

3. 機械関係仕様

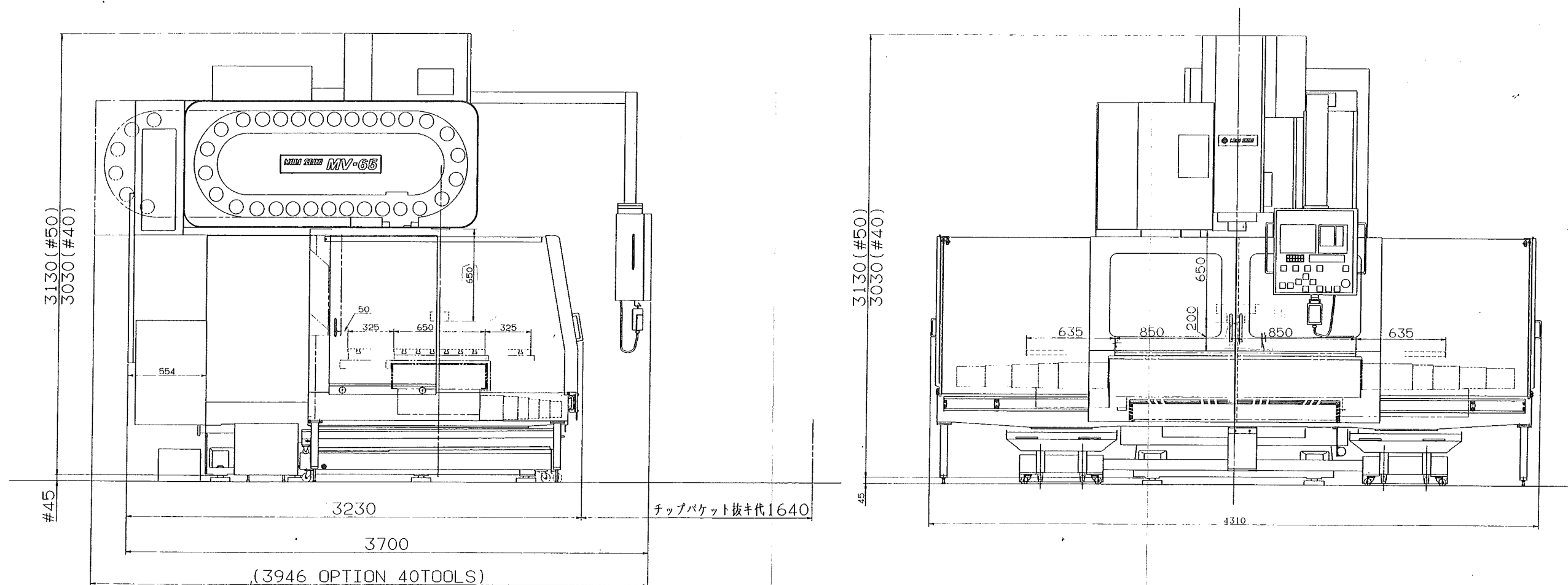
表A-1

MVシリーズ		MV-65/50	MV-65/40
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	(mm)	1270 (65A), 1524 (65B)
	Y軸移動量(サドル前後)	(mm)	650
	Z軸移動量(主軸頭上下)	(mm)	650
	テーブル上面から主軸端面までの距離	(mm)	200~850
	コラム前面から主軸中心線までの距離	(mm)	700
テーブル	テーブル作業面の大きさ	(mm)	1700×650
	テーブルの最大積載質量	(kg)	2000
	テーブル上面の形状	(mm)	18mm T溝 6本 100mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	(min ⁻¹), {rpm}	4000 6000
	主軸変速レンジ数	(段)	2
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50 7/24 テーパ No.40
	主軸軸受内径	(mm)	100 80
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X, Y: 15000 Z: 12000
	切削送り速度	(mm/min)	0.001~5000
	ジョグ送り速度	(mm/min)	0~2000 (20段)
自動工具交換装置	ツールシャンク形状		MAS-BT50 MAS-BT40
	ブルスタッド形式		森精機用90°特別 [MAS-I 45°, MAS-II 60°]
	工具収納本数	(本)	30 [40]
	工具最大径(隣接工具なし)	(mm)	120 (240) 95 (160)
	工具最大長さ	(mm)	350
	工具最大質量	(kg)	20 15
	工具選択方式		テクニカルメモリアラーム
	工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	(s)	3 2.5
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	(kW)	AC 15/11 AC 7.5/5.5
	送り軸用電動機	(kW)	X, Y: AC 2.8 (F), 2.9 (Y) Z: AC 3.3 (F), 4.4 (Y)
	油圧用電動機	(kW)	—
	潤滑用電動機	(kW)	0.025
	切削剤用電動機	(kW)	0.18
所動要力源	電源	(kVA)	41 (F) 31 (F) 49 (Y) 37 (Y)
	空気圧源	(MPa, NL/min)	0.5, *100
タ容量ク	油圧ユニットタンク容量	(L)	—
	潤滑油タンク容量	(L)	6 (摺動面), 30 (主軸頭潤滑)
	切削剤タンク容量	(L)	300
機械の大きさ	機械の高さ	(mm)	3130 (★2860) 3030 (★2860)
	所要床面の大きさ	(mm)	4310×3700
	機械質量 (数値制御装置を含む)	(kg)	13000

注) 1. ★は搬入時の高さです。
2. []内は特別仕様です。

3. (F)はFANUC, (Y)はYASNAC仕様を示します。
4. 0.5MPaは5kg/cm²を示します。

2. MV-65 姿図



・#45寸法ハ機械底面ト地面トノ間隔