

2-2 機械本体仕

		NR15	NR18	NR20	NR23
能力・容量					
最大振り	mm	300	300	380	380
チャック外径	mm	165	210	210	255
標準加工径	mm	165	210	210	255
最大加工長さ	mm	300	300	380	600
棒材作業能力	mm	38	45	51	65
移動量					
X軸移動量	mm	160	160	200	200
Z軸移動量	mm	340	340	400	630
主 軸					
主軸回転速度	rpm	35~6000	30~5000	30~5000	20~3600
主軸変速レンジ数	段	全域無段	全域無段	全域無段	全域無段
主 軸 端	JIS	A2-5	A2-6	A2-6	A2-8
主軸貫通穴径	mm	46	52	59	78
主軸軸受内径	mm	80	80	90	110
刃物台					
刃物台の形式		12角可変配列	10角可変配列	12角可変配列	10角可変配列
工具取付け本数		12本	10本	12本	10本
角バイトのシャンク部高さ	mm	25	25	25	25
ボーリングバーシャンク径	mm	25※1 32	25※1 32	32	32
刃物台の割出時間	秒	0.1/1面	0.1/1面	0.1/1面	0.1/1面
送り速度					
早送り速度 X軸	m/min	20	20	20	20
Z軸	m/min	24	24	24	24
切削送り量	mm/rev	0.01~500.00	0.01~500.00	0.01~500.00	0.01~500.00
ジョグ送り速度	mm/min	0~2000	0~2000	0~2000	0~2000
心押台※2					
心押台(軸)の移動量	mm	400	400	400	630
心押台軸のテーパ穴		MT4	MT4	MT5	MT5
電動機					
主軸用 連続/50%ED	AC kW	3.7/5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11
送り軸用 X軸	kW	0.75	0.75	1.03	1.03
Z軸	kW	0.75	0.75	1.03	1.03
切削剤用	kW	0.18	0.18	0.18	0.18
電源容量	kVA	15	18	18	22
機械重量	kg	3800	3800	4100	4300

※1 ベースホルダ穴径は32mmです。

※2 印は心押台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成となっています。

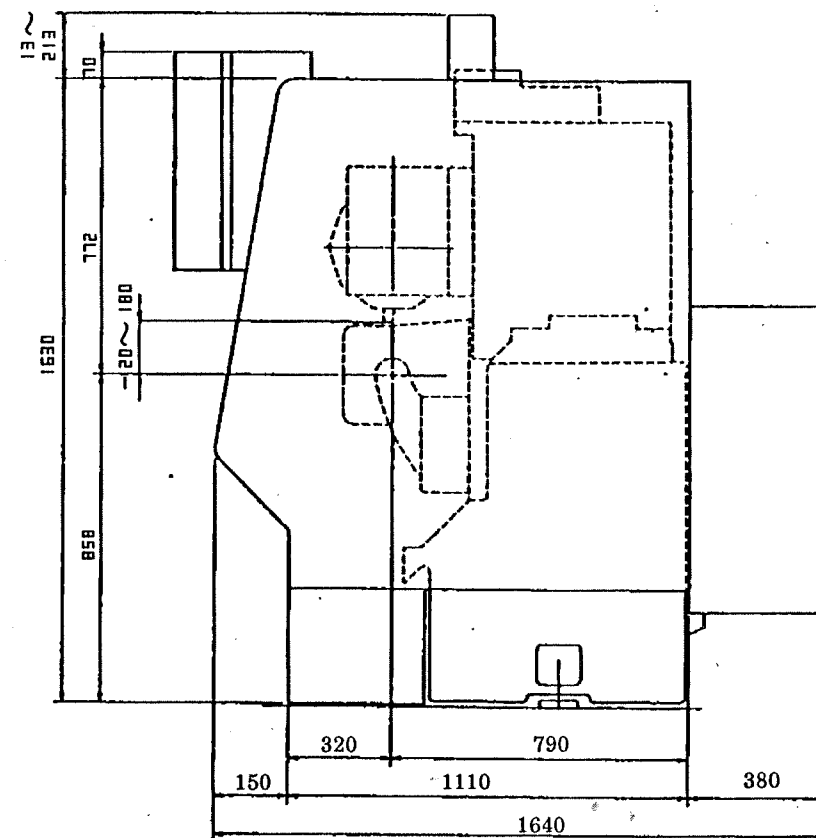
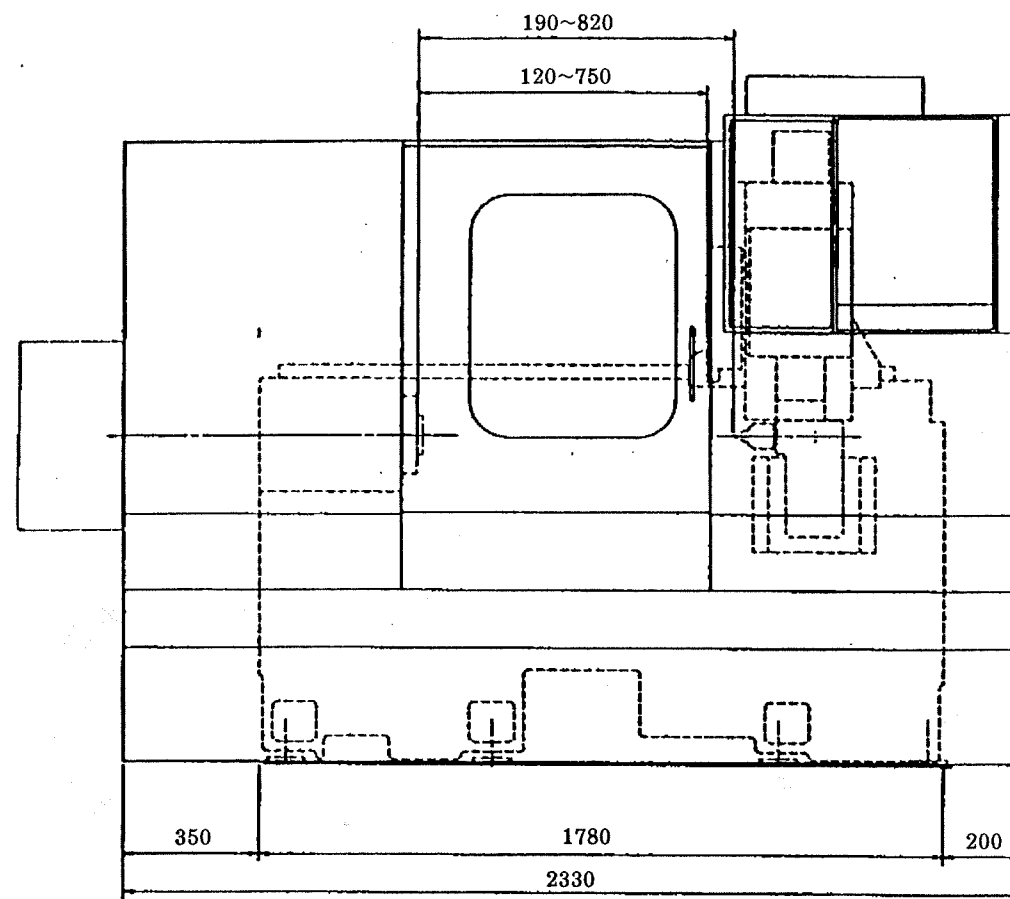
2-3 N/C装置仕様 (SEIKI-SEICOS LX3)

標準仕様

制御軸	X・Zの2軸 同時2軸
補間機能	位置決め 直線補間、円弧補間
指令方式	アブソ/インクレ併用
設定単位	0.01/0.001mm(パラメータ切り替え)
テープコード	EIA/ISO 自動判別
各機能	準備G2、3桁、補助M2桁、工具T4桁
主軸速度指令	Sコード 回転数直接指令
送り速度指令	Fコード 送り量直接指令
送りオーバライド	0 ~ 200% (10%おき)
早送りオーバライド	1% 5% 25% 100%
手動送り機能	早送り、ジョグ送り(0~2000mm/min)、ハンドル送り
手動パルス発生器	倍率×1 ×10 ×100の3段切り換え
工具位置補正	補正組数 50組
キャラクターディスプレイ	9インチ 512文字 (16×32)
テープ記憶編集	40m
テープリーダー	リールなしテープリーダー(光電式)
ポジションコーダ	6000rpm
単一形固定サイクル	G90 G92 G94
ねじ切り機能	Fコード、Eコード直接指定
周速一定制御	G96 S××××
リファレンス点復帰	手動、自動 G27~G30
稼動時間表示	N/C表示
刃先R補正	自動計算
最高回転数設定	G50 S××××
自動座標系設定	Tコード座標系設定
ワーク座標系シフト	直接、増減、測定値 G54(ワーク長さ)
マニュアルアブソリユート	「ON」固定
ストアードストロークリミット	1、2、3 G36~G39
インクレメンタスオフセット	U、W
オフセットデータテープ読込	G10
溝幅補正	G150、G151(外径、内径、端面)

プログラムチェック	ドライラン+主軸停止+クーラント停止
入出力インターフェース	RS232C ※1
ブロック・スキップ	1組
円弧半径R指定	
面取りコーナーR	
メモリーロックキー	
ハイスピードバッファレジスター	
シングルブロック	
フィードホールド	
オプションナルストップ	
ドウエル	
小数点入力	
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
ラベルスキップ	
マシンロック	
ドライラン	
バックラッシュ補正	0~255パルス
NC自己診断装置	

※1 インタフェースのみです。I/O機器との接続ケーブルは含んでおりません。



NR23

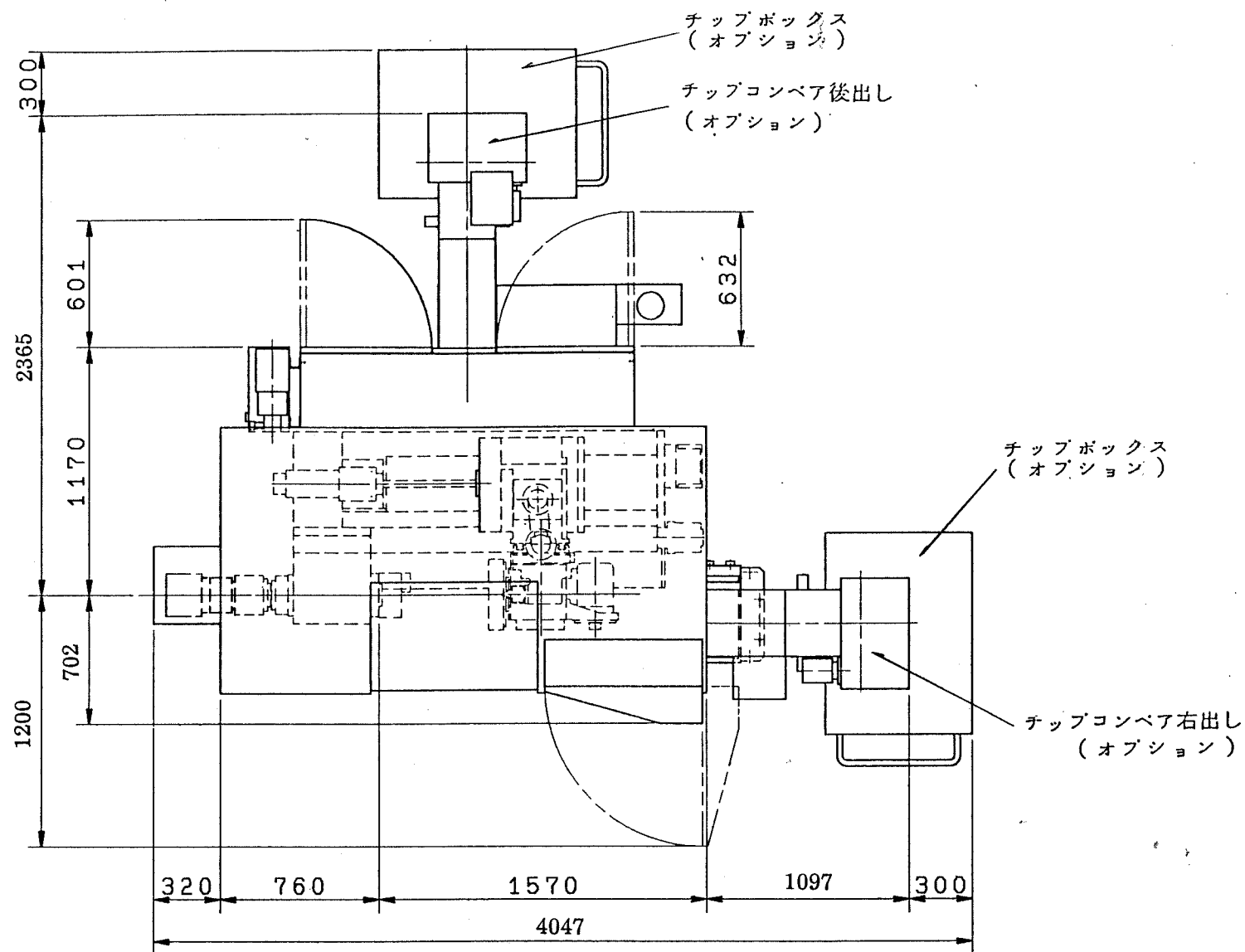


図 3-2(c) 機械配置図. NR20-600 NR23

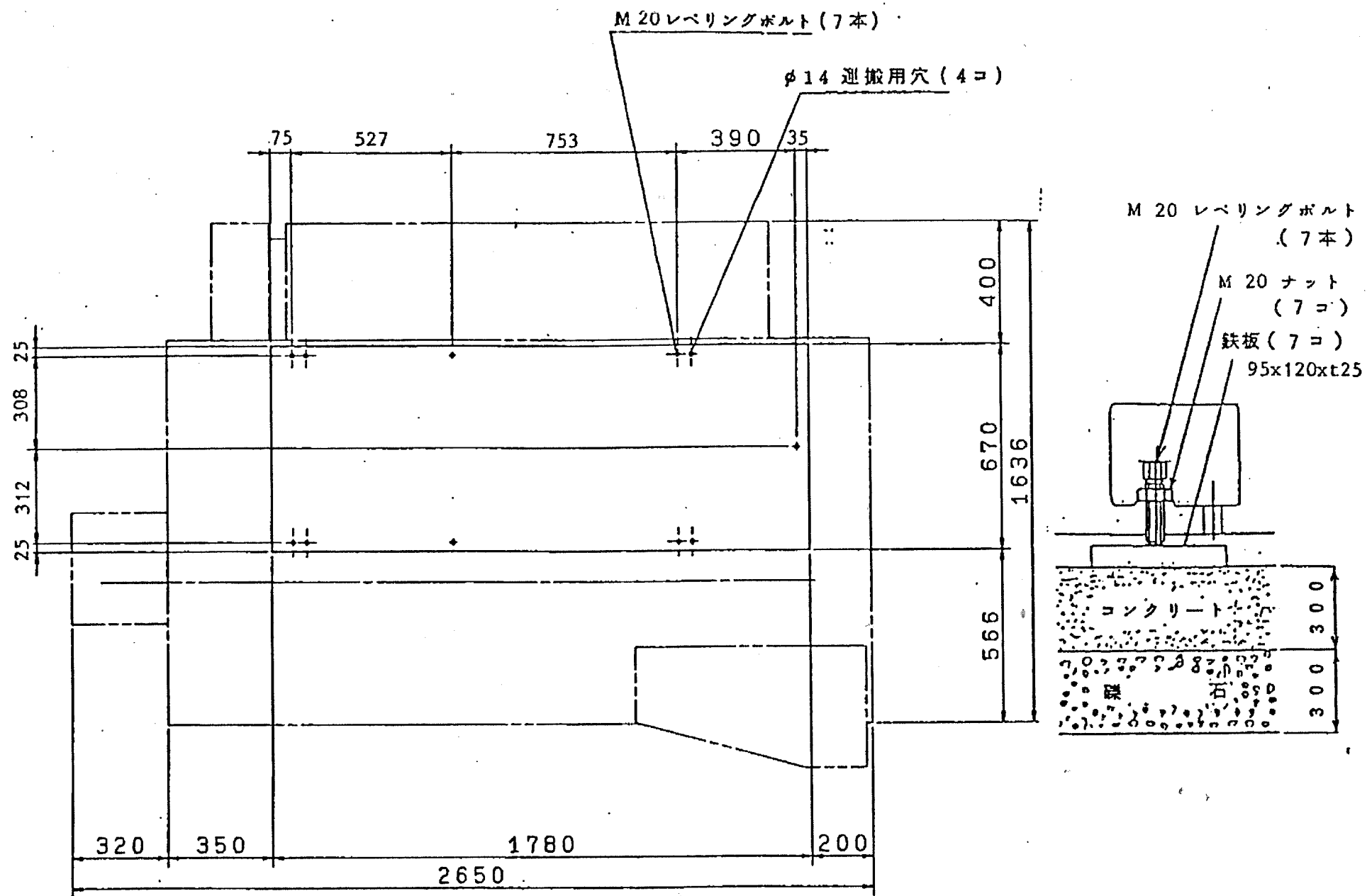


図3-1(c) 基礎図 NR20-600 NR23