

1. 主要寸法仕様

1-a RB2N機械仕様

項 目	単 位	数 値
右コラム／左コラム直径	mm	450／450
コラム中心間距離	〃	2,200
テーブル大きさ（巾×長さ）	〃	1,200×2,800
テーブル作業面（巾×長さ）	〃	1,200×2,500
主軸端からテーブル上面迄の距離	〃	max 1,300
テーブル積載重量	kg	5,000
各 軸 移 動 距 離		
テーブル前後 (X軸)	mm	2,850
主軸頭左右 (Y軸)	〃	1,600+ATCスト150
クイル上下 (Z軸)	〃	400
クロスレール上下	〃	900
各 軸 送 り 速 度		
早送り速度 (X, Y軸)	mm/min	10,000
(Z 軸)	〃	4,800
(W 軸)	〃	2,400
		(アジャスタブル機のみ)
切削送り速度 (X, Y, Z軸)	〃	1～4,800
(W 軸)	〃	1～2,400
		(アジャスタブル機のみ)
微細送り (X, Y, Z, W軸)	mm/P	0.001
		(手動パルスハンドルによる)
		(W軸アジャスタブル機のみ)

項 目	単 位	数 値
クロスレール昇降（標準機のみ）		
早 送 り 速 度	mm/min	560 (60Hz) 465 (50Hz)
主 軸 / ク イ ル の 直 径	mm	100/220
主 軸 速 度 範 囲	r.p.m	30~2,000 (S4桁) (30~3,000)
主 軸 ノ ー ズ の テ ー パ		JIS 6101 No.50

1-b モ ー タ ー 仕 様

主 軸 駆 動 用	Kw	VAC22
各 軸 送 り 用		
X 軸		ACサーボモータ model 30
Y 軸		ACサーボモータ model 30
Z 軸		ACサーボモータ model 30
W 軸		標準機 AC5.5KW アジャスタブル機 model 30
油 圧 装 置 駆 動 用	Kw	AC7.5
切 削 油 ポ ン プ 用	Kw	AC0.4

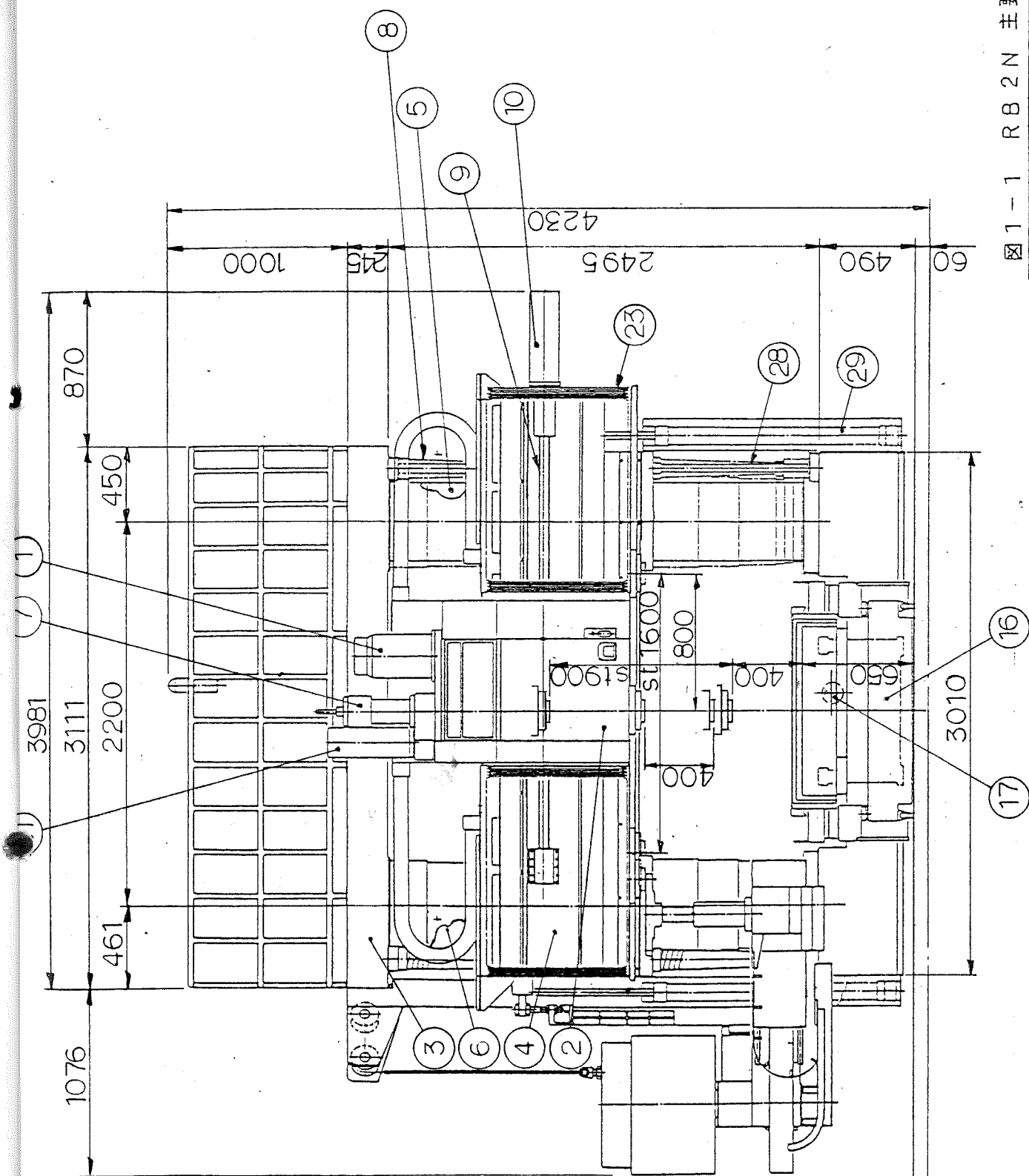
A T C 仕様

項 目	単 位	数 値
工具収納本数	本	24 , 40 (オプション)
工具選択方式		ランダム
工具シャンク形状		M A S B T 5 0
工具クランプ方式		プルスタッド
工具最大径		
隣接工具を外した時	φ mm	232
隣接工具100φ以下の時	〃	155
隣接工具同径の時	〃	125
工具最大長(主軸端より)	mm	400
工具最大重量	kg	20

1. 主軸駆動モータ
2. 主軸頭
3. クロスビーム
4. クロスレール
5. 右コラム
6. 左コラム
7. 工具着脱装置
8. クロスレール昇降スクリュー
9. 主軸頭左右送りボールスクリュー
10. 主軸頭左右送りモーター
11. クイル上下送りモーター
12. クロスレール昇降用モーター
13. ペンダント操作盤
14. 主軸
15. テーブル
16. ベッド
17. テーブル送りボールスクリュー
18. テーブル送り歯車箱
19. テーブル送りモーター
20. ベッド摺動面カバー
21. 油圧ユニット
22. 潤滑ユニット
23. クロスレール摺動面カバー
24. コラムカバー
25. 切削油タンク（標準）
26. クロスレール手摺（オプション）
27. 梯子
28. クロスレール昇降ネジカバー
（アジャスタブル機のみ付属）
29. クロスレールバランスシリンダー
（アジャスタブル機のみ付属）

図1-1 RB2N主要部分説明

图 1-1 R B 2 N 主要尺寸图



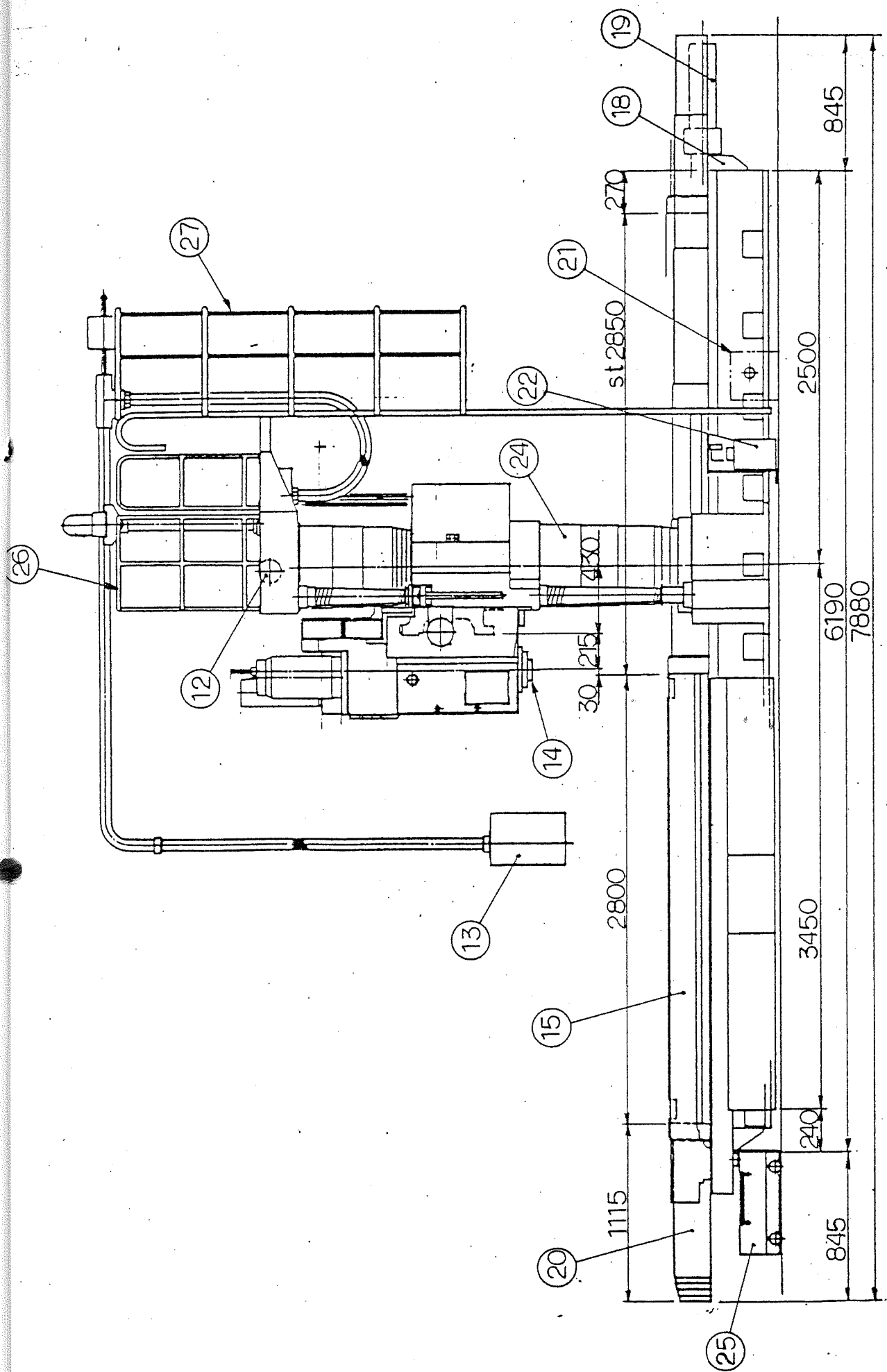
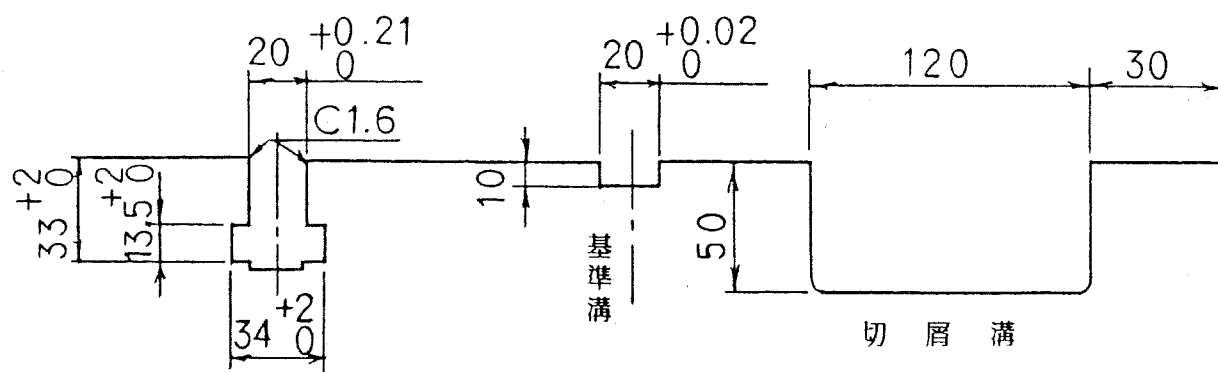
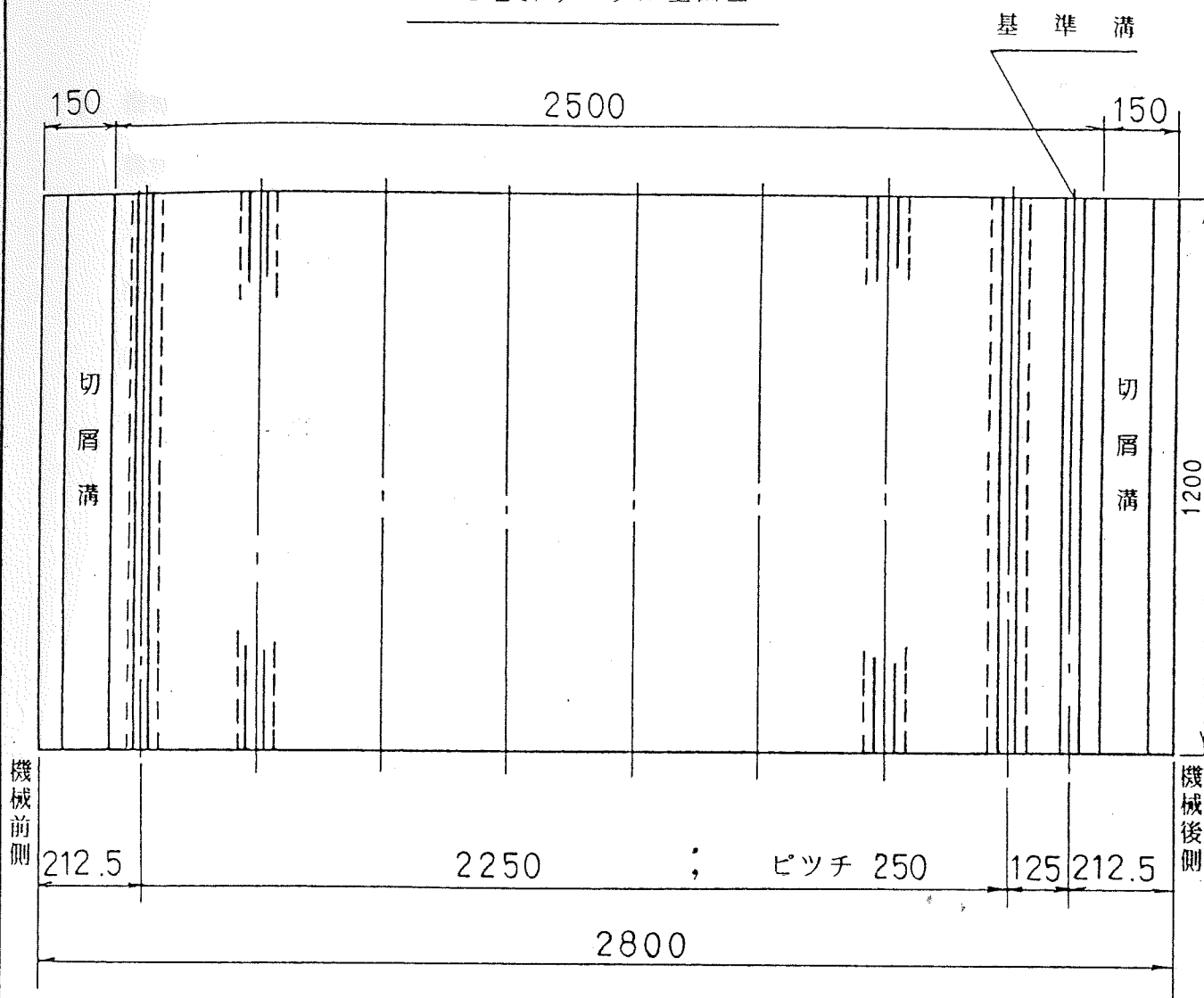
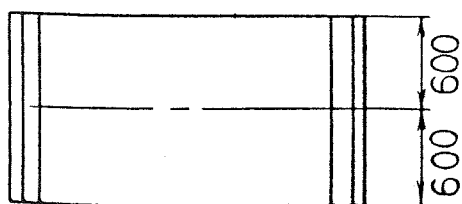


图 1-1 R B 2 N 主要尺寸图

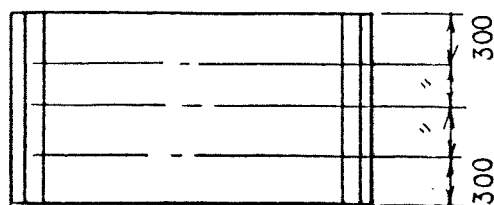
RB2N テーブル上面図



X軸基準溝（オプション）



1 本



3 本