

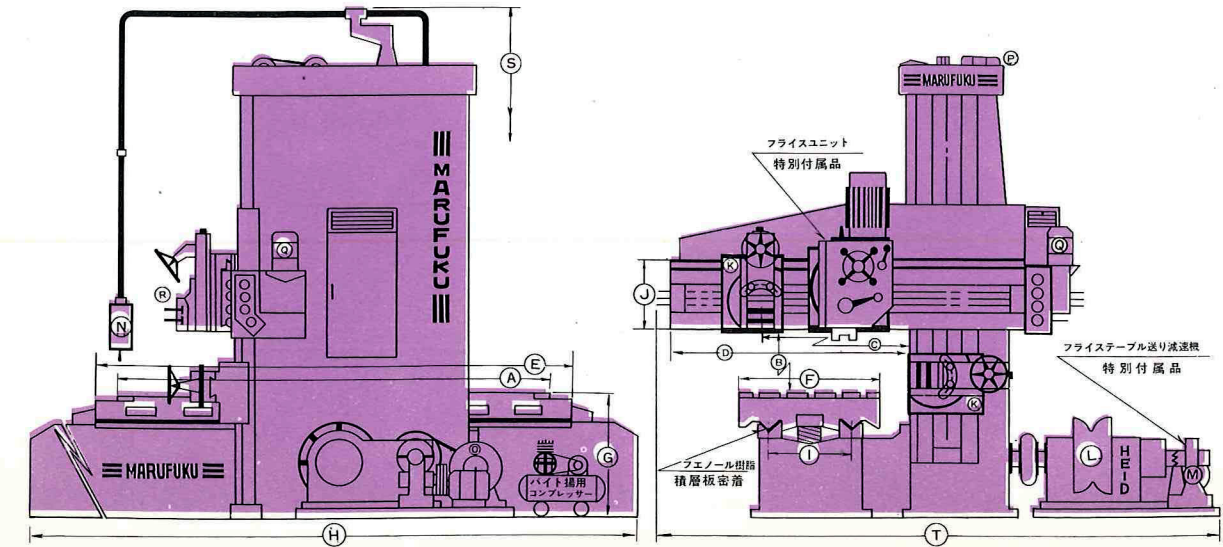
オープンサイドプレーナーに対するすべての要求を満足させる丸福プレーナー

主な寸法・仕様

区 分		単位	OP3H型	OP4H型
A	加工最大長さ	%	3,000	4,000
B	加工最大高さ	%	1,100	1,300
C	加工最大幅	%	1,100	1,500
D	腕の出	%	1,400	1,800
E	テーブル全長	%	3,400	4,500
F	テーブル幅	%	900	1,200
G	ベット下面より作業面迄の高さ	%	750	750
H	ベット全長	%	6,000	8,000
I	V溝中心距離	%	550	700
J	クロスレール幅	%	450	450
K	スボール数	丁	正面2丁サイド1丁	正面2丁サイド1丁
	横送り量	%	0~18	0~18
	早送り	m/min	1	1
L	全歯車駆動電磁逆転装置		ハイド G2 25 KgM	ハイド G3 50kgM
	切削速度	m/min	10、16、26	7、10、15、21、30、41 -6段変速
	戻り速度	m/min	40と切削同速3段変速	40、60 切削同速 6段変速
M	フライステーブル送り減速機	%	100、160、260	70、100、150、210、300、410
N	全自動送り用集中操作ボックス		ペンダント型1ヶ	ペンダント型1ヶ
O	モーター (テーブル駆動)	KW	7.5	22
P	モーター (クロスレール昇降)	KW	1.5	2.2
Q	プレーキモーター (スボール自動送)	KW	0.75	0.75
	摺動面潤滑ポンプ用モーター	KW	0.1	0.1
R	バイトリフター		エアシリンダー方式	エアシリンダー方式
S	機械総高	%	3,300	3,700
T	機械総幅	%	3,215	3,865
	正味重量	kg	17,000	25,000

○ 加工最大長さは 500% ピッチにて延長出来ます。

特別付属品 フライス送り減速機
研削送り減速機
フライスユニット 2.2KW・3.7KW
研削ユニット K5型 3.7KW
防塵ジャバラ



製作範囲・試運転・精度検査・塗装

製作納品範囲はモーター及スイッチ付本機を組立完成し試運転は日本工業標準規格にもとづき社内検査合格の上御指定色又は弊社標準色のいづれかに耐蝕性最高仕上塗装を施し現場の基礎コンクリートの完全乾燥を待って本格据付を行い其の際弊社指導員を派遣し更に最終的精度検査を行い合格済の上にて引渡しとなります。

特長

剛性、能率、精度、耐久力などにつき丸福の豊富な経験と優れた設備、技術の総力を集めて完成したのがOP3H型、OP4H型で、本機は片持平削盤に対する需要家の要求を十分に満足させる完璧な機構と確信しております。
全摺動面の精密研削仕上げはスムーズな摺動と高精度を保証し各部にわたり斬新で良心的なアイデアをとり入れてありますのであらゆる条件の切削及びユニット取付によるフライス作業、研削作業が可能で高度な生産性を発揮すると共に広範囲な利用範囲をもつ汎用性の高いプレーナーであります。
クロスレールについて
高剛性、高性能につきあらゆる角度から検討され最終的な機能を誇るものであります。

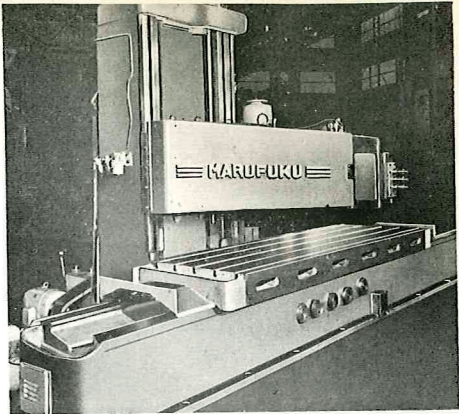
- ・全摺動面がベアリングによるころがり摩擦である
- ・各単独摺動面をもっている
- ・焼入れ鋼板を張った3段摺動面クロスレール・コラム
- ・直角度調整可能クロスレール
- ・ワンハンドクロスレールクランプ操作
- ・大型ユニット (3.7KWフライスユニット、研削ユニット) 取付け可能

その他

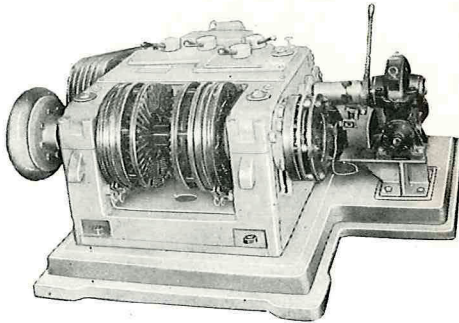
- ・単独モーターによるベット摺動面の完全潤滑給油
- ・潤滑不良又は油切れはオイルシグナルにより直ちに判る
- ・操作の簡便・補助レールによるテーブル浮上の完全防止
- ・全摺動面の精密研削仕上げ
- ・鋳造加工、組立の一貫作業ですから加工最大長さを 500% ピッチにて延長することが出来ます

全歯車駆動電磁逆転装置

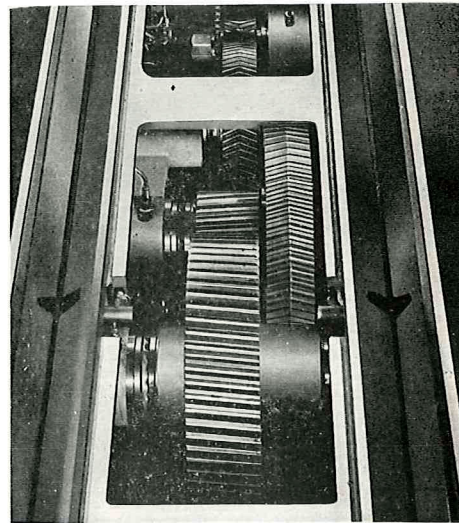
- A 単一方向回転モーター使用にてフライホイール効果の無いアマチュア・デスク被駆動軸が衝撃なしに確実に逆転されるから加速は急速に行われ直ちに最高速度に達し頻繁な切替可能です。
- B 機械本体の許容し得る全負荷及最高馬力と最高速度で稼働できます。
- C コンパクトな装置ですから面積が小さくスペースが節約されます。
- D 組込全歯車の変速はチェンジレバーにて簡単に交換・変速範囲が増加し科学的に合理化された本装置によって益々能率を向上することができます。



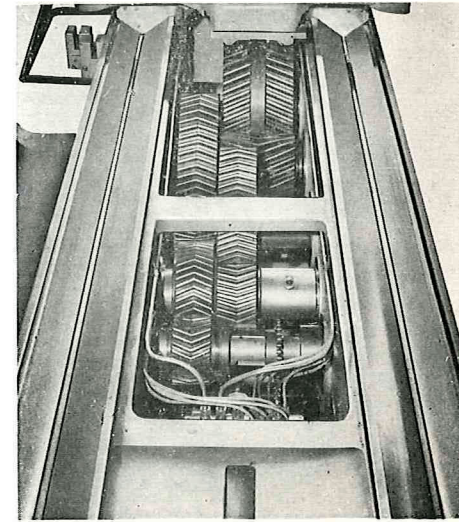
ダイナミックな構造と直角度の調整出来る完璧な機構



全歯車電磁逆転装置 (OP4H用)
ハイドバルカンG3 トルク50kg



OP3H型テーブル駆動部



OP4H型テーブル駆動部

プレーナーの丸福には経験、設備、技術、誠意と最大の納入実績があります

昭和 年 月

OP3H型3Mオープンサイドプレーナー

仕様及主要寸法並に特長

加工長	3000 $\frac{mm}{mm}$
テーブル全長	3400 $\frac{mm}{mm}$
加工幅	1400 $\frac{mm}{mm}$
腕の出	1700 $\frac{mm}{mm}$
加工高	1100 $\frac{mm}{mm}$
テーブル幅	1000 $\frac{mm}{mm}$
ベッド全長	6000 $\frac{mm}{mm}$
ベッド下面より作業面迄の高さ	750 $\frac{mm}{mm}$
V溝中心距離	550 $\frac{mm}{mm}$
テーブル縦溝	5本
クロスレール幅	450 $\frac{mm}{mm}$

駆動方式 ハイDQ2型トルク25Kg-m 電磁クラッチ装置付

プレーナー切削速度3段10.16.26 $\frac{m}{min}$

同 戻り速度4段40 $\frac{m}{min}$ 及切削同速ともで4段

正面及サイドツールヘッド自動送り装置 1式

ツールヘッド横送り量 $\frac{mm}{min}$ 0.3~18 早送り1000 $\frac{mm}{min}$

サイドツールヘッド上下送り量0.3~9 $\frac{mm}{min}$ 切込~手動

正面ツールヘッド2丁～サイドヘッド1丁

テーブル駆動用モーター。ハイド直結 10HP～(7.5KW) 1台

クロスレール昇降用モーター 2HP～(1.5KW) 1台

正面ツールヘッド及サイドツールヘッド自動送り用ブレーキ付

モーター 1HP～0.75KW 1台

ベッド摺動面潤滑油ポンプ用モーター $\frac{1}{10}$ HP～0.075KW 1台

ツールリフターコンプレッサー用モーター $\frac{1}{4}$ HP～0.2KW 1台

機械総高 3050mm

機械総幅 3670mm

標準付属品 機械締緩用ハンドツールケース入 1揃

以 上