

2-4 機械本体仕様

チャック	外径	mm	381
最大加工長		mm	1100
主軸	貫通穴径	mm	120
	主軸端		A2-11
	回転数	rpm	20~1800
	自動変速段数		無 段
送り	最大送り	mm	700
ベッド	上面の幅	mm	550
	全 長	mm	2900
刃物台	主軸端より外径ツール刃元 位置までの最大距離	mm	1285
	縦方向移動長さ(Z)	mm	1120
	横方向移動長さ(X)	mm	330
	縦送り(Z)	mm/min	12000
	横送り(X)	mm/min	8000
	送り(縦、横)	mm/rev	0.01~500.00
	工具取付面数		10
	工具取付中心径	mm	610
心押し台	心押し軸径	mm	110
	心押し軸テーパ		MT. #5
	心押し軸移動距離	mm	120
電動機	主軸用	kW	AC22/18.5(30分/連続)
	油圧用	kW-P	0.75-4
	切削剤用	kW-P	0.4-2
所要床面積		mm×mm	4055×2500
製品重量		kg	7500

2-5 N/C装置仕様(SEICOS-Lマルチ)

標準仕様

サブメモリ	工具データ100本 ファイルエリア 標準10.1 KB (対話プログラムデータ保存)
制御軸	2軸 同時2軸
補間機能	位置決め 直線補間 円弧補間
指令方式	アブソ/インクレ併用
設定単位	0.001mm
テープコード	EIA/ISO 自動判別
各機能	準備G2、3桁 補助M2桁 工具T4桁
主軸速度指令	Sコード回転数直接指令
送り速度指令	Fコード送り量直接指令
送りオーバーライド	0 ~ 200% (10%おき)
主軸オーバーライド	10 ~ 200% (10%おき)
早送りオーバーライド	1% 5% 10% 25% 50% 100%
手動送り機能	早送り ジョグ送り(0~2000mm/min) ハンドル送り
手動パルス発生器	倍率×1 ×10 ×100の3段切り換え
工具位置補正	補正組数 50組
キャラクターディスプレイ	14" カラーグラフィック
テープ記憶編集	40m
登録プログラム個数	99個
バックグラウンド編集機能	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94
ねじ切り機能	Fコード・Eコード直接指定
リファレンス点復帰	手動 自動 G27~G30
一行スキップ	プロックスキップ 1組
ストアドストロークリミット	1、2、3 G36~G39
マニュアルアブソリュート	「ON」固定
最高回転数設定	G50 S××××
自動座標系設定	Tコード座標系設定
ワーク座標系シフト	直接、増減、測定値 G54 (ワーク長さ)
インクリメンタルオフセット	U、W
稼働時間表示	N/C表示

自動刃先R補正	RS232C (FACIT 4070 RS422に切り換え可) ※1
入出力インタフェース	
円弧半径R指定	
面取コーナーR	
メモリロックキー	
バッファレジスタ	
一行実行機能	シングルブロック
休止機能	フィードホールド
NC自己診断機能	
工程終了機能	オプションストップ
ドウェル	
周速一定制御	G96 SXXXX
小数点入力	
プログラムチェック機能	ドライラン+主軸停止
バックラッシュ補正	0~255 パルス
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
ラベルスキップ	
マシンのロック	
みぞ幅補正 (内径・外径・端面)	G150、G151
リセットレスOT機能	
ツールグループ指令	
運転フェローアップ機能	
操作案内機能	10項目
保守案内機能	4項目(うち1項目オプション)
日本語アラーム表示	

※1 インタフェースのみです。I/O 機器との接続ケーブルは含んでおりません。

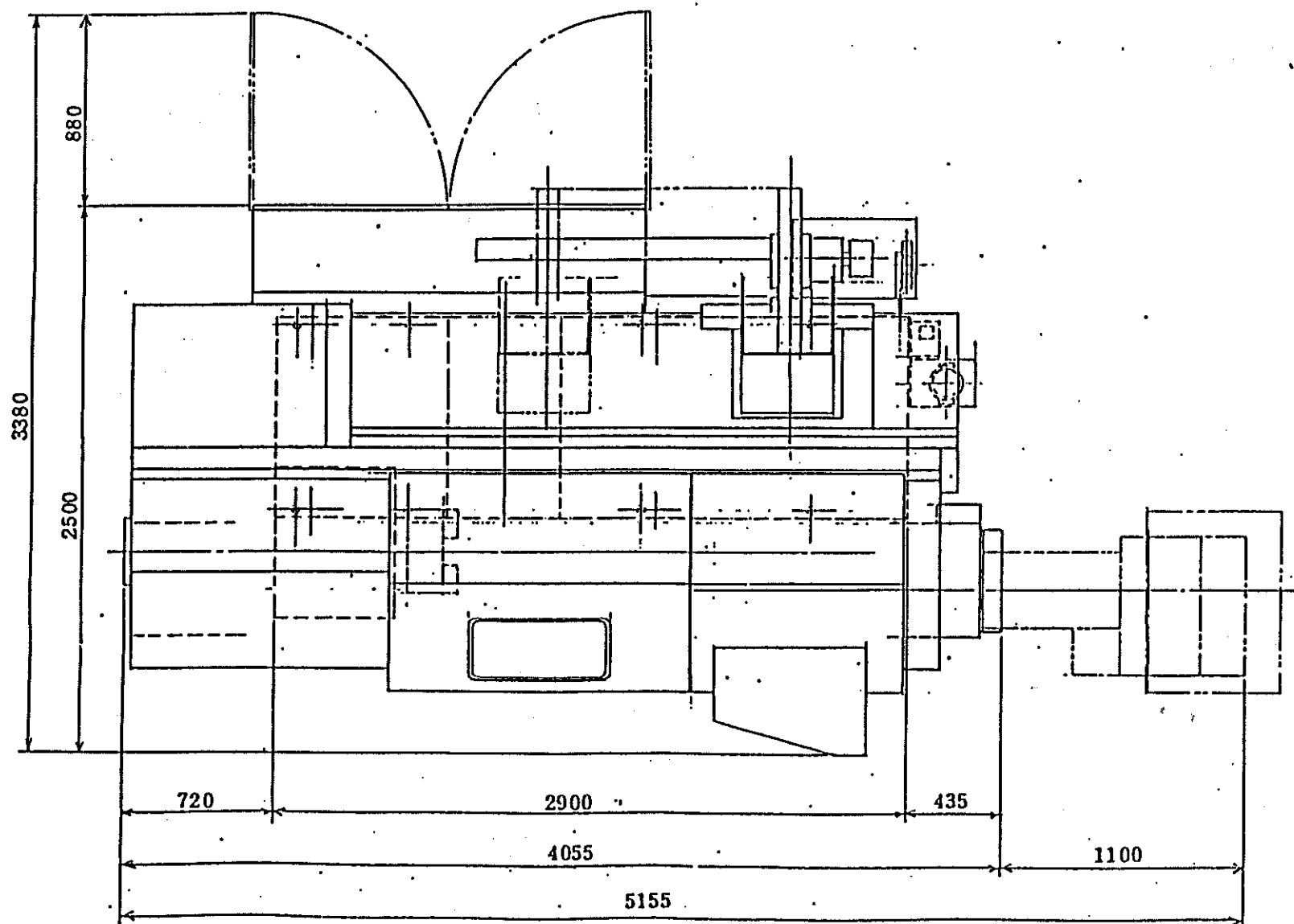


図 3-2 (a) 機械配置図 (右出しチップコンベア付 A)

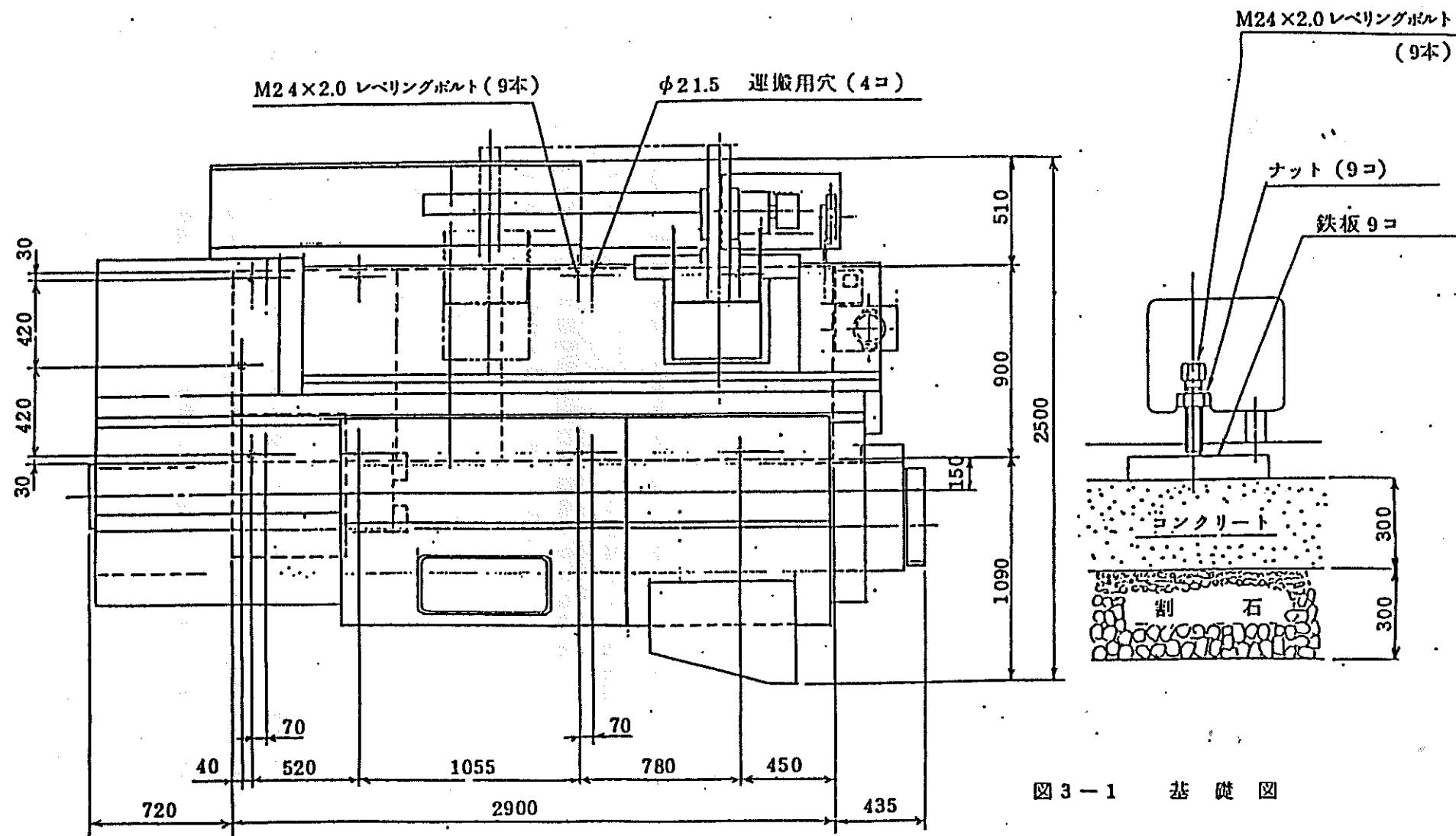


図 3-1 基礎図