

2. 機械本体仕様

(容量)

X軸	テーブル前後移動量	1500 mm
Y軸	主軸頭上下移動量	1000 mm
Z軸	テーブル左右移動量	700 mm

(テーブル)

作業面の大きさ	950 × 1100 mm
工作物許容重量(等分布荷重)	3000 Kg

(主軸)

主 軸 径	100 mm
移 動 量	500 mm
主 軸 端	JIS No. 50
回 転 数	50 Hz 20 ~ 1000 r p m
	60 Hz 25 ~ 1200 r p m
回 転 速 度 変 換 数	16 段

(送り)

早送り速度 (X・Y・Z 軸)		6 0 0 0	mm / min.
切削送り速度 (X・Y・Z 軸)		1 ~ 2 0 0 0	mm / min.
主軸送り速度 (手動早送りのみ)	5 0 Hz	1.7 0 0	mm / min.
	6 0 Hz	2 0 0 0	mm / min.
テーブル回転速度 (手動早送りのみ)	5 0 Hz	1.1 8	r p m.
	6 0 Hz	1.4 2	r p m.

(電動機)

主軸駆動用	4P 9 kW / 11 kW (30分)
主軸早送り用	4P 0.4 kW



取扱説明書	本機の仕様	BM-10DX	111	4/7
軸送り用 (X・Y・Z軸とも) DC1.8KW FANUC モデル 20M テーブル回転早送り用 4P 1.5 KW 工具着脱用 主軸頭内潤滑油ポンプ用 4P 100W 摺動面潤滑油ポンプ用 3W (2個) 切削油ポンプ用 (特別付属品) 180W (機械の大きさ) 巾 × 奥行 × 高さ 3950 mm × 3700 mm × 3460 mm (所要床面積) 4100 × 4100 mm (機械重量) 11000 Kg				
 倉敷機械株式会社				

取扱説明書	本 機 の 仕 様	BM-10DX	111	57
3. NC装置仕様 (形 式) FANUC SYSTEM 3M (標準仕様) 1) 制御軸数 3軸(X・Y・Z) 2) 同時制御軸数 同時2軸 手動送りは同時1軸 3) 設定単位 最小設定単位 0.001 mm 最大指令値 ±9999.999 mm 4) データ入力方式 キー入力方式 5) 送り速度指令 F4桁直接指令 6) オーバーライド 切削送り 0~150% (10%毎) 早送り F0 25% 50% 100% 7) 小数点入力 8) 自動加減速 9) アブソリユート/インクレメンタル併用指令 10) 座標系設定 11) 位置決め 直線補間 多象限円弧補間 12) パツファレジスタ 13) ドウエル 14) 補助機能 M2桁 15) 工具径補正B ±6桁 G39 G40 G41 G42 16) 工具長補正 ±6桁 G43 G44 G49 (工具径補正B, 工具長補正 合せて32個) 17) ドライラン 18) キーボード式手動データ入力とCRTキャラクタディスプレイ 19) テープ記憶編集, 記憶容量, テープ長換算, 約20m 20) サブプログラム制御 2重 21) 自己診断機能 22) バックラツシ補正, 記憶形ピツチ誤差補正				
 倉 敷 機 械 株 式 会 社			3M	

取扱説明書	本機の仕様	BM-10DX	111	67
23) シングルブロック 24) オプショナル ブロックスキップ 25) インターロック 26) マシンロック 27) ストアードストロークリミット1 28) 手動送り(ジヨグ) 29) フィードホールド 30) メモリプロテクト 31) シーケンス番号表示4桁, シーケンス番号サーチ, プログラム番号サーチ 32) 原点復帰 手動および自動 33) 固定サイクル 34) ミラーイメージ 35) 手動パルス発生器 36) プレイバック (特別仕様) 1) 入出力インターフェース RS232C 2) テーブリーダー(ポータブルタイプ) 3) FANUC カセットおよびアダプタ 4) インチ/メトリック切換(Gコードにて) 5) オフセット量のプログラム入力 6) ユーザマクロ 7) 工具径補正C 8) プログラム記憶容量追加(合計約40m) 9) 補正個数追加(合計64) 10) パターンデータ入力 11) メニュープログラミング 12) 同時3軸制御				
3M-C	 倉敷機械株式会社			3M

取扱説明書	本 機 の 仕 様	BM-10DX	111	7/
4. 標準付属品				
1)	パワードロー装置	1 式		
2)	分解結合用工具及び工具箱	1 式		
3)	基礎ボルト及び敷板	1 式		
4)	手送り用ハンドル	1 式		
5)	ベツドチップカバー・サドルチップカバー	1 式		
6)	立軸用スパイラルカバー	1 式		
7)	照 明 灯	1 式		
6. 予 備 品				
1)	ランプ LS-6 (和泉)	3 ケ		
2)	NC装置関係予備品	1 式		
3)	DCモータ予備品	1 式		
7. 電源仕様				
本機に必要な電源は下記の通りです。				
電源電圧	AC 200/220V ±10%			
電源周波数	50/60Hz ±1%			
電源容量	27KVA			
電源用配線太さ	22mm ² 3本			
接地線の太さ	14mm ² 1本			
 倉敷機械株式会社				