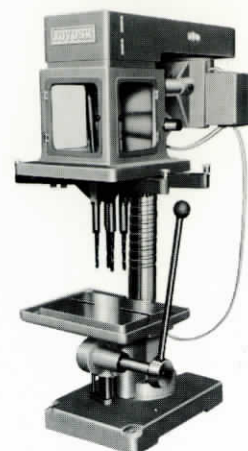
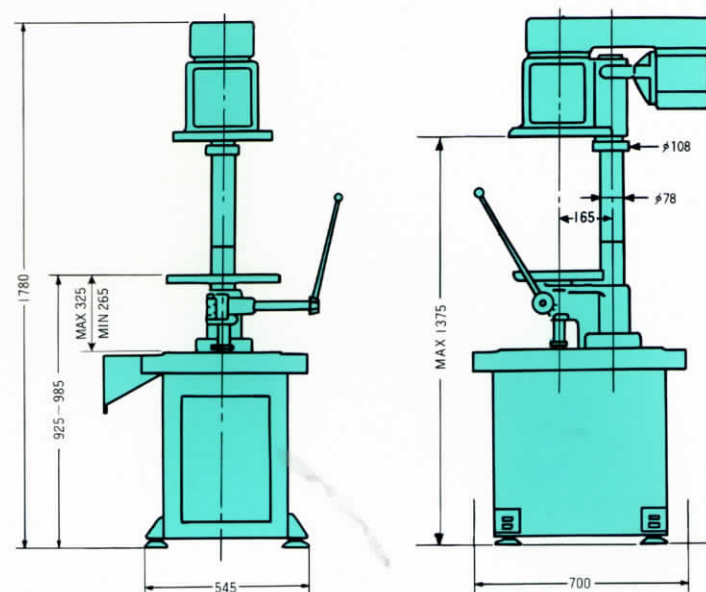


NO. 06B II NO. 08B II



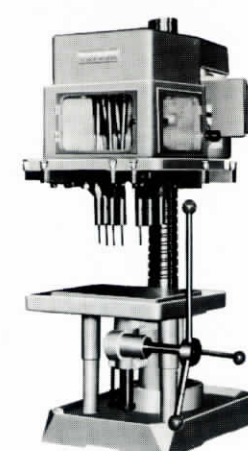
手動送り標準機



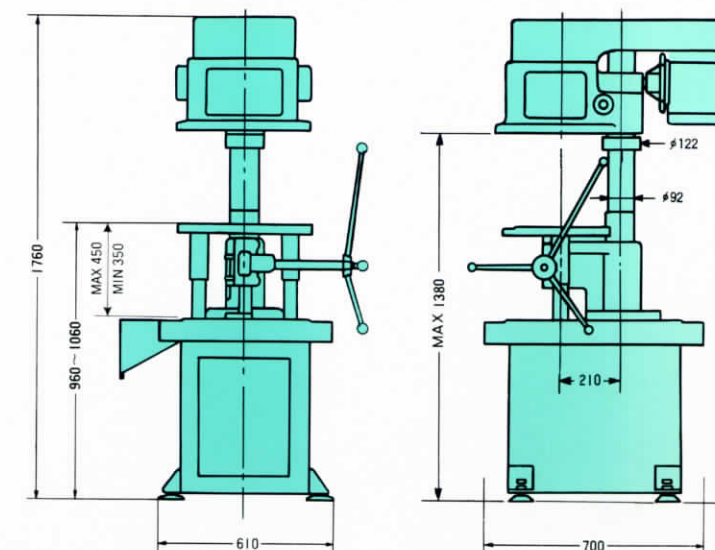
自動送り付外寸図

機 種		No. 06B II 型										No. 08B II 型									
型 式		06B II-D		06B II-TD		06B II-TMS		08B II-D		08B II-TD		08B II-TMS									
		ドリル専用		ドリル・タップ兼用		タップ専用		ドリル専用		ドリル・タップ兼用		タップ専用									
軸 数		6		6		5		8		8		7									
加工能力 (参考)	条 件	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数								
		ドリル	FC20	φ6×6	φ10×3	φ6×6	φ10×3			φ5×8	φ10×3	φ5×8	φ10×3								
		S45C	φ3.9×6	φ10×2	φ3.9×6	φ10×2	φ4×8			φ10×2	φ4×8	φ10×2									
	AC3A	φ6.7×6	φ10×4	φ6.7×6	φ10×4	φ6×8	φ10×4	φ6×8	φ10×4												
	タップ	FC20			M5×6	M8×3	M5×5	M8×3				M4×8	M8×3	M4×7	M8×3						
		S45C			M4×6	M8×2	M4×5	M8×2				M3×8	M8×2	M3×7	M8×2						
AC3A		M6×6			M8×4	M6×5	M8×4	M5×8			M8×4	M5×7	M8×4								
ス ピ ン ド ル		ス ピ ン ド ル 呼 径		注1 12		14		16		19		23		注1 スピンドル呼径は特殊仕様です。							
		最 小 軸 間 距 離		13		14		16		20		24									
		最大ドリル径・タップ径		4.2	M4	5.5	M5	6	M6	7	M8	10	M10								
		ヘッド面より刃具先端長		195	152	210	157	215	155	215	162	230	163								
加 工 面 積		150×150mm																			
テ ー ブ ル 面 積		200×280mm																			
送 り 長 さ		60mm(テーブル) 35mm(タップ用マスタースピンドル)																			
ヘッドテーブル間距離		MAX450mm																			
コラム面より配列可能範囲		MIN 26mm MAX 226mm																			
主 軸 回 転 数 (r.p.m.)	ドリル	50Hz	670 1200 1700	670 1200 1700			670 1200 1700	670 1200 1700													
		60Hz	800 1400 2000	800 1440 2040			800 1400 2000	800 1400 2000													
	タップ	50Hz			165 300 420	210 400 550			170 300 420	430 830 1180											
		60Hz			200 360 510	250 470 660			200 360 510	520 1000 1430											
主 軸 電 動 機		0.75kW 4p		0.75kW 6p		0.75kW 6pブレーキモーター		0.75kW 4p		0.75kW 6p		0.75kW 6pブレーキモーター									
重 量		(手動送り標準機) 200kgf																			
幅 × 奥行 × 高さ		(手動送り標準機) 450×800×1200mm																			

NO. 01B NO. 01C



手動送り標準機



自動送り付外寸図

機 種		No. 01B 型								No. 01C 型								
型 式		01B-D		01B-TD		01B-TMS		01C-D		01C-TD		01C-TMS						
		ドリル専用		ドリル・タップ兼用		タップ専用		ドリル専用		ドリル・タップ兼用		タップ専用						
軸 数		12(8), (16), (24)				11(8), (15),(23)		18(22), (30), (38)				17(21), (29), (37)						
加工能力 (参考)	条 件	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数	フルセット加工	最大加工径の本数					
		ドリル	FC20	φ6×12	φ10×6	φ6×12	φ10×6			φ4×18	φ5.5×10	φ4×18	φ5.5×10					
			S45C	φ4.5×12	φ10×3	φ4.5×12	φ10×3			φ2.6×18	φ5.5×4	φ2.6×18	φ5.5×4					
	AC3A	φ6.7×12	φ10×8	φ6.7×12	φ10×8			φ4.5×18	φ5.5×13	φ4.5×18	φ5.5×13							
	タ ッ プ	FC20			M5×12			M8×6	M5×11	M8×6				M3×18	M4×12	M3×17	M4×17	
S45C		M4×12			M8×4	M4×11	M8×4	M2.6×18	M4×8	M2.6×17			M4×8					
AC3A		M6×12			M8×9	M6×11	M8×8	M3.5×18	M4×15	M3.5×17			M4×17					
No.01B用 スピンドル		ス ピ ン ド ル 呼 径		注1 12		14		16		19		23		24×MT-1 (注1)		30×MT-1		
		最 小 軸 間 距 離		13		14		16		20		24		24		30		
		最大ドリル径・タップ径		4.2 M4		5.5 M5		6 M6		7 M8		10 M10		12 M12		14 M12		
		ヘッド面より刃具先端長		195 152		210 157		215 155		215 162		230 163		312 242		325 242		
No.01C用 スピンドル		ス ピ ン ド ル 呼 径		6.5		8		10		12		14		注1 スピンドル呼径12 24×MT-1 30×MT-1は特殊仕様です。				
		最小軸間距離	ジョイント球式	6.5		8		10		12		14						
			ユニバーサル式			9		11		13		14						
		最大ドリル径・タップ径		2.3		2.8 M2.6		3.5 M3		4.2 M4		5.5 M5						
ヘッド面より刃具先端長		125		130 100		135 105		145 105		150 110								
加 工 面 積		200×250mm																
テ ー ブ ル 面 積		280×360mm																
送 り 長 さ		100mm(テーブル)				35mm(タップ用マスタースピンドル)				100mm(テーブル)				20mm(タップ用マスタースピンドル)				
ヘッドテーブル間距離		MAX 420mm																
コラム面より配列可能範囲		MIN 39mm MAX 289mm																
主 軸 回 転 数 min (r.p.m.)	ドリル	50Hz	920 1300 1900		940 1320 1900						1700 2500 3500		1800 2580 3540					
		60Hz	1100 1610 2300		1120 1600 2240						2100 3000 4200		2140 3080 4250					
	タ ッ プ	50Hz			230 330 470		360 580 830				450 650 890				430 710 1030			
		60Hz			280 400 560		440 700 990				540 780 1050				520 850 1230			
主 軸 電 動 機		1.5kW 4p		1.5kW 6p		1.5kW 6pブレーキモーター				1.5kW 4p		1.5kW 6p		1.5kW 6pブレーキモーター				
重 量		(手動送り標準機) 270kgf																
幅 × 奥行 × 高さ		(手動送り標準機) 500×900×1300mm																