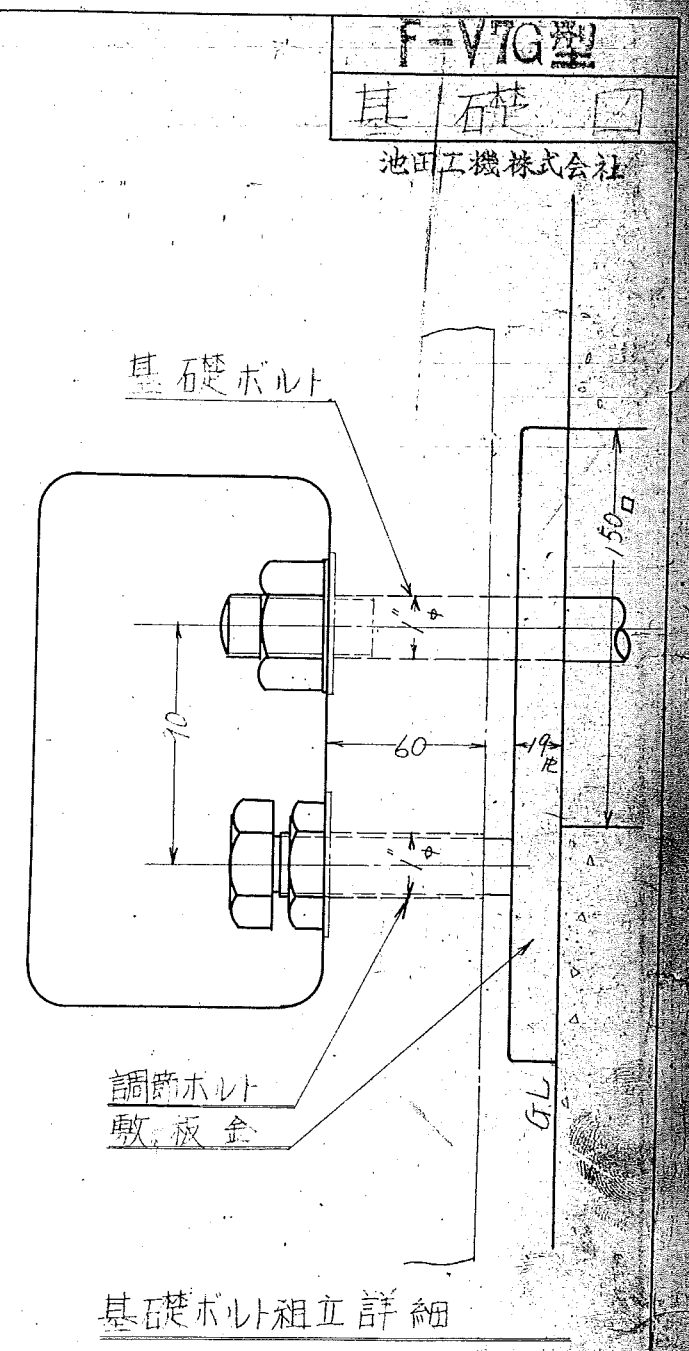
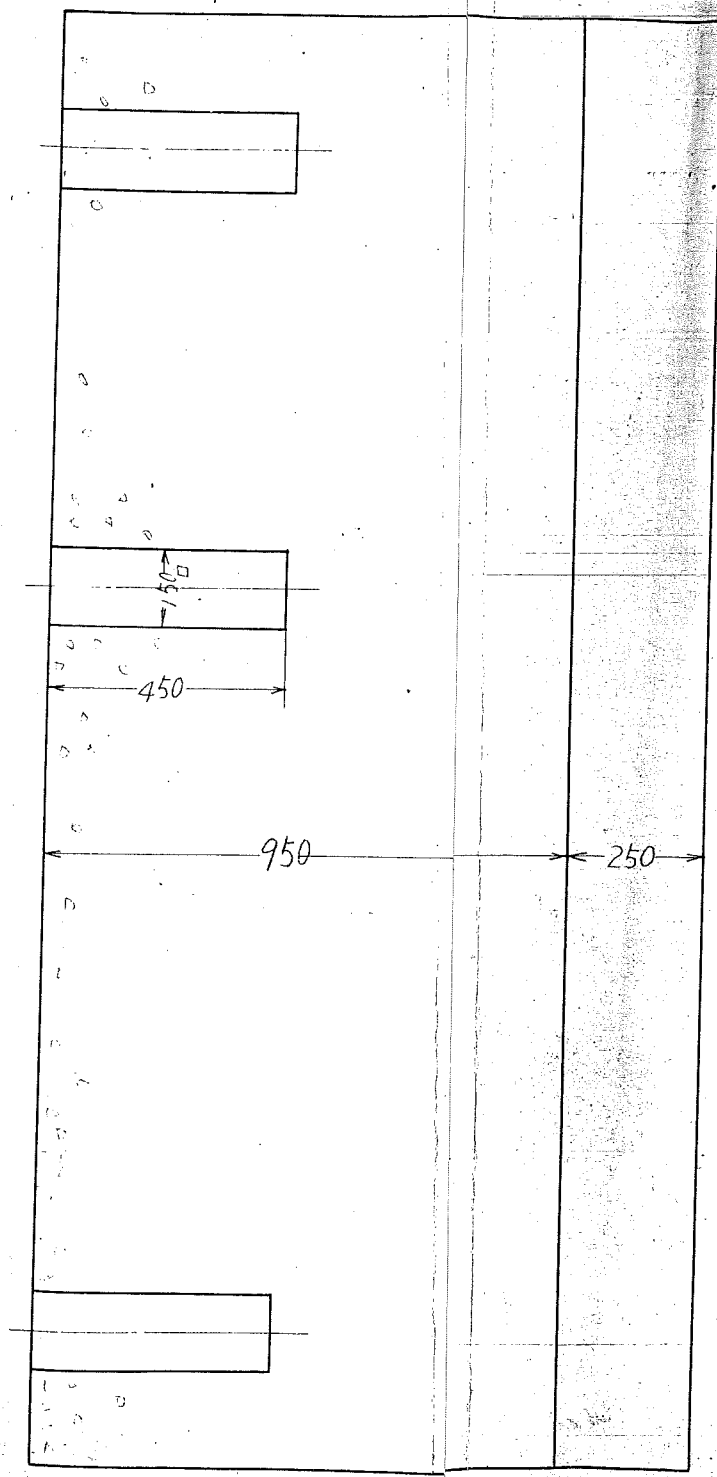
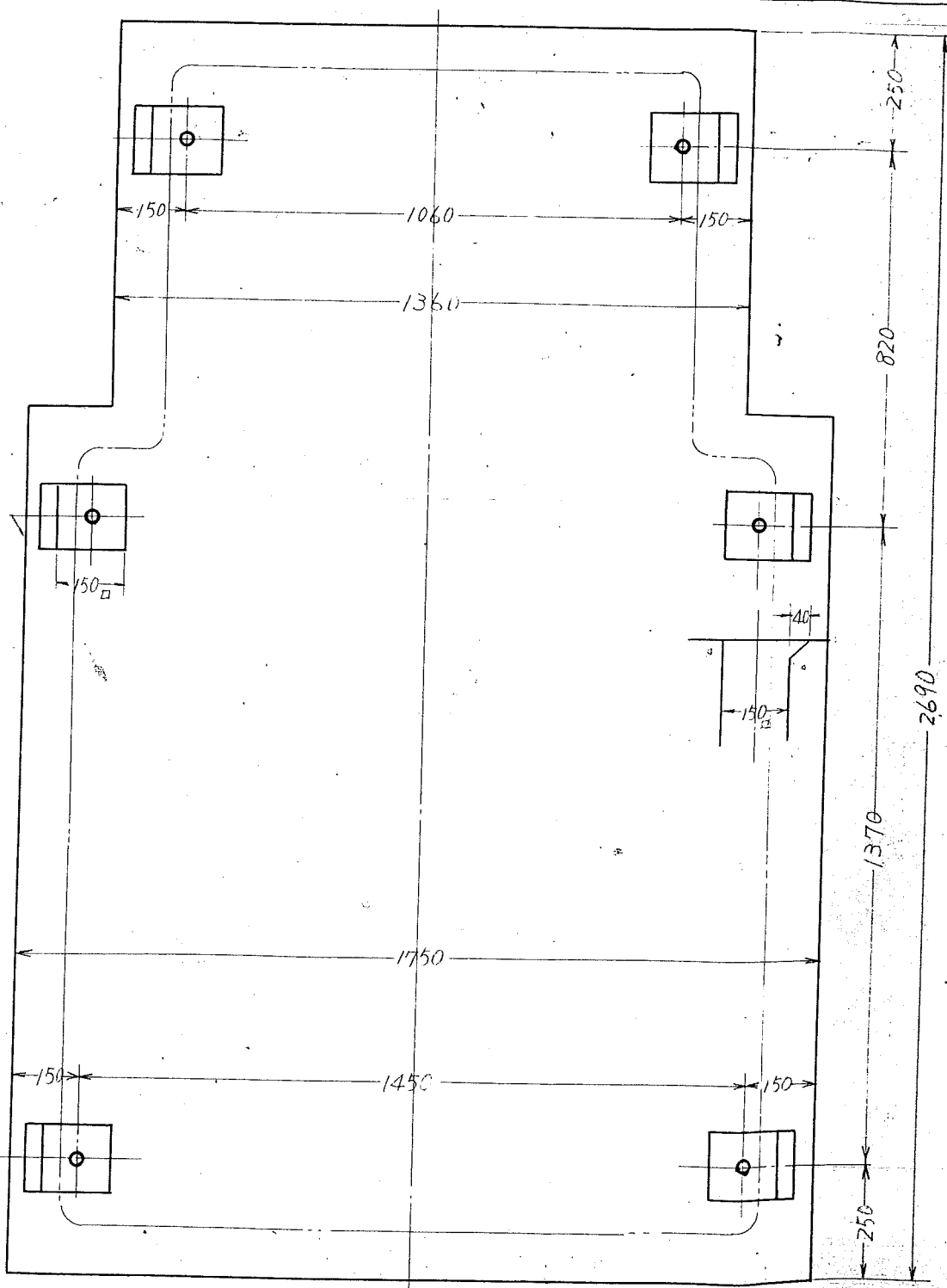
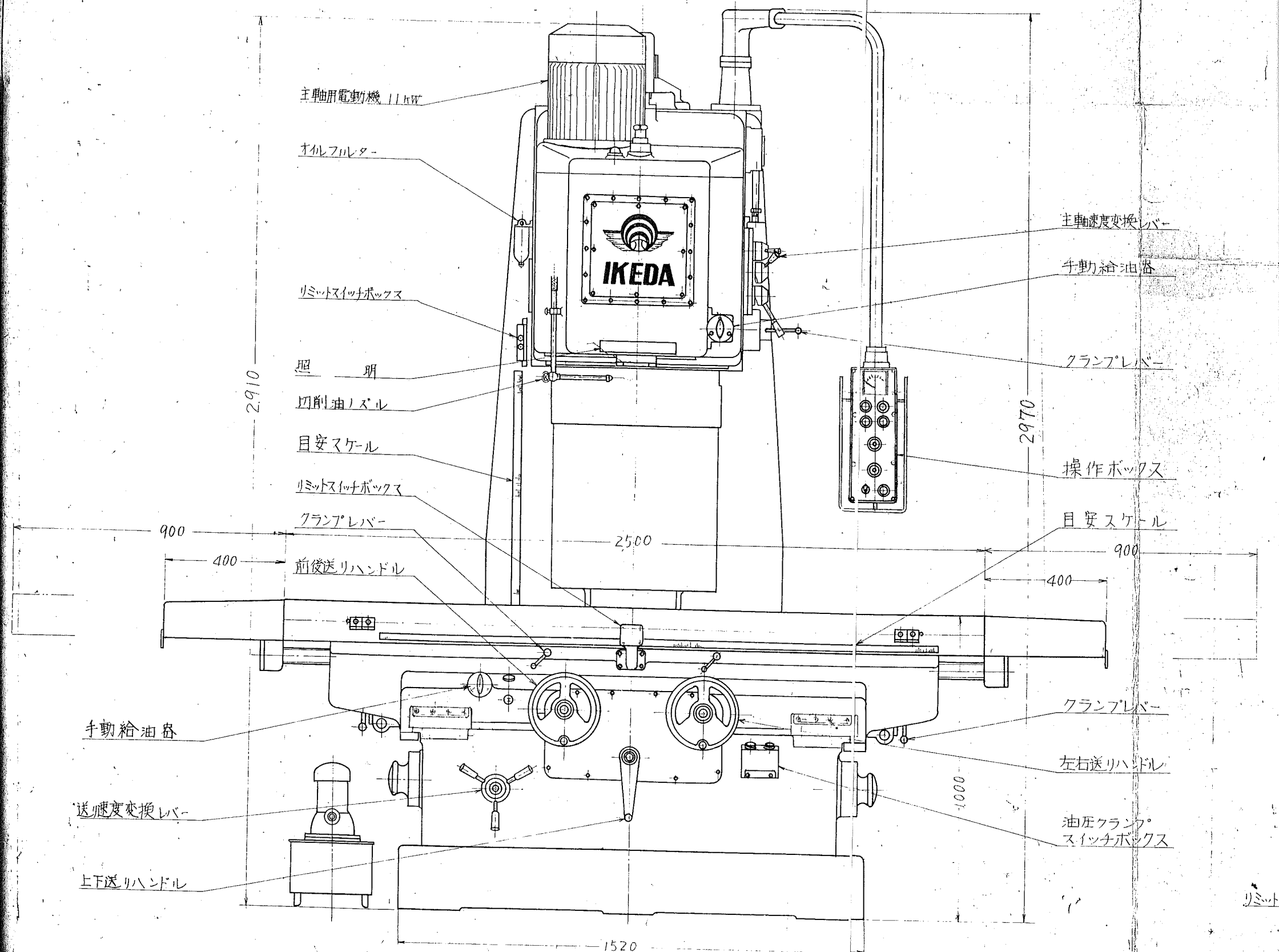


(2) 主要寸法及び数値

- 1) テーブル作業面積 2500×650mm
- 2) テーブルの左右移動量 1800mm
- 3) テーブルの前後移動量 600mm
- 4) 主軸頭の上下移動量 700mm
- 5) 主軸端のテーパ N、S、T #50
- 6) 主軸速度の変換数と範囲 12段 30~1165R.P.M
- 7) 上下送り速度の変換数と範囲 8段 7~250 mm/min
- 8) 同上 早送り速度 1000 mm/min
- 9) 前後左右送り速度の変換数と範囲 8段 13~505mm/min
- 10) 同上 早送り速度 2000 mm/min
- 11) 主軸用電動機 11KW
- 12) 送り用電動機 1.5KW
- 13) 油圧ポンプ用電動機 0.4KW
- 14) 切削油ポンプ用電動機 150 W
- 15) 床面よりテーブル上面までの高さ 1000mm
- 16) 所要床面積 2495×1520 mm
- 17) 重量 (約) kg





全体図

F-V7G型

