

2013 年 2 月 28 日

出荷時仕様

CNC HORIZONTAL BORING/MILLING MACHINE

KBT-13-A

CNC 横中ぐりフライス盤

取扱説明書 (操作)

機種 : KBT-13A

機番 : 8026

出荷日 : 1998 年 6 月

各軸ストローク :

X 軸=3000 mm、Y 軸=2000 mm、Z 軸=1300 mm、W 軸=700 mm

機械オプション :

オイルミスト装置、外部エアロー装置、リフト式チップコンベア、リシットタップ、切削油装置(B 形、ドットアライタイプ)、
タップオイルシット装置、ATC 60 本仕様、ブルスカット MAS II 型

NC オプション :

オフショールロックスキップ (追加計 3 個)、工具補正量メモリ C、座標回転、ヘリカル補間、手動パレット割込、
プログラムブルーインマジ、テープ記憶長 合計 1280M、工具補正個数追加合計 200 個、カスタムマクロ
変数 600 個、登録プログラム個数追加 1000 個、照明灯(スグライト)



倉敷機械株式会社

KURAKI CO., LTD.

版、数

8026

8026	本機の仕様	111	1
------	-------	-----	---

1. 機械本体仕様

		標準仕様	特別仕様
移動量	X軸 (mm)	3000	4000 (X軸ストローク延長)
	Y軸 (mm)	2000	2300 (Y軸ストローク延長)
	Z軸 (mm)	1300	1600 (Z軸ストローク延長)
	W軸 (mm)	700	
	テーブル上面～主軸中心までの距離 (mm)	0～2000	0～2300 (Y軸ストローク2300の場合)
	テーブル回転中心～フライス主軸端面までの距離 (mm)	700～2000	700～2300 (Z軸ストローク1600の場合)
テーブル	作業面の大きさ (mm)	1600×1800	1800×2000 (ワイドテーブル) 1800×2200 (ワイドテーブル)
	最大搭載質量 (kg) (等分布荷重)	12,000	14,000 (最大搭載質量に制限がります)
	上面の形状	幅22mmT溝 7本	幅22mmT溝 7本 (※1)
	自動割出角度 (deg)	0.001 90° 毎ロケットピン割出	0.0001 90° 毎ロケットピン割出
主軸	中ぐり主軸直径 (mm)	130	
	主軸回転速度 (min ⁻¹)	5～2500	
	主軸変速レンジ数	3	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50	
	ブルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)	MAS P50T-2 (30°)
送り速度	早送り速度 (mm/min)	10,000 (X, Y, Z 軸) 6,000 (W 軸)	6,000 (X, Y, Z, W 軸) (X軸ストローク4000の場合)
	切削送り速度 (mm/min)	1～4000	
	テーブル回転速度 (deg/min)	500 (1.4 min ⁻¹)	
自動工具交換装置 (ATC付仕様の場合)	工具収納本数 (本)	40	60/80/120
	ツールシャンク形式	MAS BT50	
	工具最大径 (mm)	φ125 連続格納時 φ230 両隣空き時	
	工具最大長さ (mm)	400	
	工具最大質量 (kg)	25	
	工具選択方式	ランダム近回り	

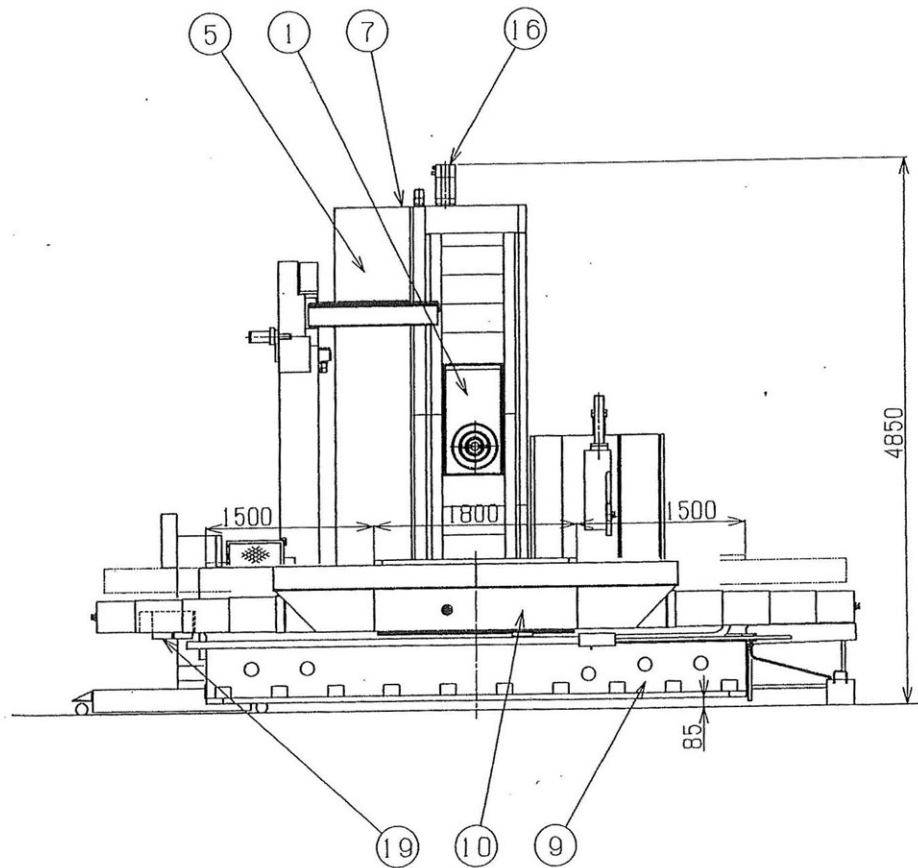
(注意) ※1. テーブル上面仕様は、特別仕様で変更する場合があります。形状を変更した場合は、納入仕様書等で仕様の確認をして下さい。

8026 #8019～	本機の仕様	111	2E
----------------	-------	-----	----

		標準仕様	特別仕様
電動機	主軸用電動機 (kW)	AC 22 / 18.5 (30分) (連続)	AC 26 / 22 (30分) (連続) (主軸モータパワーアップ)
	送り用電動機 (kW)	AC 7.3 (X, Z 軸) AC 3.3 (Y, W 軸) AC 0.9 (U軸)	
	テーブル旋回用電動機 (kW)	AC 5.3 (B 軸)	
	摺動面潤滑油電動機 (W)	AC 60 (X, Y, Z 軸用) AC 50 (B 軸用)	
	コイルコンベア電動機 (W)	AC 400	
	主軸冷却電動機 (kW)	AC 1.2 * 2式	
機械	油圧ユニット電動機 (kW)	2.2 1式	マガジン工具数拡張 60/80本 3.7 1式 120本 2.2+3.7 各1式
	機械の高さ (mm)	4850	5150 (Y軸ストローク2300の場合)
機械の大きさ	機械の大きさ (mm) (オプション含まず)	6700 (Z方向) * 6830 (X方向)	7000 (Z軸ストローク1600の場合) (X軸ストローク4000の場合)
	機械質量 (kg)	33,000	特別仕様の組合せで、質量が異なります。

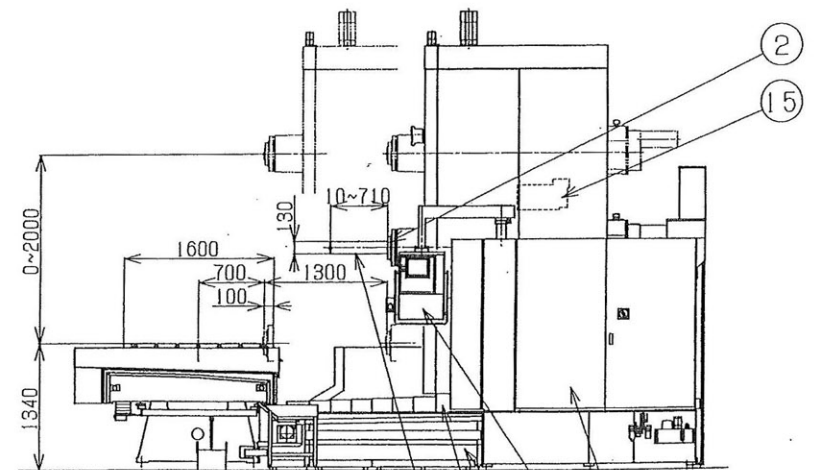
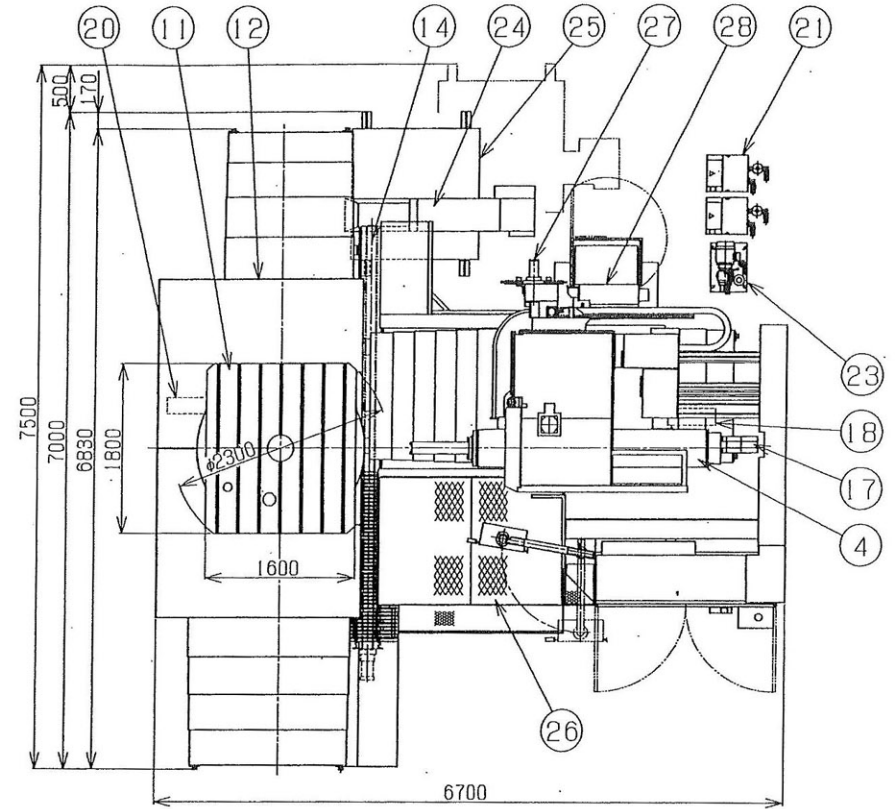
(注意) 本表は、標準仕様と一般的な特別仕様を掲載してあります。
本表以外の特別仕様が付属した場合、本表での仕様の確認はできません。
特殊な仕様の場合は、納入仕様書等を参照し 仕様を確認願います。

	機械の設計構造	121	2
--	---------	-----	---



(注意) 図中に記載してあります寸法は、標準仕様のもので、
特別仕様の寸法につきましては、111項(本機の仕様)及び
納入仕様書等で確認して下さい。

	機械の設計構造	121	3
--	---------	-----	---



(注意) 図中に記載してあります寸法は、標準仕様のもので、
特別仕様の寸法につきましては、111項(本機の仕様)
及び納入仕様書等で確認して下さい。