

テーブル形横中ぐりフライス盤検査表

機械形式 BTD-200QF納入先 三和化工（株） 殿製 番 431H25 検査年月 2004 年 01 月機 番 144604 判 定 良承 認  調 査 

検査事項 および 検査表番号

1. 仕様検査

1-1 SKS 54971

2. 運転試験

2-1 SKU 54971

3. 精度検査

3-1 SKA 54971

4. 特別付属品検査

~~4-1 別紙による（標準特別付属品）~~~~4-2 特殊仕様検査表~~ SK 有 

5. パラメータ 別紙による

SK 54971

P-2

SKS 54971

P-1

1. 機械仕様

[確認]

1-1 機械本体及び標準仕様書

1-1-1 移動量

良

	標準	APC付
X軸移動量 (mm)	1,000 1,500	1,500
Y軸移動量 (mm)	1,000 1,200	1,000
Z軸移動量 (mm)	700	700
W軸移動量 (mm)	400	

1-1-2 テーブル

良

	標準	APC付
テーブル作業面の大きさ (mm)	1,000×1,000	
テーブル最大積載質量 (kg)	3,000	2,500

1-1-3 主軸

良

	標準	主軸高速形
主軸回転速度 (min^{-1})	15~1,600	20~3,000

- ・回転主軸径 110mm
- ・繰出しクイル径 200mm
- ・主軸変速レンジ数 1段
- ・主軸テーパ穴 7/24テーパ NO. 50
- ・主軸軸受内径 110mm

1-1-4 送り速度

良

- ・早送り速度 X, Y, Z: 12,000mm/min
W: 5,000mm/min
B: 500°/min
- ・切削速度 X, Y, Z: 1~6,000mm/min

- 1-1-5 自動工具交換装置 良
- ・ ツールシャンク形式 MASBT50
 - ・ プルスタッド形式 MASP50T-1 (45°)
 - ・ 工具収納本数 30本、~~60本~~、 本
 - ・ 工具最大径 連続収納した場合 125mm
隣接ポットを空にした場合 240mm
 - ・ 工具最大長さ 400mm
 - ・ 工具最大質量 25kg
 - ・ 工具選択方式 ポットアドレスランダム近回り

- 1-1-6 電動機 良

	標準	主軸高速形
主軸用電動機	AC15kW (30分) / 11kW	AC30kW (30分) / 22kW

- ・ 送り軸用電動機 X, Y, Z : AC4kW
W : AC1kW
B : AC2.1kW
- ・ 油圧ユニット用電動機 AC2.2kW
- ・ 主軸頭内潤滑用電動機 AC0.2kW
- ・ 集中潤滑ユニット用電動機 AC17W
- ・ チップコンベア用電動機 AC0.2kW
- ・ コイルコンベアA用電動機 AC0.2kW
- ・ コイルコンベアB用電動機 AC0.2kW
- ・ ATC装置用電動機 AC0.4kW, 0.75kW

- 1-1-7 タンク容量 良

- ・ 油圧ユニットタンク容量 110L
- ・ 潤滑油タンク容量 6L

- 1-1-8 塗装色 良

- ・ 標準塗装色 R4-383 および N2.5
- ・ 客先指定機械外部塗装色

- 1-1-9 その他 良

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

SK 54971

P-4

SKS 54971

P-3

1-2 特別付属品 (機械)

・特別付属品セットA

良

外部形クーラントセット

リフトアップ用チップコンベア (切削剤タンク組込型)

コイルコンベア (ベッド内蔵T字形)

外部クーラント装置

ポンプ能力

50 L/min 揚程 5 m

タンク容量

250 L

チップカバーA

オイルクーラ付油圧ユニット

オペレータコールランプ (一色: 黄)

自動主電源遮断装置

1-3 その他の特別付属品

→ X軸延長 (X軸 : 1,500 mm)	
→ Y軸延長 (Y軸 : 1,200 mm)	
→ X軸、Y軸延長 (X軸 : 1,500 mm、Y軸 : 1,200 mm)	良
→ 自動パレット交換装置	パレット数 2枚
(X軸 : 1,500 mm、Y軸 : 1,000 mm)	
→ 主軸高速形	3,000 min ⁻¹
(油圧ユニット付属オイクーラ 冷却能力 3,000 kcal/h)	良
→ スルーツールクーラント (W=0のみ)	ポンプ元圧 1.2MPa
→ 主軸先端クーラント (外部)	ポンプ元圧 1.2MPa
→ 主軸先端クーラント (スルーツール)	ポンプ元圧 1.2MPa
→ スルータイルクーラント (外部)	50L/min 揚程 5m
→ スルータイルクーラント (スルーツール)	ポンプ元圧 1.2MPa
→ 主軸端面コンタクト	
→ チップバケット (C)	良
→ プルスタッド形式	MAS P50T-2 (30°)
→ 付属プルスタッド	MAS P50T-1 (45°) 個
	P50T-2 (30°) 個
→ 自動工具交換装置	工具収納本数 60本
	工具収納本数 90本
→ チップカバー A (S)	APC用特殊カバー
→ APC側チップコンベア	
→ エリアセンサ	ON/OFFスイッチ
→ アングルヘッド	軸端テーパ穴 JIS7/24 テーパ No. 50
→ 自動計測機能および同用タッチプローブ (FM方式)	
→ キャリブレーションブロック (自動計測機能用)	
→ テストバー (φ60×310)	
→ テーブル基準片	
→ B軸段取り補正機能	
→ リニアスケールフィードバック	X, Y, Z 軸
→ 熱変位補正機能 (UIT熱変位補正機能)	
→ 消防法適用油圧ユニット	
→ オペレータコールランプ (三色 : 赤、黄、緑)	
→ 客先指定機械外部塗装色	
→ 各種切削工具、段取り工具および測定工具	
→ 回り止めブロック (ツール形アングルヘッド用)	

SK 54971

P-6

SKS 54971

P-5

・クーラント／エアブロー装置	
・チップブローエア装置	
・間欠クーラント装置	
・外部モード	8種
・ジョイスティック方式手動補間送り装置	
・NC円テーブル（付加軸）	
・付加軸用配管一式	
・空気圧縮機 吐出量 145NL/min 1.5kW	
・空気圧縮機 吐出量 265NL/min 2.2kW	
・空気圧縮機 吐出量 430NL/min 3.7kW	
・モグラードリル	
・	

SK 54971

P-7

SKS 54971

P-6

2. 数値制御装置仕様

[確認]

2-1 標準仕様

良

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

数値制御装置 (TOSNUC-888)

SERIAL No. 912737

2-2 特別付属品

2-2-1 特別付属品セットB

良

- ・ヘリカル補間 G02, G03
- ・同期タップ M843, M844, M845
- ・プログラム記憶容量 300m テープ長相当 (登録プログラム数: 256)
- ・10インチカラーTFT 液晶ディスプレイ
- ・ユーザフロッピーディスク
- ・フィクスチャーオフセット組数 99組 (標準含)
- ・任意角度面とり, コーナR
- ・手動芯出し機能 手動工具長/工具径測定および座標変換 (G10/G11) 含む
- ・ティーチング機能

SK 54971

P-8

SKS 54971

P-7

[確認]

2-2-2 その他の特別付属品

・付加1軸可能形		
・インチ/メトリック切替	670/671	
・放物線補間	606	
・仮想軸補間 (サイン波)	607	
・インボリュート補間	6105	
・主軸法線方向制御 (ヘル加工)	6140/6141/6142	
・同期ねじ切り		
・毎回転送り	694/695	
・プログラム記憶容量	600m テープ長相当 (登録プログラム数: 512)	
	1,200m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)	
	3,000m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)	
	5,400m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)	
	7,800m テープ長相当 (登録プログラム数: 1536)	
	10,200m テープ長相当 (登録プログラム数: 1536)	
・大容量メモリ	フラッシュディスク 40MB	
	ハードディスク 520MB	
・RS-232C ポートB	プログラム、データの入出力	
・リモート運転機能	(ポートC接続工事含む)	
・通信ソフト・マックアップ		
・工具補正組数	合計 499 組 (工具長・径の補正)	
・三次元工具補正	630/631	
・実加工描画機能		
・オプションブロックスキップ追加	最大 9 個	
・加工用語プログラム		
・プログラマブルミラーイメージ	662/666	
・プログラマブルデータ入力	658/659	
・スケリング	664/665	
・平面変換	635~639	良
・図形コピー機能	6721/6722	
・真円補正切削		
・加工時間見積り&NC描画機能		
・パターンサイクルNC文展開		
・対話形自動プログラミング		

SK 54971

P-9

SKS 54971

P-8

[確認]

→ 切削異常検出および定負荷送り制御機能	_____
→ プログラムチェック/使用工具リスト作成	_____
→ 切削開始検知機能	_____
→ メモリロック	_____
→ RS-232C ケーブル 10m	_____
→ 形状認識予見制御	_____
→ 周速一定制御 G96/G97/G52	_____
→ DNC 運転機能	_____
→ リモート運転機能	_____
→ バイナリ運転機能	_____