

QV404

機 種			Apex 機	HYPER 機	ZOOM 機
測定範囲	X 軸×Y 軸×Z 軸		400mm×400mm×250mm		
最小表示量			0.1um	0.02um	0.1um
測長ユニット			反射型リニヤエンコーダ		
駆動方式	X・Y・Z 軸		DC サーボモータ+ボールネジ		
ガイド方式			直動式ハードベアリング		
画像検出方式	注 1		B&WCCD カメラ / カラー CCD カメラ		B&WCCD カメラ
照明装置 注 1	垂直落射照明		白色/赤/青/緑 LED / ハロゲン		ハロゲン
	透過照明		白色 LED / ハロゲン		ハロゲン
	リングライト照明		白色/赤/青/緑 4 分割 LED / ハロゲン		ハロゲン
	プログラム制御リングライト		白色/赤/青/緑 4 分割 LED / ハロゲン		ハロゲン
観察装置	プログラム制御パワーレット		標準装備		—
	プログラム制御ズームレンズ		—		標準装備
測定精度 (um) 注 2	E 1	X・Y 軸	(1.5+3L/1000)	(0.8+2L/1000)	(2.2+3L/1000)
		Z 軸 (画像)	(3+4L/1000)	(3+2L/1000)	(5+6L/1000)
	E 2	X・Y 平面	(2.5+4L/1000)	(1.4+3L/1000)	—
繰返し精度 注 2	LAF	Z 軸	$\sigma = 0.4\mu\text{m}$		—
駆動速度	XYZ 軸		300mm/s	200mm/s	300mm/s
載物ガラスの大きさ	(幅×奥行き)		493×551mm		
最大測定物質量	(極端な偏荷重,集中荷重を除く)		40Kg	30Kg	40Kg
外観寸法	(幅×奥行き×高さ)		1040×1220×1765mm (専用設置台含む)		
本体質量			540Kg (専用設置台含まない)		
精度保証温度			20±1℃	20±0.2℃	20±1℃

注 1: HYPER 機は B&WCCD カメラのみとなります。

注 2: 当社検査方法による

L は任意の測定長さ (単位: mm)

測定精度の精度保証は、一平面上における測定ストローク中央にて、ビデオ画面中央付近を測定した場合の下記光学倍率時の保証値である。

- ・プログラム制御パワーレット光学系: 2.5x対物レンズ-1xチューブレンズ使用時 (X,Y,Z 軸共通)
- ・プログラム制御ズームレンズ : ズームレンズ倍率 3x (モニタ倍率 96 倍) 使用時 (X,Y,Z 軸共通)
- ・専用設置台の使用を精度保証条件とする。

システム一覧表

貴社に納入されました、画像測定機及び、周辺機器は次の通りです。

1. 本体部			
品名	クイックビジョン	Model	QVX404-PRO_B2G
コードNo.		製造No.	0434601
最小表示量	0.0001mm		
測定範囲			
X軸	400mm		
Y軸	400mm		
Z軸	250mm		

2. 電装部	
MODEL QVC-30	製造No. 0608601
MODEL PRLC	製造No.

3. データ処理装置部			
製品名	製造会社名	MODEL	SERIAL No.
システムユニット	DELL	Optiplex GX280	5BBSV1X
Express service code			11568862005
ディスプレイ	DELL	E153FPb	CN-0C5378-46633-595-28YL
キーボード	DELL	SK-8115	CN-0J4367-71616-5B9-02P1
マウス	DELL	M056UC	E1501AYU
プリンター	キヤノン	LBP-350	LJKA081029
OS (Windows)	Microsoft	WindowsXP Professional	G6RQH-HF3TB-GKHTR-4V422-KBV28
QVPAK	ミットヨ	02APZ141	Ver. 7.301A
		User ID:	2147483133
		MID.	4040

4. 周辺機器			
製品名	製造会社名	MODEL	SERIAL No.
QV-objective 1×	ミットヨ	02ALA400	D63805
QV-objective 2.5×	ミットヨ	02ALA410	K03093505
QV-objective 5×	ミットヨ	02ALA420	K97032506
QV REMOTE BOX	ミットヨ	02APS900	11916601
校正用チャート	ミットヨ	02AKN020	B-5-11-25Q-3

万一不具合が生じた場合は、該当する製品のSERIAL No. も併せて弊社までご連絡ください。