

3. 仕様

3-1 機械本体仕様

仕 様			VK65-40	VK65-50	VK85
テ ー ブ ル	作業面の大きさ (標準)	mm	1400×670 1600×670 ロングST		2250×850 3350×850 ロングST
			※1000×640 (パレット)		
	左右移動距離 X	mm	1250 1600 ロングST		2050 3150 ロングST
	主軸端からテーブル上面	mm	200~870		200~1020
	主軸中心からコラム前面	mm	705		905
	許容積載重量	Kgf	1500 ※ 1000パレット上		3000
主 軸 頭	前後移動距離 Y	mm	670		850
	上下移動距離 Z	mm	670		820
	主軸端形状		NT.40	NT.50	NT.50
	主軸回転数 (標準)	rpm	60 ~ 6000	45 ~ 4500	45 ~ 4500
	(高速)	rpm	120~12000	60 ~ 6000	60 ~ 6000
	主軸回転変換数		全自動無段階		
送 り	切削送り速度	mm/min	1~5000		
	早送り速度	mm/min	13000		12000
	最小設定単位	mm	0.001		

仕 様			VK65-40	VK65-50	VK85
電 					

仕 様				VK65-40	VK65-50	VK85
軸 駆 動 用 電 動 機	SEICOS 仕 様	X	(KW)	DFSM-2020-502A (2.0)	DFSM-3020-502A (3.3)	
		Y	(KW)	DFSM-2020-502A (2.0)	DFSM-3020-502A (3.3)	
		Z	(KW)	DFSM-3020B-502A (3.3)	DFSM-3020B-502A (3.3)	
	FANUC 仕 様	X	(KW)	MODEL 20M (2.8)	MODEL 20M (2.8) ロングST 30M (3.3)	
		Y	(KW)	MODEL 20M (2.8)	MODEL 20M (2.8)	
		Z	(KW)	MODEL 20MB (2.8)	MODEL 20MB (2.8)	
	製品重量 (標準)		Kgf	12000 (26420 lbs)	15000 (33075 lbs)	
				ロングST 18000 (3969lbs)		
仕 様			BT40	BT50		
A T C	ツール本数	本	20			
	ツール最大径	mm	φ110	φ110		
			隣接ツールを取り外して--- φ160 (最大)			
	ツール最大長さ	mm	300	300		
	ツール最大重量	Kgf	10	20		
	ツール呼び出し方式		番地固定 一方向呼出し			

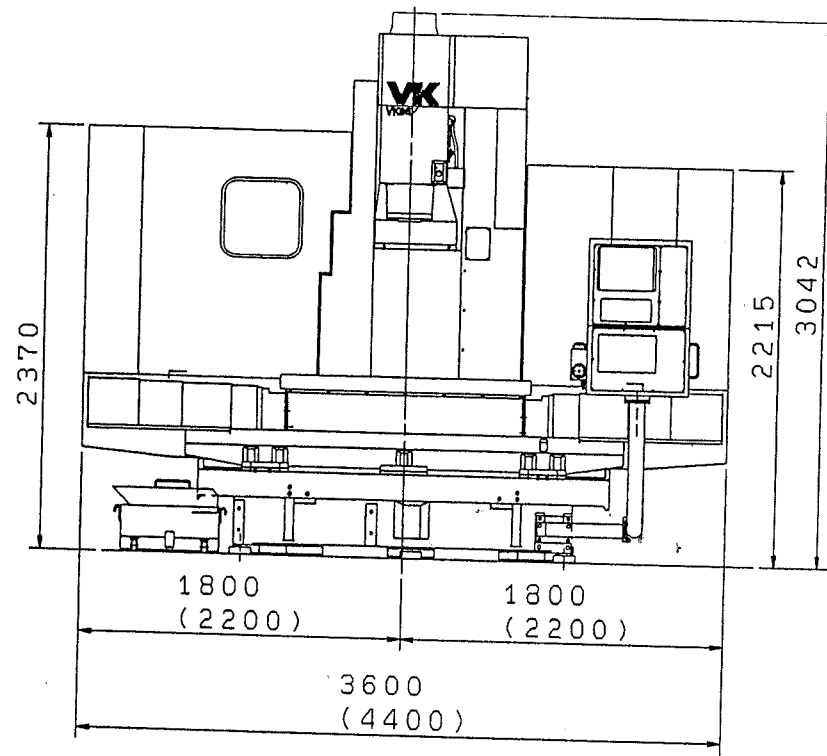
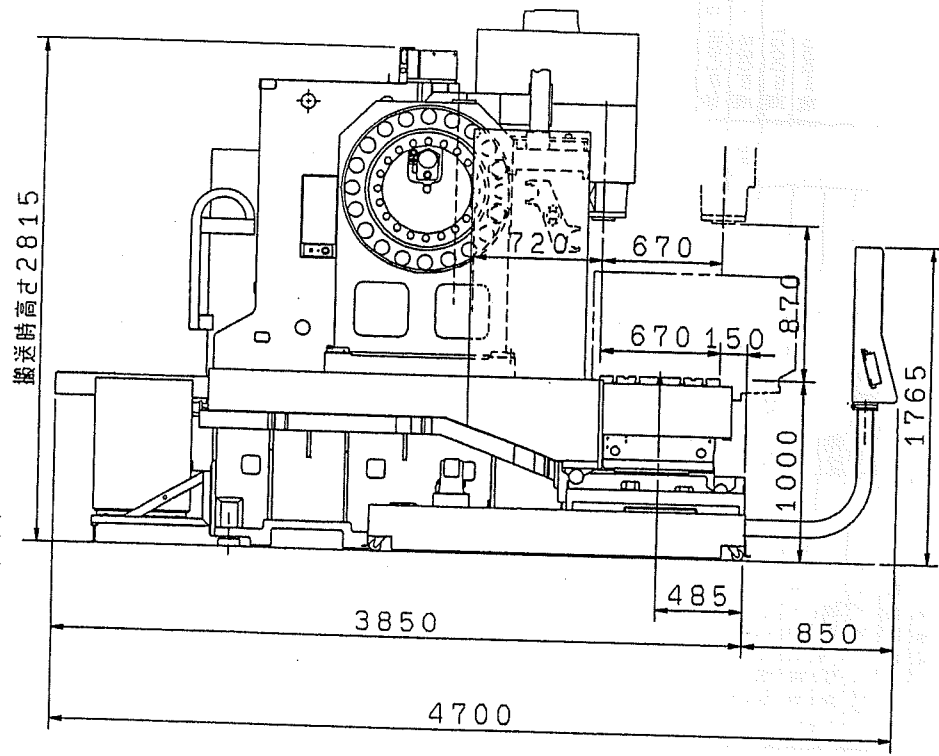
3-2 NC装置仕様

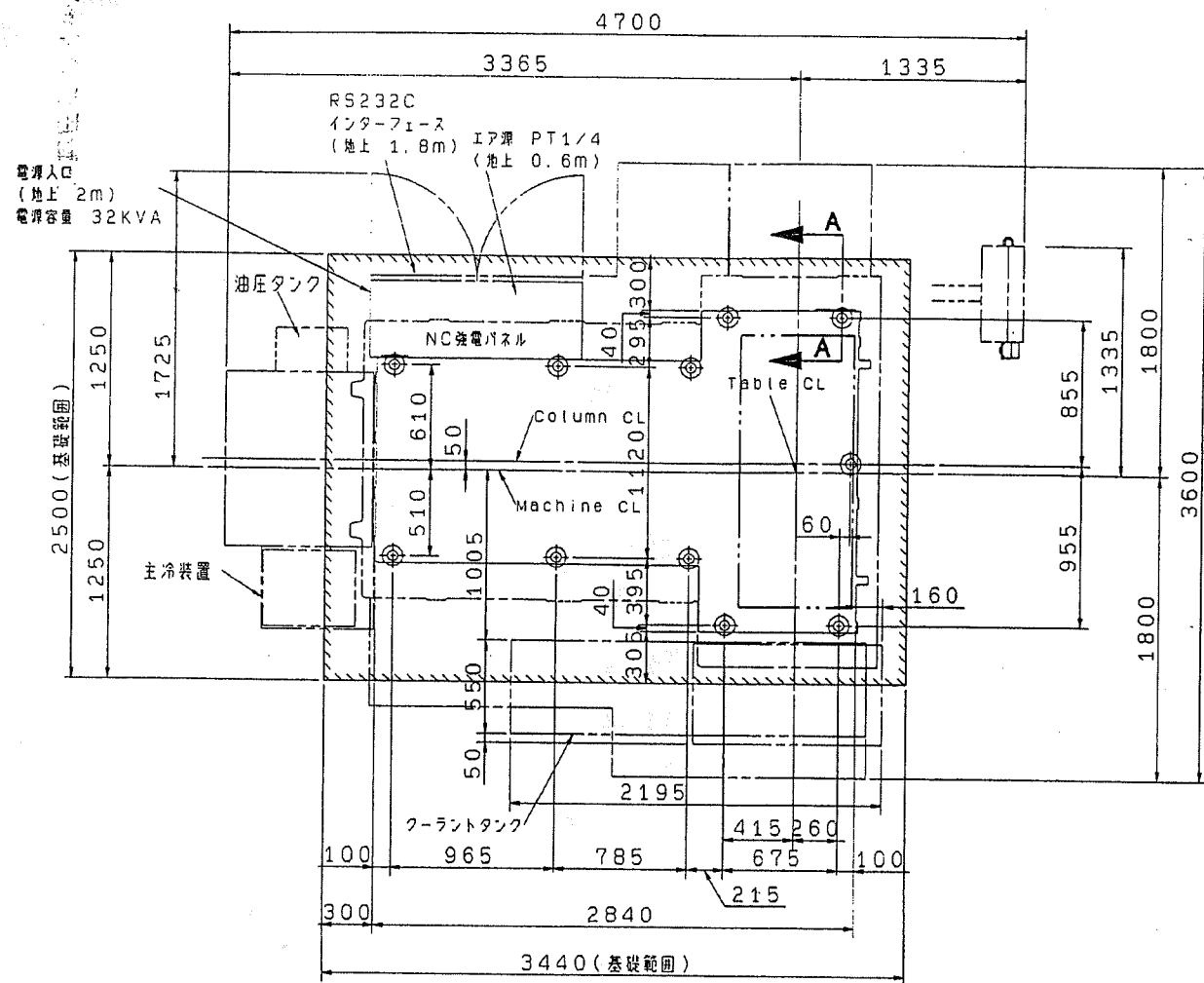
NCチェックリスト		SEICOS MⅢ	
標準仕様		標準仕様	
1	制御軸 3軸 同時3軸	51	シーケンス番号サーチ 及び照合停止
2	補間機能 位置決め、直線補間、円弧補間	52	ラベルスキップ
3	指令方式 アブソ/インクレ併用	53	マシンロック・補助機能ロック
4	設定単位 0.001mm	54	マニュアルアブソリユート 「ON」 固定
5	テープコード EIA/ISO自動判別	55	オプションナルストップ
6	各機能 準備G3桁 補助M4桁 工具T4桁	56	プログラマブルデータ入力 G10
7	主軸速度指令 Sコード回転数直接指定	57	真円切削 (スパイラル真円切削含む)
8	送り速度指令 Fコード送り量直接指定	58	任意角度面取りコーナR
9	送りオーバライド 0~200%	59	カスタムマクロ コモン変数100
10	オーバライドキャンセル	60	加工終了予告 (稼働時間表示含む)
11	自動オーバライドメモリ	61	フォローアップ
12	早送りオーバライド 0% 1% 25% 50% 100%	62	移動前ストロークチェック
13	手動送り機能 早送り ジョグ送り ハンドル送り	63	インチ/メトリック切換
14	手動パルス発生器 倍率×1×10×100の3段切換	64	漢字/英字表示切換
15	工具位置オフセット G45~48	65	時計機能
16	工具長補正 G43 G44 G49	66	ダイレクトタッピング G741 G841
17	工具径補正C G40~42		
18	工具補正量メモリC		
19	工具補正個数 32個		
20	CRTディスプレイ 12"EL 薄型ディスプレイ		
21	テープ記憶編集		
22	テープ記憶長 80m		
23	バックグラウンド編集機能		
24	固定サイクル G73 G74 G78 G80~89		
25	リファレンス点復帰 手動 自動 G27~29		
26	第2リファレンス点復帰 G30		
27	ミラーイメージ CRTセッティング		
28	オプションナルブロックスキップ 1個		
29	ストアードストロークチェック タイプ1		
30	記憶形ピッチ誤差補正		
31	座標系設定 G92		
32	ローカル座標系設定 G52		
33	ワーク座標系選択 G54~59		
34	機械座標系設定 G53		
35	入出力インターフェース RS232C ※1		
36	登録プログラム個数 100個		
37	パートプログラム照合		
38	円弧半径R指定		
39	ドウエル		
40	メモリロックキー		
41	バッファレジスタ		
42	シングルブロック		
43	サイクルスタート / フィードホールド		
44	NC自己診断機能		
45	Z軸指令キャンセル		
46	イグザクトストップ G09 G61 G64		
47	小数点入力		
48	ドライラン		
49	バックラッシュ補正		
50	プログラム番号サーチ		

※1. インターフェースのみです。 I/O機器との接続ケーブルは含んでおりません。

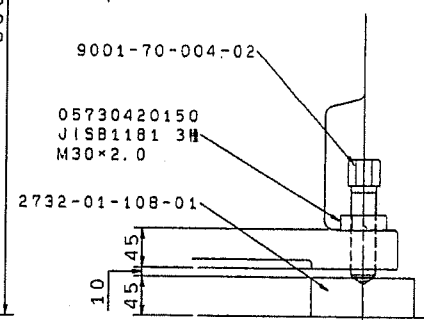
※1. インターフェースのみです。I/O機器との接続ケーブルは含んでおりません。

VK65 主要寸法図





A-A (S=1/5)



注意

- 1 地耐力は5ton/㎡以上で、基礎の厚さ600mm以上の事
- 2 基礎の範囲は、ベッド外周300mm以上の事
- 3 防振溝を設ける場合は基礎の外周に沿って設置の事

