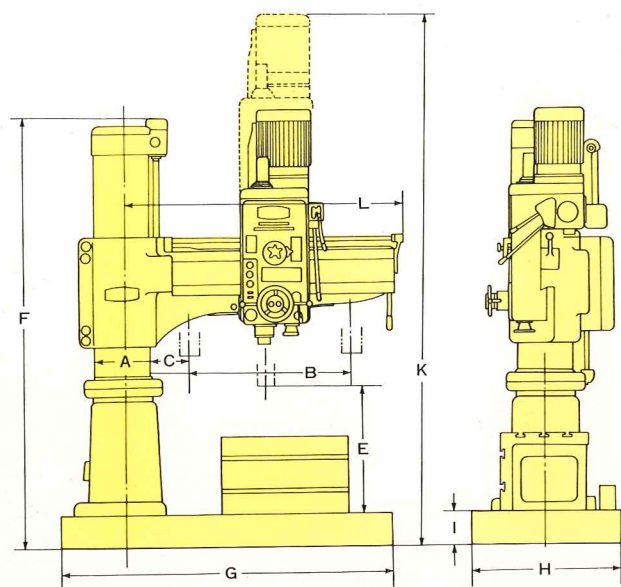


■ 外形図



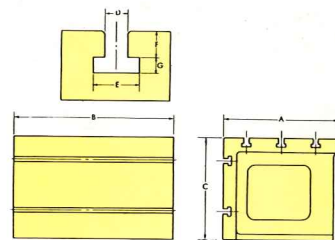
●作業台(補助テーブル)

●通常付属品

1. ツールボックス 1ヶ
2. ドライバー 2本
3. ドリフト 1本
4. 油差し 1ヶ
5. スパナー 3丁
6. 六角レンチ 1セット
7. レベリングプレート 1セット

●特別付属品

1. 作業台
2. クーラントポンプ



	RE 1000A-1450
A	450
B	650
C	400
D	20
E	38
F	20
G	16

■ 仕 様

(単位: mm)

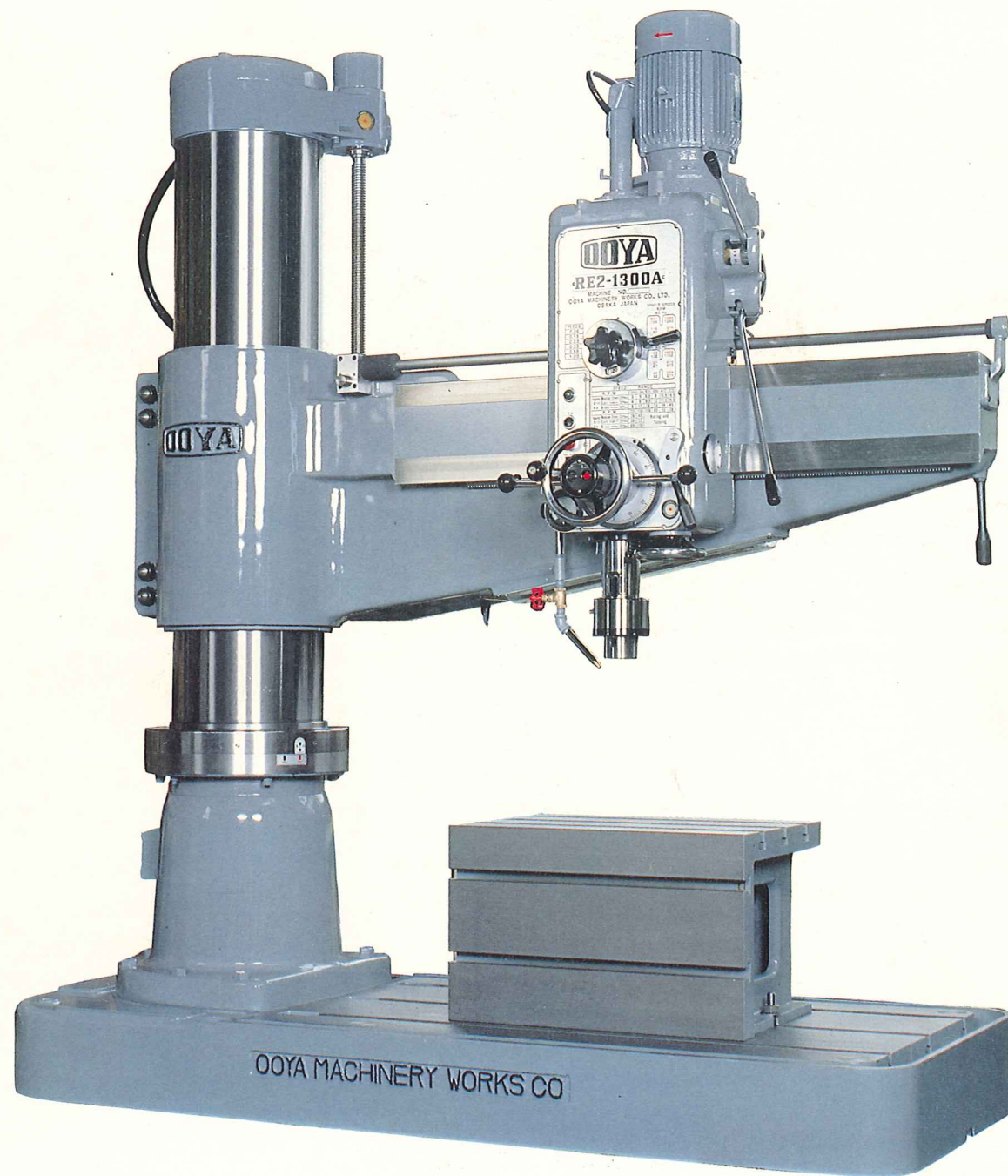
名 称		RE-1000A	RE-1250A	RE2-1300A	RE2-1450
穿 孔 能 力	鋼	45		50	
	鋳 鉄	52		60	
中 ぐ り 能 力	鋼	80		100	
	鋳 鉄	150		180	
タ ッ ピ ン グ 能 力	鋼	40		45	
	鋳 鉄	45		52	
コラム直径 (A)		320		340	
コラム表面と主軸の最小、最大寸法 (B C)		350×180	350×1280	350×1365	350×1510
主軸端とベース表面との最小、最大寸法 (E)		380×1320		375×1300	
床面よりコラム上面までの高さ (F)		2150		2305	
主軸の直径とクイルの直径及ストローク		70×78×300		70×78×300	
主軸のモールステーパ		No.4		No.5	
主軸の速度変換及回転数 R. P. M.		12段 50Hz: 32-1655	60Hz: 38-1985		
送りの変換数及送り量 mm/rev.		6段 0.08-1		6段 0.08-1	6段 0.08-1
ベースの寸法長さ、巾、高さ (G×H)		1700×760×180	1905×760×180	2090×850×195	2240×850×195
ベースの作業面積		1020×650	1215×650	1350×760	1500×760
補助テーブル寸法 (特別付属品)		650×450×400			
主電動機 KW		2.2		3.7	
アーム昇降用電動機 KW		1.0		1.4	
クランプ用電動機 KW		0.4		0.4	
クーラントポンプ電動機 W		40		40	
最大高さ (K)		2660		2695	
重 量 (約) kg		2400	2600	3000	3300

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

OOYA Radial Drills

RE-1000A Spindle Drive Motor 3HP
1250A Spindle Morse Taper No.4

RE2-1300A Spindle Drive Motor 5HP
1450A Spindle Morse Taper No.5



OOYA MACHINERY WORKS CO.,LTD.

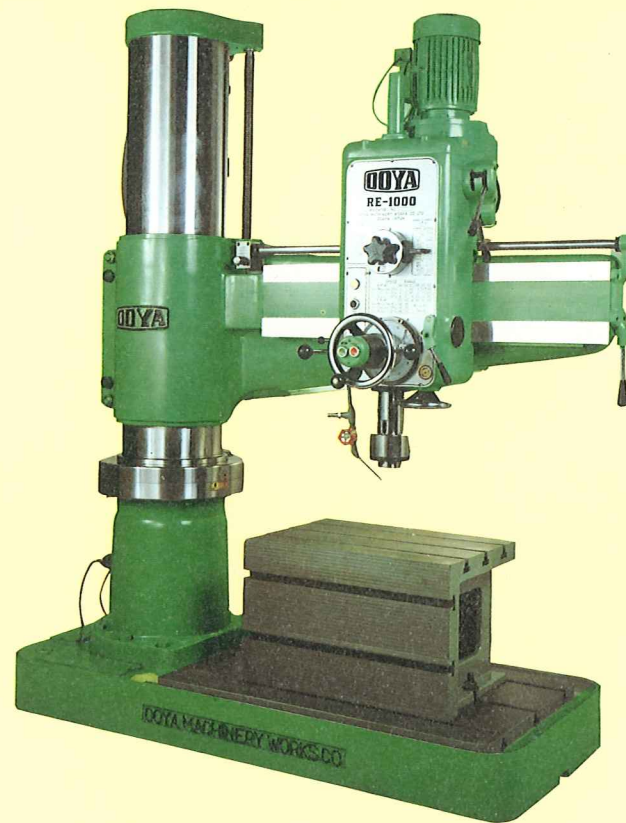
主要生産品目 ●ラジアルボール盤 (小型より超大型迄18機種)
●堅型マシニングセンター (7機種)

株式会社 大矢製作所

本 社 大阪府守口市藤田町1丁目8番地
電話 大阪(代) 06(901)5871~4 ☎570
東京営業所 東京都中央区八重洲1丁目6番16号(東進ビル五階)
電話 東京 03(272)2921(代) ☎103

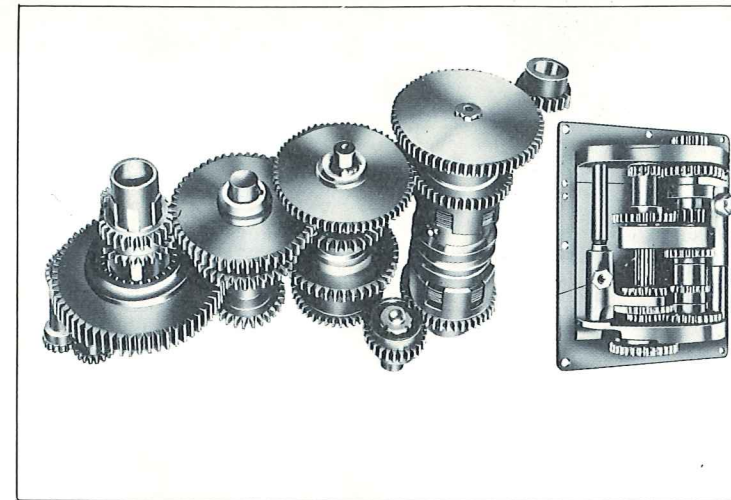
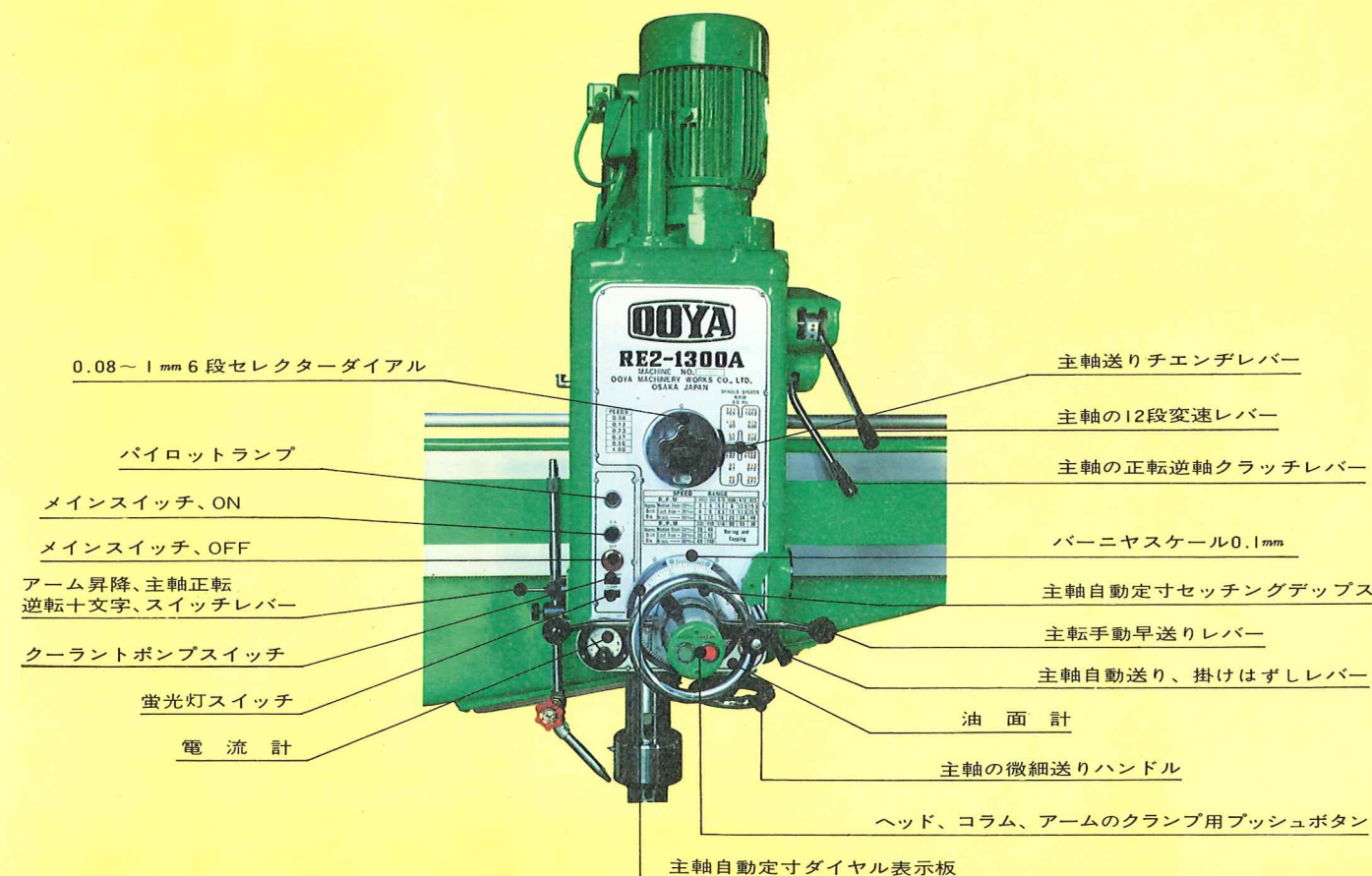
代 理 店

RE-1000A



■主軸頭

すべての操作位置を主軸頭の前面に集中したデザインですから非常に能率がよく12段の主軸速度と6段の送り変換が出来るのでどの様な作業にも適します。本体は頑丈なトランスミッションタイプで、セミスチールを採用し完全なシーズニングがなされてあります。特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には弊社独特の多板クラッチを採用してありまして、これは、青銅と鋼板を交互に組合せてありますので滑らかな運転が得られます。又回転部分は給油ポンプを使用しフィルターを通して自動潤滑されております。

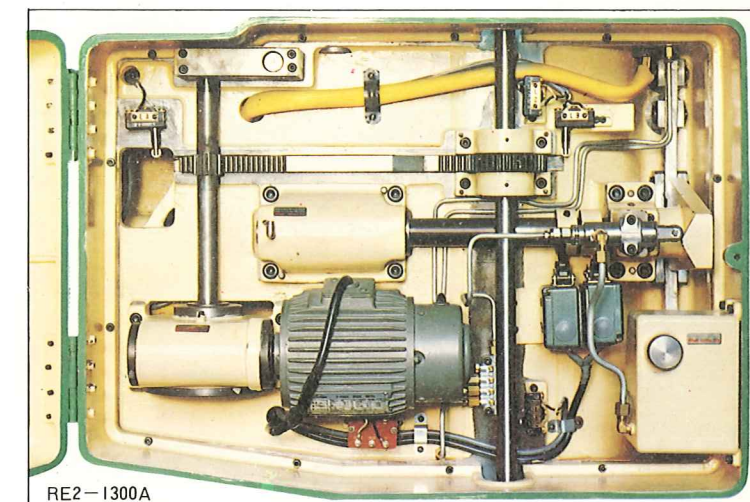


■歯車とスプライン軸

すべての歯車とスプライン軸は、熱処理後研磨加工されてありまして多板クラッチを併用することによってなめらかで強力な回転を伝えます。

■電気クランプ方式

簡潔で強力な電気クランプ方式を採用しておりますので故障がなく、操作はすべて主軸頭の前面の押ボタンより行えます。



■主軸及クイル

高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸及クイルは内径を調整される復列ローラーベアリングによって高精度を保持します。又ベアリングがテーパシャンクの外径を支える構造は非常に強固でありまして強力なボーリング作業に於ても主軸の歪がなく真円度円筒度の精度を保持します。又精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入れされ永久に磨耗致しません。



■電 装 盤

前面のプッシュボタンで操作されるすべての電源はアーム後方に完全に遮蔽された制御箱に備えられてあります。又モーターの放電についても充分な容量を見てあります。

