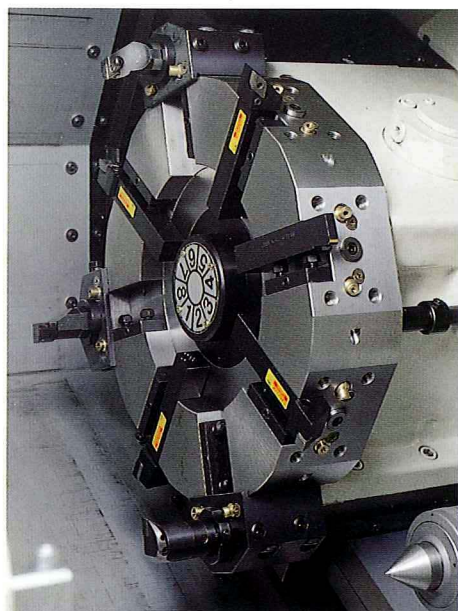


LCS-15H

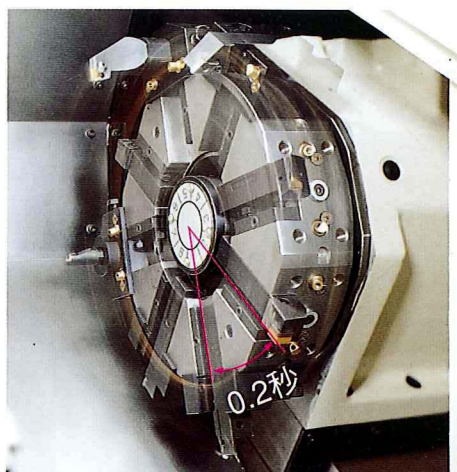


強力・高精度 V8刃物台

大径カップリングを採用した油圧割り出し・クランプの重切削タイプ



LCS-15, LCS-25共
□25バイト φ40ボーリングバー
V12刃物台 (オプション)



非切削時間を短縮する高速NC刃物台

LCS-15Hは、NCサーボ制御によるタレット旋回で隣接割り出し0.2秒のハイスピードを実現。

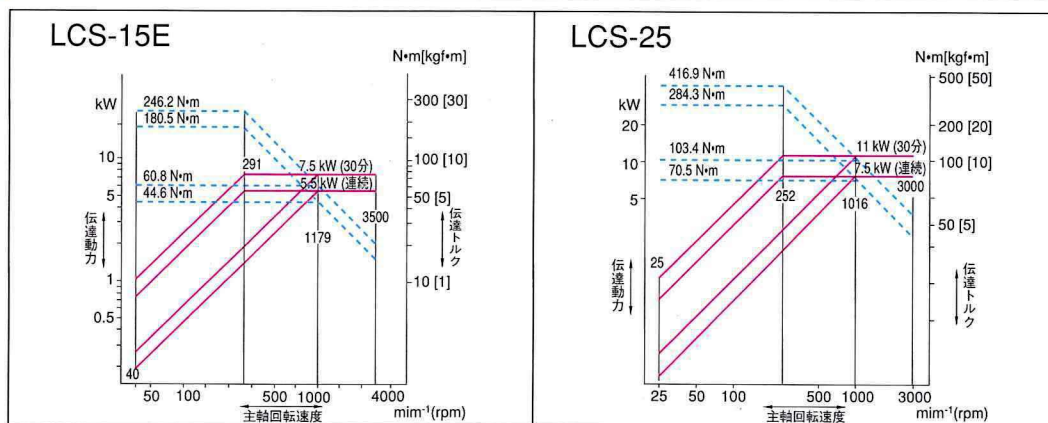
高精度・高剛性の送り軸機構

- 高精密サーボ駆動の高速早送り
X: 15m/min Z: 20m/min
- 切削送り量
X, Z: 0.001~1,000.000mm/rev
- ボールネジプリテンション機構の採用により、熱変位による寸法誤差を最小にします。 X軸: 標準

対象ワークゾーンの拡大

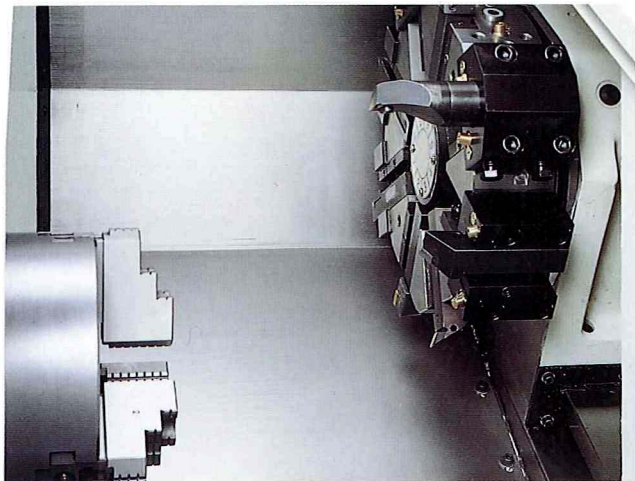
- ワークに応じて主軸の高低速仕様の選択が可能です。
(LCS-15, LCS-15E, LCS-25)
- 心押し台付仕様(オプション)により、軸物ワークも加工可能になり、対象範囲がさらに広がります。(LCS-15, LCS-25) (心押能力については制限があります。)

	LCS-15E	LCS-25
高速回転速度	max 3500min ⁻¹	max 3000min ⁻¹
高出力	7.5/5.5kW (30分/連続)	11/7.5kW (30分/連続)
高トルク	246.2N・m (25.10kgf・m)	416.9N・m (42.52kgf・m)



スムーズな切粉処理

大きな切粉落とし口やワンシートサドルカバーで
大量の切粉もスムーズに処理します



1シートサドルカバー



切粉落とし口

加工能力・加工精度

LCS-15

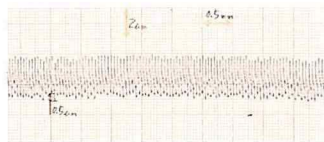
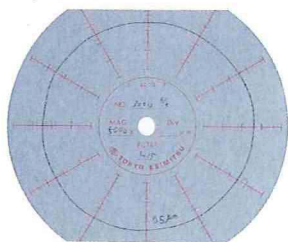
●重切削加工能力例

外径切削 ワーク材質：S45C	2mm ² 切削速度 V : 100m/min 切込み t : 4mm 送り f : 0.5mm/rev
--------------------	--

●加工精度例

真円度
0.5μm/at 3,000min⁻¹

面粗度 (刃先の均一性)
0.5μm/at 3,000min⁻¹



快適な操作性

わずらわしい調整は不要
日常メンテナンスは前面操作

油圧チャック
圧力調整

摺動面潤滑油
タンク



- VACモータ (主軸)、ブラシレスサーボモータ (送り軸) によりブラシ交換も不要です。
- 刃物台はNC化で調整が不要です。(LCS-15H)
- 故障、調整によるマシン停止時間を大幅に縮め、稼働率の向上が図れます。

LCS-25

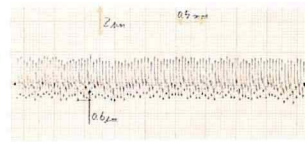
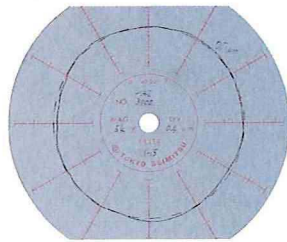
●重切削加工能力例

外径切削 ワーク材質：S45C	3mm ² 切削速度 V : 100m/min 切込み t : 6mm 送り f : 0.5mm/rev
--------------------	--

●加工精度例

真円度
0.7μm/at 3,000min⁻¹

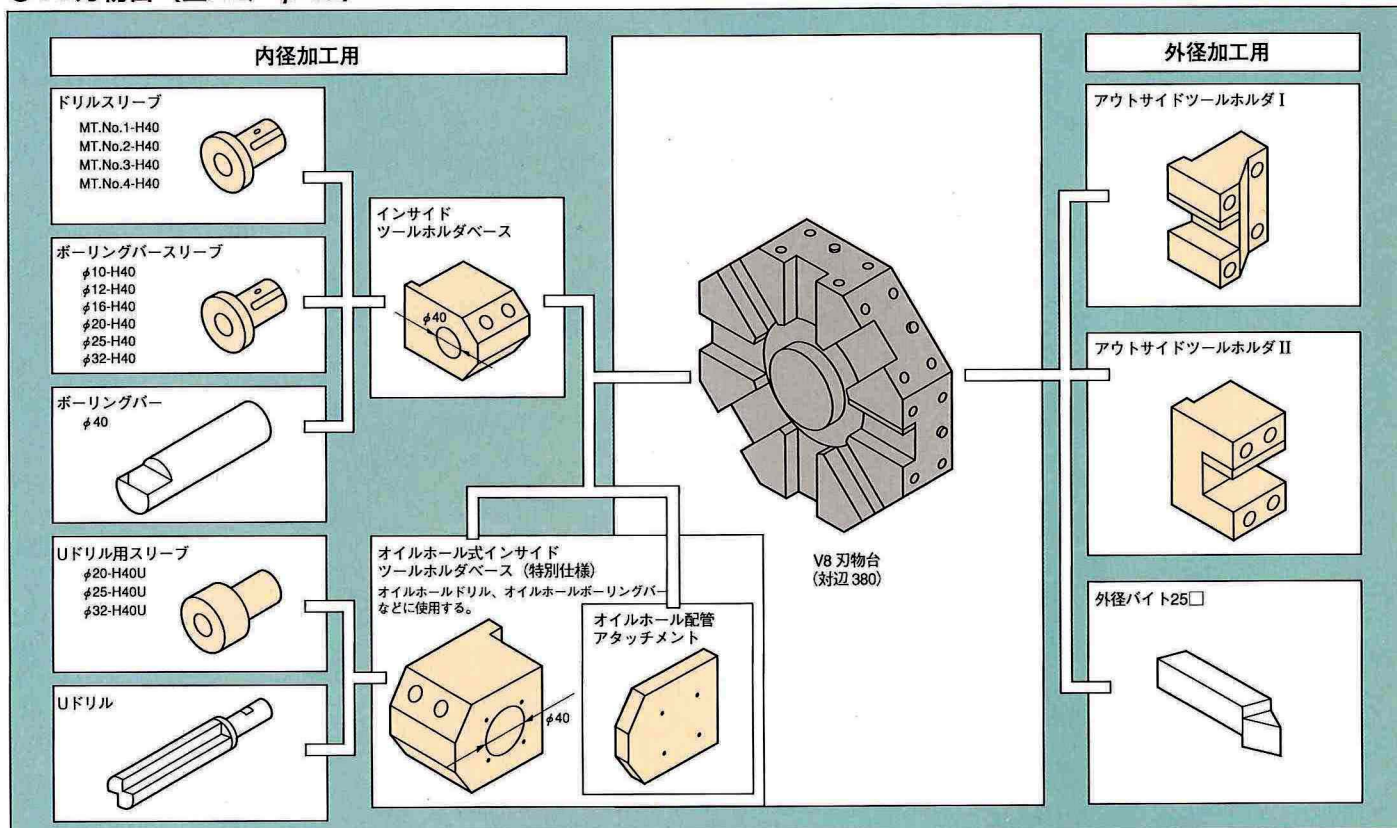
面粗度 (刃先の均一性)
0.6μm/at 3,000min⁻¹



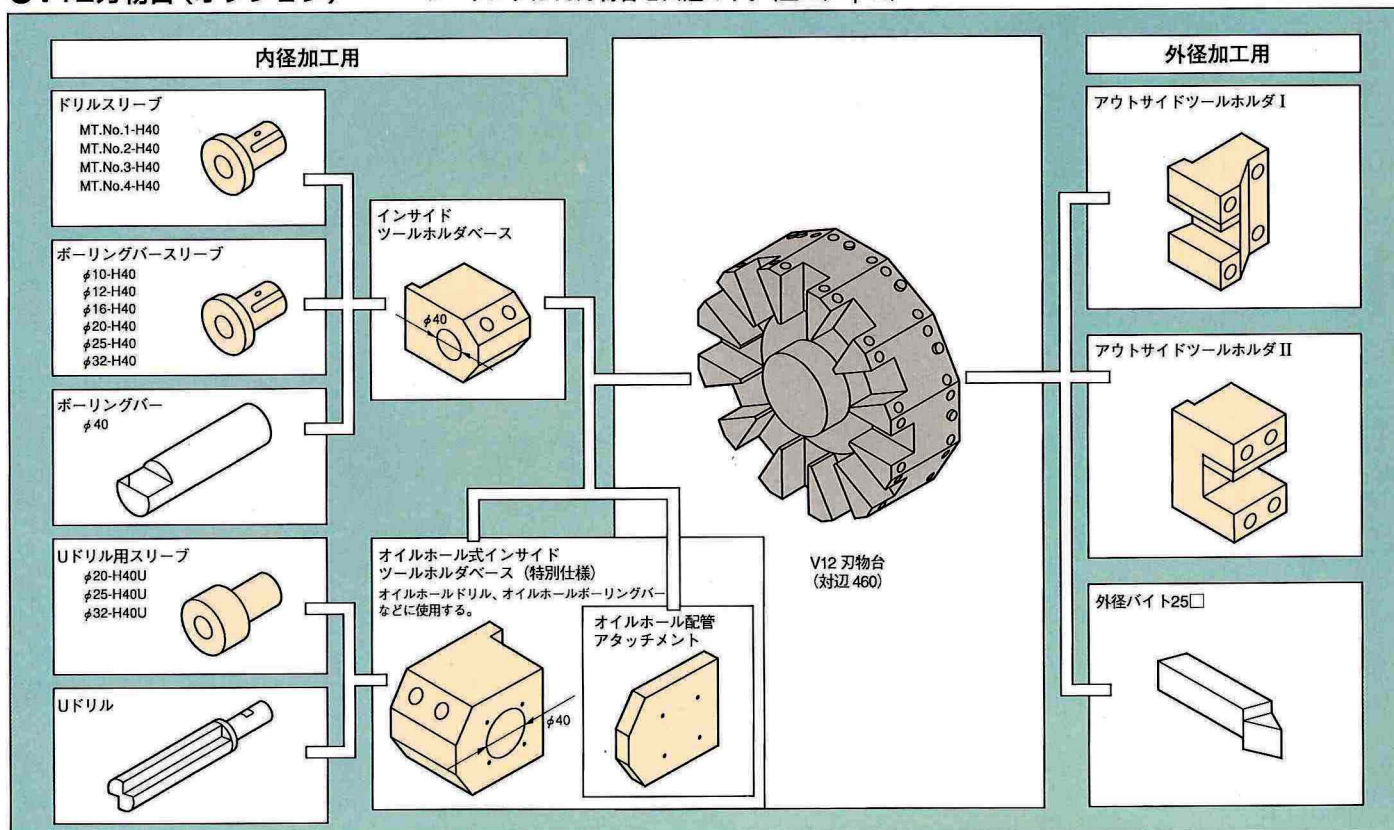
LCS-25

ツーリングシステム

●V8刃物台 (□25/φ40)

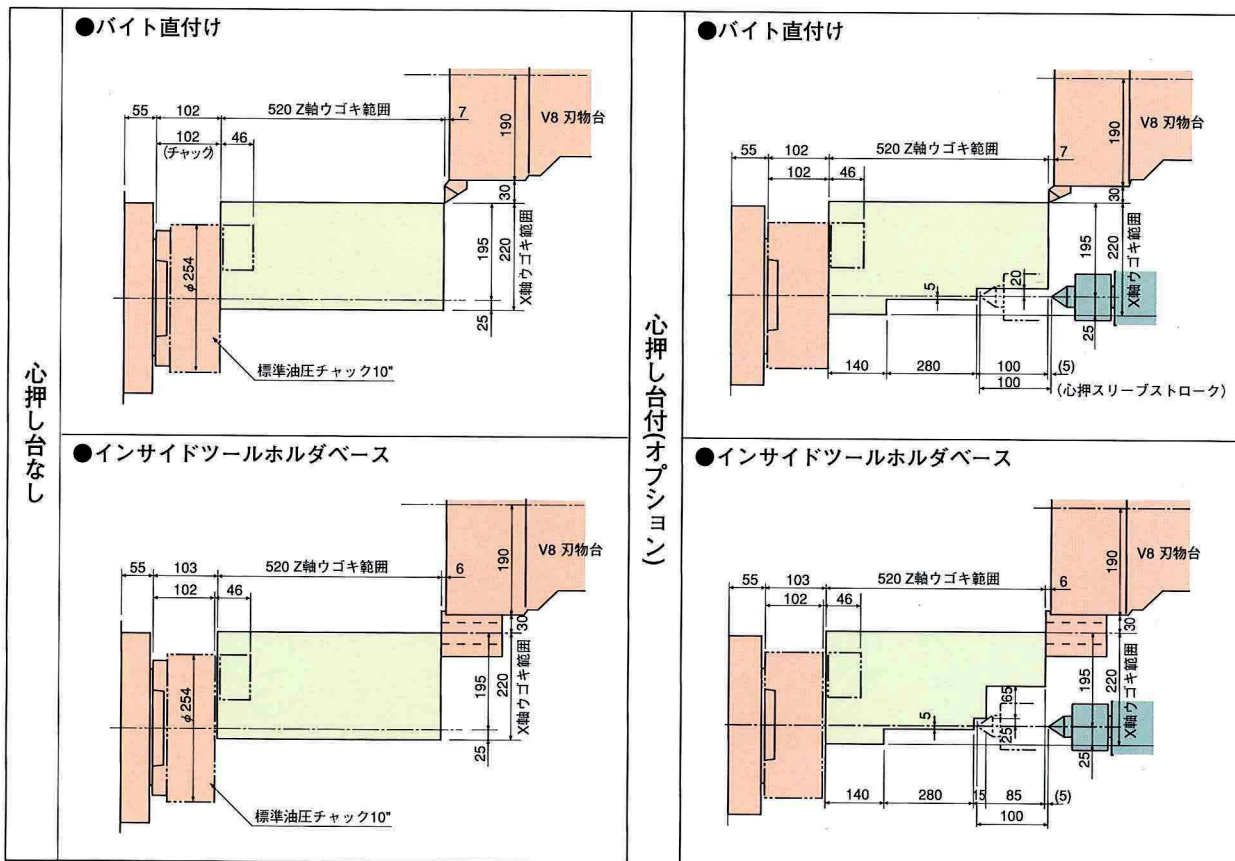


●V12刃物台 (オプション) ツーリングはV8刃物台と共通です。(□25/φ40)

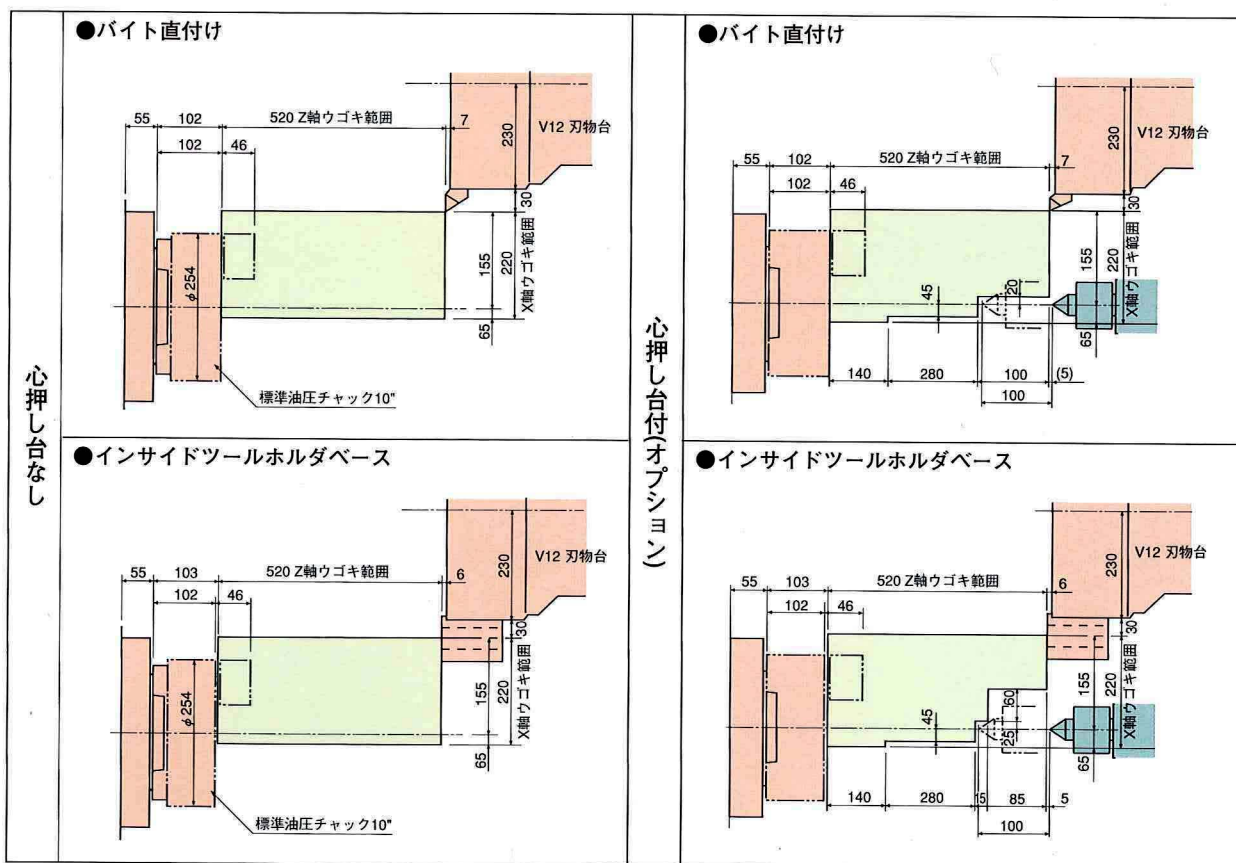


動作範囲

●V8刃物台



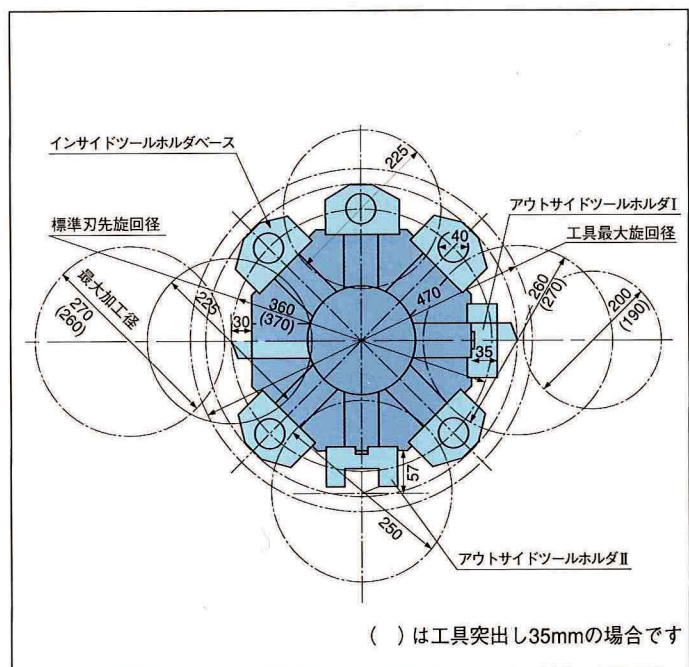
●V12刃物台 (オプション)



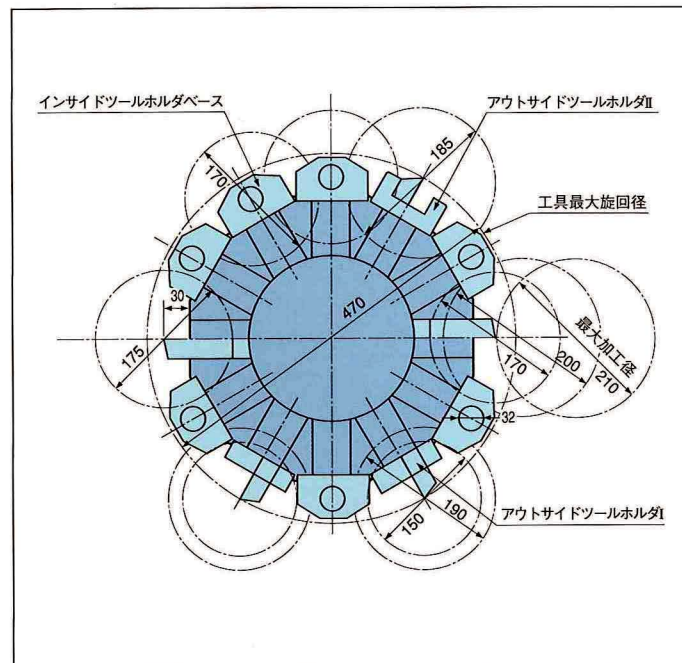
ツール干渉図

●V8刃物台

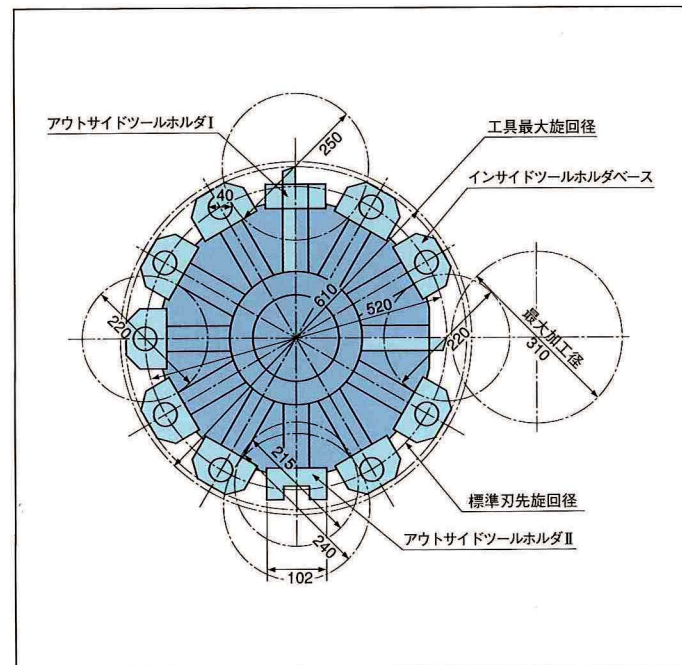
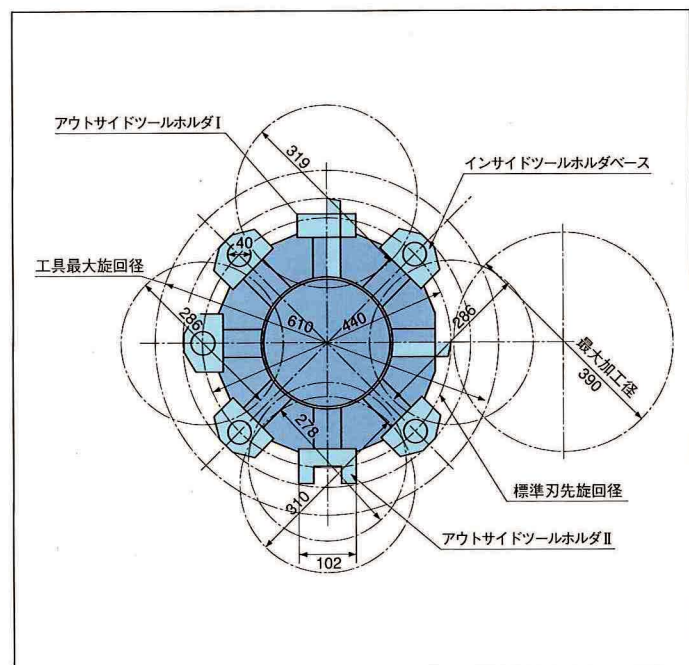
[LCS-15
LCS-15H
LCS-15E]



●V12刃物台 (オプション)



[LCS-25]



LCS-25

高速・高剛性主軸



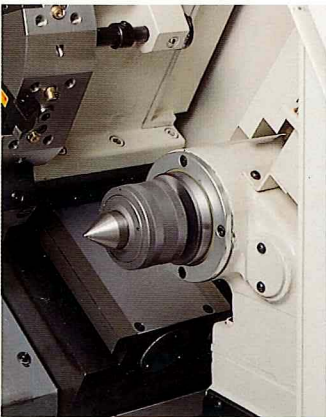
- 高速、高出力：
3000min⁻¹
VAC 11/7.5kW
- 振動、発熱を抑えるギャレス主軸台
- 標準10"チャック取付

高剛性V8刃物台



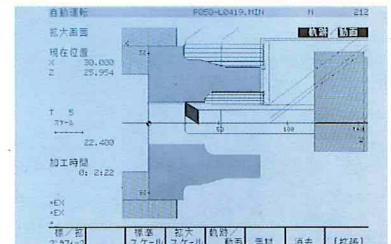
- 油圧クランプの重切削タイプ
- 鋼材(S45C)で3mm²切削
- 早送り
X : 15m/min
Z : 20m/min

センタワーク対応



- 心押し台付き仕様によりワークの対象範囲がさらに広がります。(オプション)
- 高剛性φ90mm心押し軸(MT No5)

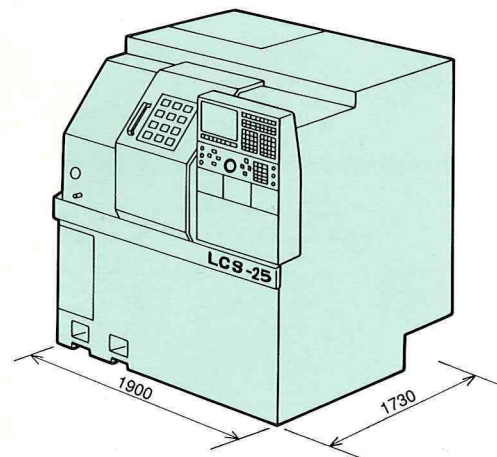
OSP700 CNC



- 高性能マルチメインCPU、高信頼性のソフト可変システム
- らくらく対話で誰でも簡単プログラム作成

LCS-25仕様

機種		LCS-25
能力・容量	ベッド上の振り	mm 520
	最大加工径	mm 370
	最大加工長さ	mm 480
移動量	X軸移動量	mm 195(185+10)
	Z軸移動量	mm 520
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm} 25~3,000
	主軸変速レンジ数	巻線切換 2 段
	主軸端	JIS A2-8
刃物台	主軸貫通孔径	mm 80
	主軸軸受内径	mm 120
	刃物台の形式	V8
	刃物台の工具取付本数	8
	角バイトのシャンク部の高さ	mm 25
送り速度	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm 40
	早送り速度	mm/min X : 15,000 Z : 20,000
心押し台(オプション)	切削送り量	mm/rev X, Z : 0.001~1,000.000
	心押し軸の直径	mm 90
	心押し軸のテーパ穴の形式	MT.No5(回転センタ)
電動機	心押し軸の移動量	mm 100
	主軸用電動機	kW VAC 11/7.5(30分/連続)
	送り軸用電動機	kW X : BL2 Z : BL3
	切削剤用電動機	kW 0.25
所要電力源	電源	kVA 17(連続)
タンク容量	切削剤タンク容量	L 150
機械の大きさ	機械高さ	mm 1770
	所要床面の大きさ	mm×mm 1900×1730
	機械質量(数値制御装置含む)	kg 3800
数値制御装置		OSP700L



本社・大口工場/〒480-01 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
 ☎ 0587(95)7823 FAX 0587(95)4091(営業部)
 可児工場/〒509-02 岐阜県可児市下切姫ヶ丘2
 ☎ 0574(63)5620 FAX 0574(63)5625



オークマ株式会社

東京支店/〒100 東京都千代田区丸の内1-2-1(東京海上ビルディング新館11階)
 ☎ 03(3213)4611 FAX 03(3213)4655

名古屋支店/〒462 名古屋市北区辻町1-32
 ☎ 052(915)5611 FAX 052(914)9439

大阪支店/〒564 大阪府吹田市南吹田5-13-25
 ☎ 06(339)9081 FAX 06(339)9099

山形営業所 ☎ 0236(25)8639
 郡山営業所 ☎ 0249(48)7853
 新潟営業所 ☎ 025(246)1221
 大宮営業所 ☎ 048(684)9661
 三島営業所 ☎ 0559(87)8259

浜松営業所 ☎ 053(464)2911
 長野営業所 ☎ 0269(24)0381
 金沢営業所 ☎ 0762(49)6632

京滋営業所 ☎ 075(645)2171
 明石営業所 ☎ 078(929)1782
 広島営業所 ☎ 082(874)7771
 九州営業所 ☎ 092(572)5211

仙台営業所 ☎ 022(288)9100
 日立営業所 ☎ 0294(35)1128
 太田営業所 ☎ 0278(31)6721
 厚木営業所 ☎ 0462(25)1777

三河営業所 ☎ 0566(77)5211
 諏訪出張所 ☎ 0266(52)3310

南大阪営業所 ☎ 0722(23)9222
 岡山営業所 ☎ 086(241)0200
 高松営業所 ☎ 0878(68)2530

●機械の改良にとまない、お断りなく仕様などを変更させていただくことがあります。

Pub. No. JIMTOF-LCS-25-1200 (Oct.1994)