コンパクトターン／CNC旋盤

LCS-15

■機械仕様

能力・容量	ベッド上の振り	mm	450
	最大加工径	mm	270〔210〕
	最大加工長さ	mm	280（標準チャックワーク130）
移動量	X軸移動量	mm	155(135+20)
	Z軸移動量	mm	320
主軸	主軸回転速度	min^{-1}〔rpm〕	75～3,000
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸端		JIS A2-6
	主軸貫通穴径	mm	62
	主軸軸受内径	mm	100
刃物台	刃物台の形式		V8〔V12〕
	刃物台の工具取付本数		8〔12〕
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40〔32〕
	刃物台の割出し時間	S	0.5（1インデックス）
送り速度	早送り速度	mm/min	X：15,000 Z：20,000
	切削送り量	mm/rev	X、Z：0.001～1,000.000
心押し台(オプション)	心押し軸の直径	mm	55
	心押し軸のテーパ穴の形式		MT.No.4(回転センタ)
	心押し軸の移動量	mm	80
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 7.5/5.5(30分／連続)
	送り軸用電動機	kW	X：BL2 Z：BL2
	切削剤用電動機	kW	0.25
所要電力源	電源	kVA	15(連続)
タンク容量	切削剤タンク容量	L	100
機械の大きさ	機械高さ	mm	1,610
	所要床面の大きさ	mm×mm	1,520×1,530
	機械質量（数値制御装置含む）	kg	2,800
数値制御装置		オークマ製	OSP700L

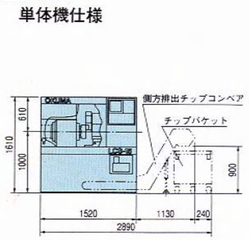
〔 〕はV12刃物台(オプション)

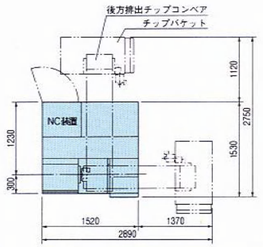
■キット仕様

仕様項目	単体キット	ローダキット
●チャック		
・中実油圧チャック8"(標準生爪1式付属)	○	○
・標準生爪 A	3	3
・標準生爪 B	1	1
●ツーリング		
・アウトサイドツールホルダ II	2	2
・インサイドツールホルダベース H40	4	4
・ボーリングバースリーブ 12,16,20,25-H40	各2	各2
・ドリルスリーブ MT No.3	1	1
●付属品		
・チップコンベア L形(後方もしくは側方排出)	○	○
・チップバケット L形	○	○
●制御装置		
・OSP 700L NML-E キット	○	○
3.5"内蔵形フロッピードライブユニット		
自動プログラミング機能（LAP4）		
テープストア容量60m		
1プログラム容量60m		
NC稼働モニタ		
操作時間短縮機能		
ユーザータスク2		
状態表示灯（3段式 Aタイプ）		
サイクルタイムオーバーチェック		
●ローダ		
・OGL5-O ガントリーローダ(1マシン1ローダ)		○
ローダインタフェース		
上部カバー自動開閉		
チャックエアブロー		
チャック把握確認		
安全カバー など		
・ワークテーブル		○
6ステーション多段積み1リフト式		
・グリッパ用爪（対象ワーク1点分）		○
・ワークプッシャー(ハンド)		○

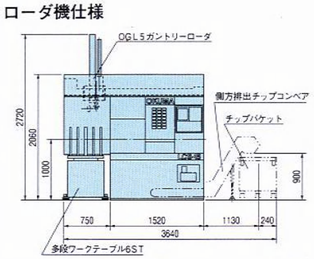
■仕様図

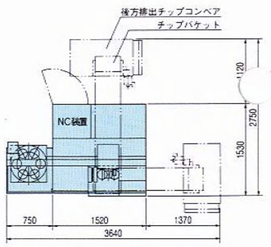
単体機仕様





ローダ機仕様





オークマ株式会社

本社・大口工場／〒480-01 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
☎0587(95)7823 FAX 0587(95)4091〈営業部〉

東京支店／〒100 東京都千代田区丸の内1-2-1(東京ビルディング新館11階)
☎03(3213)4611 FAX 03(3213)4655
名古屋支店／〒462 名古屋市北区辻町1丁目32
☎052(915)5611 FAX 052(914)9439
大阪支店／〒564 大阪府吹田市南吹田5-13-25
☎06(339)9081 FAX 06(339)9099
山形営業所／〒990 山形市あこや町3丁目9番21号（サカノビル4階）
☎0236(25)8639 FAX 0236(25)8657
仙台営業所／〒983 仙台市若林区六丁の目中町1-53
☎022(288)9100 FAX 022(288)9920
郡山営業所／〒963-01 福島県郡山市安積町長久保4丁目1－11
☎0249(46)7859 FAX 0249(46)7902
日立営業所／〒316 茨城県日立市桜川町2-24-8（鈴木ビル）
☎0294(35)1128 FAX 0294(35)7335
新潟営業所／〒950 新潟市米山2-1-15（ジョイフル駅南ビル3F）
☎025(246)1221 FAX 025(243)2435
太田営業所／〒373 群馬県太田市新道町1241-5
☎0276(31)8721 FAX 0276(31)9534
大宮営業所／〒330 埼玉県大宮市南中野114-3
☎048(684)9861 FAX 048(684)9872
日野出張所／〒191 東京都日野市東豊田3-25-1（ラベリー豊田301号室）
☎0425(97)3773 FAX 0425(84)8900
厚木営業所／〒243 神奈川県厚木市戸室44-4
☎0462(25)1777 FAX 0462(23)0201
三島営業所／〒411 静岡県駿東都長泉町上土狩字図原716
☎0559(87)9659 FAX 0559(87)9603
浜松営業所／〒435 静岡県浜松市長鶴町163-2
☎053(464)2911 FAX 053(464)8171
三河営業所／〒446 愛知県安城市大山町1丁目6番地8
☎0566(77)5211 FAX 0566(77)5210
長野営業所／〒386 長野県上田市中央北2-6-9
☎0268(24)0361 FAX 0268(25)2851
諏訪出張所／〒392 長野県諏訪市四賀赤沼1963の2
☎0266(52)3310 FAX 0266(52)3448
金沢営業所／〒920-03 金沢市松島3丁目192
☎0762(49)6632 FAX 0762(49)3063
京滋営業所／〒612 京都市伏見区竹田三ツ杭町45
☎075(645)2171 FAX 075(645)2175
南大阪営業所／〒590 大阪府堺市少林寺町西1丁1番8号（エスワンビル4階）
☎0722(23)8222 FAX 0722(23)8310
明石営業所／〒673 兵庫県明石市小久保1-4-3（日本生命西明石ビル1階）
☎078(929)1782 FAX 078(927)6723
岡山営業所／〒700 岡山市今1-6-11（第2今村合同ビル）
☎086(241)0200 FAX 086(241)7254
広島営業所／〒731-01 広島市安佐南区祇園町東山本145
☎082(874)7771 FAX 082(871)1911
高松営業所／〒761 高松市田村町513-1
☎0878(68)2530 FAX 0878(68)2671
九州営業所／〒816 福岡市博多区諸岡1-19-18
☎092(572)5211 FAX 092(573)3040
可児工場／〒509-02 岐阜県可児市下切姫ヶ丘2
☎0574(63)5820 FAX 0574(63)5825

●機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させていただくことがあります。

Pub.NoLCS-15-J-(2)-1000(Jun 1994)

コンパクトターン／CNC旋盤

OKUMA

LCS-15

小さくても、オークマ。

時代のどまん中へ
新発売

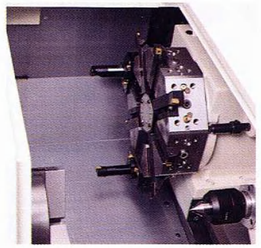
コンパクトターン／CNC旋盤

LCS-15

投資コストを最大限に活かす 魅力の価格と性能。

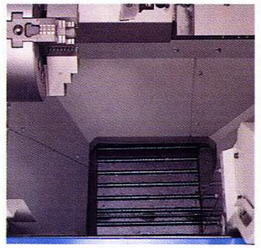
V8タレット搭載、最大加工径φ270mm

- クラスを上回る切削能力　2mm²切削(S45C)
- φ100mm強力主軸、8インチチャックを標準装備
- 7.5／5.5kWのハイパワーVACモータ搭載
  3000min⁻¹ {rpm} 1速仕様
  低速2000min⁻¹ {rpm}　高速4200min⁻¹ {rpm} (オプション)
- 剛性の高いV8刃物台搭載
  □25バイト、
  φ40ボーリングバー
  V12刃物台(オプション)



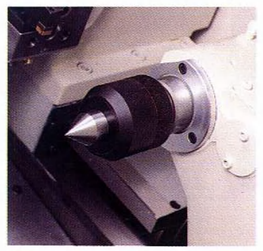
快適な操作性 スムーズな切粉処理

- チャック・刃物台の作業から日常メンテナンスまですべて前面操作です。
- 大きな切粉落としロやワンシートサドルカバーで、大量の切粉もスムーズに処理します。



センターワーク対応で 対象ワークがさらに拡大

- 心押し台付き仕様によりワークの対象範囲がさらに広がります。
(オプション)



ローダ付きでさらに 自動化・省人化を推進

- 1マシン1ローダから複数台のライン展開まで優れた拡張性を発揮します。
- 各種ワークテーブルをはじめ、反転装置・機外計測装置など豊富な周辺装置を用意しています。

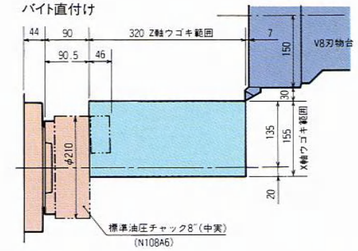
■OGL5ガントリーローダ

ワークサイズ	Max φ150×100mm
可搬重量	Max 3kg×2(ダブルハンド)
動作軸数	3軸(うち2軸NC)
速度　長手(Z)	120m/min
上下(Y)	80m/min
ローディングタイム	6秒(本機側動作を除く)

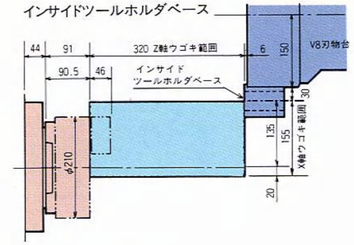
■動作範囲

●心押し台無し

バイト直付け

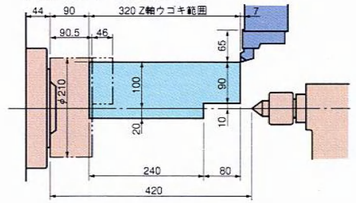


インサイドツールホルダベース

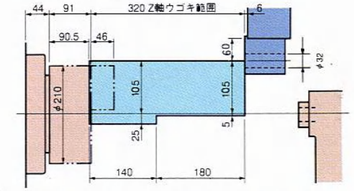


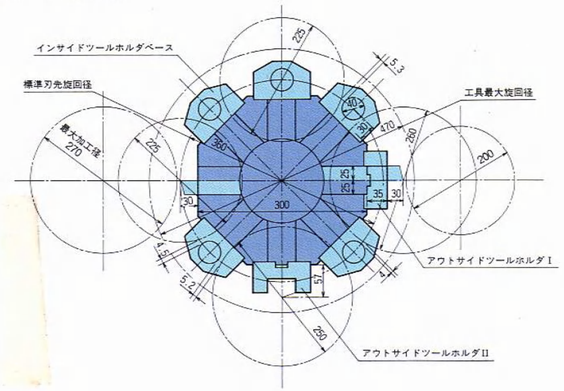
●心押し台付(特別仕様)

アウトサイドツールホルダⅠ



インサイドツールホルダベース



※●心押し台後退端、センタ取り外しの場合を示します。
●インサイドツールホルダベースはオフセット形になります。

■ツール干渉図